



The reliable brand!

Customer Success Story

KUNDE
**Breitsamer Entsorgung
& Recycling GmbH**

MATERIAL
Baumischabfälle

SCHREDDER
XR3000RC stationär

DURCHSATZLEISTUNG
15–20 t/h



“

Wir haben die UNTHA XR3000RC als mobil-e und stationäre Zerkleinerungsanlage bei uns im Betrieb. Mit dem RC-Schneidwerk können wir zuverlässig und energieeffizient unterschiedliche Abfallstoffe wie Altholz, Baumischabfälle und Sperrmüll verarbeiten.

– Karlheinz Pfleger (Anlagenleiter bei Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH)

”



KUNDE

Die Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH wurde 1956 gegründet. Die Dienstleistungen des Unternehmens umfassen u. a. Entsorgungsberatung, Sortierung von Gewerbeabfall, Produktion von Ersatzbrennstoffen, Aufbereitung von Altholz und die Entsorgung von Sonderabfällen. Jährlich werden am Standort in München ca. 200.000 Tonnen an Gewerbeabfällen, Bauschutt und Wertstoffen bewegt. Rund 160 Mitarbeiter:innen, 50 Fahrzeuge und moderne Sortier- und Aufbereitungsanlagen sorgen dafür, Abfälle und Wertstoffe für Recycling und thermische Verwertung aufzubereiten. Ziel ist es, vorhandene Ressourcen zu 100 Prozent nutzbar zu machen und so einen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft zu leisten.

AUFGABENSTELLUNG

Für die Produktion von Ersatzbrennstoffen (EBS) für die Zementindustrie und Heizwerke werden bei Breitsamer Baumischabfälle und Sperrmüll verarbeitet. Für deren Zerkleinerung war das Unternehmen auf der Suche nach einem passenden Schredder. Entscheidende Kriterien waren Energieeffizienz, eine Durchsatzleistung

von ca. 15–20 Tonnen pro Stunde und ein möglichst homogenes Ausgangsmaterial mit einer Korngröße von ca. 200 mm. Die Gleichmäßigkeit des Granulats ist vor allem für nachfolgenden Aufbereitungsschritte von größter Bedeutung.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Das Unternehmen hat sich nach einem Langzeit-Testlauf für eine stationäre XR3000RC entschieden. Damit werden jährlich rund 35.000 Tonnen an Material zerkleinert. Die integrierten Siebstäbe – im Abstand von 155 mm – sorgen für ein besonders gleichmäßiges Ausgangsmaterial, der Überlängenanteil ist äußerst gering. Dadurch eignet sich das zerkleinerte Material bestens für die nachfolgenden Aufbereitungsschritte bzw. zur Verwertung als Ersatzbrennstoff (EBS). Das RC-Schneidwerk wurde speziell für die Vorzerkleinerung unterschiedlicher Materialien und für Durchsatzleistungen von bis zu 70 Tonnen pro Stunde entwickelt. Die einzigartige Zahnform sorgt für ein effizientes Materialeinzugsverhalten. Rotor und Statormesser können wiederaufgeschweißt werden, wodurch ihre

Lebenszeit immer wieder verlängert wird. Der Rotor der XR3000RC läuft mit einer geringen Drehzahl, wodurch der Zerkleinerer sehr energieeffizient und gleichzeitig unempfindlich gegenüber Störstoffen ist.

KAUFENTSCHEIDUNG

Geringer Stromverbrauch, homogenes Ausgangsmaterial und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis waren entscheidende Kriterien für die Auswahl der UNTHA XR3000RC. Der Zerkleinerer konnte während des intensiven Testbetriebes auf ganzer Linie überzeugen. Getestet wurde mit unterschiedlichen Materialien und Lochsieben, um die passende Maschinenauslegung für die jeweiligen Anforderungen (Korngröße/Verwendungszweck) zu finden. Entscheidend waren vor allem das RC-Schneidsystem und der UNTHA Eco Power Drive. Dank wassergekühlter Synchronmotoren arbeitet der Zerkleinerer um bis zu 75 Prozent sparsamer als vergleichbare dieselbetriebene Schredder.

