



The reliable brand!

Customer Success Story

CLIENT
**Breitsamer Entsorgung
& Recycling GmbH**

MATIÈRES
**Déchets mixtes de
chantier**

BROYEUR
XR3000RC stationnaire

DÉBIT
15–20 t/h



“

Sur notre site, nous avons comme installation de broyage le UNTHA XR3000RC en version mobil-e et stationnaire. Avec le dispositif de coupe RC, nous pouvons traiter de manière fiable et économe en énergie différents types de déchets comme le bois de récupération, les déchets mixtes de chantier et les déchets encombrants.

– Karlheinz Pfleger (Jefe de planta de Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH)

”



CLIENT

La société Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH a été fondée en 1956. Les prestations de l'entreprise comprennent entre autres le conseil en matière d'élimination, le tri de déchets industriels, la production de combustibles solides de récupération, le traitement de déchets de bois et l'élimination de déchets dangereux. Chaque année sont déplacées quelque 200 000 tonnes de déchets industriels, de déchets de construction et de matières valorisables. Environ 160 employés, 50 véhicules et des installations de tri et de traitement modernes assurent la préparation des déchets et des matières valorisables pour le recyclage et la valorisation thermique. L'objectif est de rendre les ressources disponibles utilisables à 100 pour cent et de contribuer ainsi à l'économie circulaire.

CAHIER DES CHARGES

Breitsamer transformant les déchets mixtes de chantier et les déchets encombrants en vue de produire des combustibles solides de récupération (CSR) à destination de l'industrie du ciment et de centrales thermiques, l'entreprise était à la recherche d'un broyeur à la hauteur de la tâche. L'efficacité énergétique,

un débit d'environ 15 à 20 tonnes par heure et un matériau final aussi homogène que possible, avec une granulométrie d'environ 200 mm, faisaient partie des critères décisifs. L'uniformité des granulés était d'une très grande importance, notamment pour les étapes de traitement ultérieures.

SOLUTION DE BROYAGE

Après une longue période d'essai, l'entreprise a fait le choix d'un XR3000RC stationnaire. Il permet de broyer environ 35 000 tonnes de matières par an. Les barres de criblage intégrées – espacées de 155 mm – permettent d'obtenir un matériau final particulièrement homogène, avec un pourcentage de surlongueurs extrêmement faible. Le matériau broyé est ainsi parfaitement adapté aux étapes de traitement suivantes ou à la valorisation sous forme de combustible solide de récupération (CSR). Le dispositif de coupe RC a été spécialement conçu pour le broyage primaire de différents matériaux et pour des débits pouvant aller jusqu'à 70 tonnes par heure. La forme unique de ses dents assure un entraînement efficace des matières. De plus, il est possible de recharger le rotor et les couteaux

statiques, ce qui permet de prolonger régulièrement leur vie utile. Et comme le rotor du XR3000RC fonctionne à vitesse réduite, le broyeur présente une très grande efficacité énergétique tout en étant résistant aux corps étrangers.

FAIRE LE BON CHOIX

La faible consommation électrique, un matériau final homogène et un bon rapport qualité/prix ont été des critères décisifs dans le choix du UNTHA XR3000RC. Au cours de la phase d'essai intensive, le broyeur a pu convaincre sur toute la ligne. Les essais ont porté sur différents matériaux et cribles perforés afin de trouver la configuration de la machine la mieux adaptée à chaque exigence (granulométrie/utilisation). Le système de coupe RC et l'UNTHA Eco Power Drive ont été décisifs. Grâce à ses moteurs synchrones refroidis par eau, le broyeur est jusqu'à 75 pour cent plus économique que des broyeurs comparables à moteur diesel.

