

KUNDE
VPK packaging group

MATERIAL
Pulperzöpfe

SHREDDER
XR3000C

DURCHSATZLEISTUNG
6 t/h < 50 mm



“

„Wir waren auf der Suche nach einer Lösung für die Verarbeitung von Pulperzöpfen, einer schwer zu handhabenden Mischung aus Kunststoffabfällen und Metalldrähten. Nachdem wir unterschiedliche Maschinen miteinander verglichen haben, fiel unsere Entscheidung auf die UNTHA XR3000C. Wichtige Kriterien waren die Durchsatzleistung, die niedrige Rotordrehzahl sowie das hohe Drehmoment und annehmbare Wartungskosten. Das Projekt umfasste nicht nur die Zerkleinerungsmaschine, sondern auch Peripheriegeräte wie Fördertechnik und Magnetabscheider zur Trennung von Kunststoff und Metall. Das gesamte Projekt wurde effizient, korrekt und äußerst zufriedenstellend umgesetzt.“

- Johan Dhaese (Group Energy & Environment)

“



Kunde

Die VPK packaging group ist ein internationales Unternehmen mit Hauptsitz in Belgien, welches sich auf die Herstellung von Verpackung aus Karton und Wellpappe spezialisiert hat. Das Unternehmen beschäftigt in den 65 Werken insgesamt 6200 Mitarbeiter.

Aufgabenstellung

Beim belgischen Papierhersteller VPK packaging group fallen täglich mehrere Tonnen Abfallmaterial in Form von Pulperzöpfen an, welche in der Vergangenheit von einem lokalen Entsorgungsbetrieb abgenommen wurden. Zukünftig werden die anfallenden Pulperzöpfe intern aufbereitet und separiert. Der Ersatzbrennstoff wird in der eigenen Anlage verfeuert und Energie für den Papierherstellungsprozess gewonnen.

Die Projektanforderung bestand aus einer langsam

laufenden, 1-stufigen Aufbereitungslösung mit einer geforderten Durchsatzleistung von 6 t/h < 50 mm.

Zerkleinerungslösung

Die Entscheidung fiel auf die XR3000C inklusive Fördertechnik für die Materialaustragung und einem Überbandmagnet für die Metallabscheidung. Die Pulperzöpfe werden einstufig auf eine Größe kleiner 50 mm zerkleinert. Durch die einstufige Zerkleinerung erhält man einen besonders guten Materialaufschluss. Der Überbandmagnet kann somit sehr sauberes Metall aus dem zerkleinerten Material herausholen. Der anfallende Metallanteil wird an Schrotthändler verkauft.

Kaufentscheidung

Das Schneidwerk sorgt bei der Zerkleinerung für einen besonders guten Materialaufschluss. Als Endprodukt erhält man einen sortenreinen Ersatzbrennstoff und Altmetall mit wenigen Anhaftungen. Im Gegensatz zu einer mehrstufigen Aufbereitungsanlage sind bei der 1-stufigen Anlagentechnik deutlich weniger Komponenten zu warten, was zu geringeren Personal- und Betriebskosten führt.

Neben dem energiesparenden Antriebssystem UNTHA Eco Power Drive überzeugt die XR-Klasse auch durch die hohe Wartungs- und Servicefreundlichkeit.

