

## **"Zéro déchet" comme base des processus de production**

### **Valorisation durable des matières premières renouvelables avec les broyeurs d'UNTHA**

**Une utilisation responsable et en même temps efficace des ressources – c'est ce dont il s'agit, entre autres, avec le principe du "zéro déchet". L'objectif est de transformer les matières premières, comme le bois, sans laisser de résidus et de les utiliser ainsi de la manière la plus responsable possible. L'entreprise binderholz s'est également engagée dans cette voie : L'entreprise familiale fabrique des produits de haute qualité en bois massif et transforme les résidus de bois en biocarburants. Ce processus est ainsi rendu possible par dix broyeurs de la société UNTHA.**

L'entreprise familiale binderholz fabrique ses produits sur 29 sites en Europe et en Amérique. La gamme de produits comprend du bois scié et profilé, des panneaux en bois massif collés à un ou plusieurs plis, du bois lamellé-collé et du bois lamellé-croisé binderholz BBS. S'y ajoutent des produits pour le bricolage comme les panneaux polyvalents, le bois de jardin et le bois de construction. Sur le site de binderholz à Jenbach/Tyrol, les résidus de bois sont entièrement valorisés dans l'esprit de l'approche "zéro déchet". Les déchiqueteuses du fabricant autrichien haut de gamme UNTHA y broient le bois de manière homogène. La biomasse qui en résulte est par la suite transformée en biocombustibles et en électricité verte.

#### **Des biocombustibles à partir de résidus de bois**

"L'amour du bois en tant que matériau de valeur est à la base de nos activités depuis la création de l'entreprise en 1957. C'est pourquoi l'utilisation responsable des ressources est également une partie importante de notre philosophie. Les broyeurs de la société UNTHA nous aident à préparer les résidus de bois pour la production de biocombustibles", déclare Martin Mair, chef du département usine 1 chez binderholz. Le site de Jenbach produit environ 100 m<sup>3</sup> de résidus de bois par jour. Pour pouvoir les transformer de manière judicieuse, ils doivent d'abord être broyés. Dix déchiqueteuses de la société UNTHA sont ainsi prévues à cet effet : parmi elles, un modèle LR1000 et neuf modèles RS30. Les résidus de bois broyés sont transportés dans des silos via un système d'aspiration. Une partie sert ensuite de source d'énergie pour les bâtiments de l'entreprise, les halls de production et les séchoirs. Le reste est transformé en pellets. Grâce à ce procédé, tous les résidus de bois sont judicieusement valorisés.

#### **Des broyeurs fiables, un service convaincant**

Le broyage des chutes a lieu en même temps que la production. binderholz utilise depuis des années des broyeurs à bois UNTHA. Les machines compactes de la série RS30 sont directement intégrées dans les lignes de production et fonctionnent 24 heures sur 24. Les résidus de bois produits tombent par le haut dans la trémie de la machine et sont immédiatement broyés. Le plus gros modèle est placé à l'extérieur dans une fosse, seule la trémie dépasse. Le broyeur peut ainsi être plus facilement alimenté en résidus de bois par un chargeur à roues ou par un convoyeur.

---

Les exigences de la société binderholz pour un nouveau broyeur étaient entre autres : un débit élevé, un chargement automatique et peu de nuisances sonores. "La majeure partie des résidus de bois est broyée à l'extérieur, c'est pourquoi un niveau sonore aussi faible que possible était un critère important pour nous. La machine devait en même temps traiter le plus rapidement possible de grandes quantités de résidus de bois. Peu de broyeurs sont capables de réaliser cette combinaison. Mais ce broyeur répond à toutes les exigences", raconte Martin Mair. La disponibilité rapide des pièces d'usure et de rechange était également un critère important. binderholz effectue lui-même toutes les réparations et adaptations nécessaires. La commande des pièces nécessaires se fait directement par l'intermédiaire des collaborateurs du Service Competence Center d'UNTHA. "UNTHA propose non seulement des machines fiables, mais aussi un service simple – un bref appel ou un e-mail suffisent pour que les pièces soient en route vers nous. Nous sommes très satisfaits d'avoir opté pour les broyeurs UNTHA", résume Martin Mair à propos de sa décision d'achat.

### **Les broyeurs LR1000 et RS30 en un coup d'œil**

L'UNTHA LR1000 se caractérise par un débit particulièrement élevé, un broyage fiable de grandes quantités de bois et une large trémie – celle-ci est optimale pour l'alimentation d'une chargeuse sur pneus. Le broyeur à 1 arbre est parfaitement adapté à un fonctionnement continu. L'outil de coupe avec une géométrie de couteau spéciale assure un broyage à faible consommation d'énergie. Si aucun matériau n'est introduit pendant trois minutes, le moteur s'arrête automatiquement, ce qui permet d'économiser de l'électricité.

Les broyeurs à 4 arbres de la série RS d'UNTHA sont de conception robuste et compacte. Ils conviennent au broyage de différents matériaux. Les broyeurs à rotation lente sont particulièrement insensibles aux perturbations et nécessitent peu d'entretien. La faible vitesse de rotation des arbres de coupe permet de réduire les nuisances sonores et la poussière.

**Illustrations** (reproduction gratuite pour la presse, crédit photo : UNTHA shredding technology GmbH)

Illustration 1 : Martin Mair à côté d'un des broyeurs UNTHA RS30 dans l'usine 1 de binderholz à Jenbach.

Illustration 2 : Le broyeur d'UNTHA peut être alimenté par une chargeuse sur pneus ou automatiquement par un tapis roulant.

### **UNTHA shredding technology**

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de

---

combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzburg. L'entreprise emploie près de 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel. : +43 (0) 6244 7016 365

Mobil : +43 664 78932106

Mail : [petra.meirhofer@untha.com](mailto:petra.meirhofer@untha.com)

Web : [www.untha.com](http://www.untha.com)

---