

"Cero residuos" como base de los procesos de producción

Reciclaje sostenible de materias primas renovables con trituradoras de UNTHA

Uso responsable y al mismo tiempo eficiente de los recursos: en eso consiste el principio de residuo cero. El objetivo es procesar materias primas como la madera sin residuos y utilizarlas de la forma más responsable posible. La empresa binderholz también está comprometida con este planteamiento: Esta empresa familiar fabrica productos de alta calidad a partir de madera maciza y recicla los residuos de madera para convertirlos en biocombustibles. Este proceso cuenta con el apoyo de diez trituradoras de la empresa UNTHA.

La empresa familiar binderholz fabrica en 29 centros de Europa y América. La gama de productos incluye madera aserrada y perfilada, tableros de madera maciza encolada monocapa y multicapa, madera laminada encolada y madera laminada cruzada binderholz BBS. Además, hay productos para el sector del bricolaje, como tableros multiusos y madera para jardín y construcción. En la planta de binderholz en Jenbach/Tirol, los residuos de madera se reciclan por completo de acuerdo con el planteamiento de residuo cero. Allí, las trituradoras del fabricante austriaco UNTHA cortan la madera uniformemente y la biomasa resultante se transforma en biocombustibles y electricidad verde.

Biocarburantes a partir de residuos de madera

"El amor por la madera como material valioso ha sido la base de nuestras acciones desde la fundación de la empresa en 1957. Por eso, el uso responsable de los recursos es también una parte importante de nuestra filosofía. Las trituradoras de UNTHA nos ayudan a procesar residuos de madera para la producción de biocombustibles", afirma Martin Mair, jefe del departamento Planta 1 de binderholz. En las instalaciones de Jenbach se acumulan diariamente unos 100 m³ de residuos de madera. Para poder procesarla de forma razonable, primero hay que triturarla. Para ello, UNTHA dispone de diez trituradoras, entre ellas el modelo LR1000 y nueve modelos RS30. La madera residual triturada se transporta a silos mediante un sistema de extracción. Una parte se utiliza como fuente de energía para los edificios de las fábricas, las naves de producción y las cámaras de secado. El resto se transforma en pallets. Este procedimiento garantiza que todos los residuos de madera se aprovechen.

Trituradoras fiables, servicio convincente

La trituración de los recortes residuales se realiza al mismo tiempo que la producción en curso. binderholz utiliza desde hace años trituradoras de madera de UNTHA. Las trituradoras compactas de la serie RS30 se integran directamente en las líneas de producción y funcionan las 24 horas del día. Los residuos de madera resultantes caen desde arriba en la tolva de la trituradora y se Trituran inmediatamente. La trituradora más grande está al aire libre, en un foso, y sólo sobresale la tolva. Esto facilita la alimentación de la trituradora con los residuos de madera mediante una pala cargadora o una cinta transportadora.

Los requisitos de la empresa binderholz para una nueva trituradora incluían: una gran capacidad de producción, alimentación automática y baja contaminación acústica. "La mayor parte de la madera residual se astilla en el exterior, por lo que el menor nivel de ruido posible era un criterio importante para nosotros. Al mismo tiempo, la trituradora debe ser capaz de procesar grandes cantidades de residuos de madera con la mayor rapidez posible. No muchas trituradoras pueden gestionar esta combinación. Pero esta trituradora cumple todos los requisitos", afirma Martin Mair. La rápida disponibilidad de piezas de desgaste y de repuesto también fue un criterio importante. binderholz se encarga ella misma de todas las reparaciones y ajustes necesarios. Los empleados del Centro de Competencia de Servicio de UNTHA encargan directamente las piezas necesarias. "UNTHA no sólo ofrece máquinas fiables, sino también un servicio sin complicaciones: basta con una llamada o un correo electrónico y las piezas están de camino. Estamos muy satisfechos con nuestra decisión de comprar trituradoras a UNTHA", afirma Martin Mair, resumiendo la decisión de compra.

Las trituradoras LR1000 y RS30 de un vistazo

La UNTHA LR1000 se caracteriza por un rendimiento especialmente elevado, la trituración fiable de grandes cantidades de madera y la amplia tolva, ideal para la alimentación con una cargadora sobre ruedas. La trituradora de 1 eje es ideal para el funcionamiento continuo. La herramienta de corte con geometría especial de la cuchilla garantiza una trituración energéticamente eficiente. Si no se alimenta material durante tres minutos, el motor se apaga automáticamente, con lo que se ahorra electricidad.

Las trituradoras de 4 ejes de la serie RS de UNTHA son robustas y compactas. Son adecuadas para triturar distintos materiales. Las trituradoras de marcha lenta son especialmente insensibles a las perturbaciones y requieren poco mantenimiento. La baja velocidad de los ejes de corte garantiza un bajo nivel de ruido y contaminación por polvo.

Imágenes (pueden reproducirse gratuitamente para fines de prensa, crédito fotográfico: UNTHA shredding technology GmbH)

Imagen 1: Martin Mair junto a una de las trituradoras UNTHA RS30 en la planta 1 de binderholz en Jenbach.

Imagen 2: La trituradora UNTHA puede alimentarse con una pala cargadora o automáticamente mediante una cinta transportadora.

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles

secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 300 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Mobil: +43 664 78932106

Mail : petra.meirhofer@untha.com

Web : www.untha.com
