

## "Zero-Waste" jako podstawa procesów produkcyjnych

### Zrównoważony recykling surowców odnawialnych za pomocą rozdrabniaczy UNTHA

Odpowiedzialne i jednocześnie efektywne wykorzystanie zasobów – na tym polega zasada zero waste. Celem jest przetwarzanie surowców takich jak drewno bez pozostałości, a tym samym ich możliwie odpowiedzialne wykorzystanie. Firma binderholz również stawia na takie podejście: Rodzinne przedsiębiorstwo produkuje wysokiej jakości produkty z litego drewna i przetwarza odpady drzewne na biopaliwa. Proces ten wspomagany jest przez dziesięć rozdrabniaczy firmy UNTHA.

Rodzinna firma binderholz produkuje w 29 miejscach w Europie i Ameryce. Asortyment obejmuje tarcicę i drewno profilowane, jedno- i wielowarstwowe klejone płyty z drewna litego, drewno klejone warstwowo i drewno klejone krzyżowo BBS firmy binderholz. Ponadto w ofercie znajdują się produkty dla sektora majsterkowiczów, takie jak płyty wielofunkcyjne, drewno ogrodowe i budowlane. W zakładzie binderholz w Jenbach/Tyrol odpady drzewnych są w całości poddawane recyklingowi zgodnie z zasadą zero odpadów. Tam rozdrabniacze austriackiego producenta premium UNTHA równomiernie rozdrabniają drewno, a powstała biomasa jest dalej przetwarzana na biopaliwa i zieloną energię elektryczną.

#### Biopaliwa z odpadów drzewnych

"Miłość do drewna jako wartościowego materiału jest podstawą naszych działań od momentu założenia firmy w 1957 roku. Dlatego też odpowiedzialne korzystanie z zasobów jest również ważną częścią naszej filozofii. Rozdrabniacze UNTHA pomagają nam w przetwarzaniu odpadów drzewnych do produkcji biopaliw", mówi Martin Mair, Kierownik Zakładu nr 1 w firmie binderholz. W zakładzie w Jenbach codziennie gromadzi się około 100 m<sup>3</sup> odpadów drzewnych. Aby móc je sensownie przetworzyć, należy je najpierw rozdrobnić. W tym celu dostępnych jest dziesięć rozdrabniaczy UNTHA, w tym model LR1000 i dziewięć modeli RS30. Rozdrobnione resztki drewna są transportowane do silosów za pomocą systemu odciągowego. Część z nich jest następnie wykorzystywana jako źródło energii dla budynków fabrycznych, hal produkcyjnych i komór suszarniczych. Reszta jest przetwarzana w pelet. Dzięki temu zabiegowi wszystkie odpady drzewne są sensownie zagospodarowane.

#### Niezawodni hakerzy, przekonujący serwis

Rozdrabnianie pozostałości po cięciu odbywa się równocześnie z bieżącą produkcją. binderholz od lat stosuje rozdrabniacze do drewna firmy UNTHA. Kompaktowe rozdrabniacze z serii RS30 są bezpośrednio zintegrowane z liniami produkcyjnymi i pracują w trybie 24-godzinny. Powstałe w ten sposób resztki drewna spadają z góry do leja zasypowego rozdrabniacza i są natychmiast rozdrabniane. Większy rozdrabniacz stoi na zewnątrz w wykopie, z którego wystaje tylko kosz zasypowy. Ułatwia to dostarczanie do rozdrabniacza resztek drewna za pomocą ładowarki kołowej lub przenośnika taśmowego.

Wymagania firmy binderholz wobec nowego rozdrabniacza obejmowały: wysoką przepustowość, automatyczne podawanie i niski poziom hałasu. "Większość resztek drewna jest rozdrabniana na zewnątrz, dlatego ważnym kryterium był dla nas możliwie najniższy poziom hałasu. Jednocześnie rozdrabniacz powinien być w stanie jak najszybciej przetworzyć duże ilości resztek drewna. Niewiele rozdrabniaczy jest w stanie poradzić sobie z taką kombinacją. Ale ten rozdrabniacz spełnia wszystkie wymagania" – mówi Martin Mair. Ważnym kryterium była również szybka dostępność części eksploatacyjnych i zamiennych. Firma binderholz samodzielnie wykonuje wszystkie niezbędne naprawy i regulacje. Niezbędne części zamawiane są bezpośrednio przez pracowników Centrum Kompetencji Serwisowych UNTHA. "UNTHA oferuje nie tylko niezawodne maszyny, ale także nieskomplikowany serwis – wystarczy szybki telefon lub e-mail i części są już w drodze do nas. Jesteśmy bardzo zadowoleni z naszej decyzji o zakupie rozdrabniaczy firmy UNTHA", mówi Martin Mair, podsumowując decyzję o zakupie.

### **Rozdrabniacze LR1000 i RS30 w skrócie**

UNTHA LR1000 charakteryzuje się szczególnie wysoką przepustowością, niezawodnym rozdrabnianiem dużych ilości drewna oraz szerokim lejem zasypowym - jest to optymalne rozwiązanie przy podawaniu za pomocą ładowarki kołowej. Rozdrabniacz 1-wałowy idealnie nadaje się do pracy ciągłej. Narzędzie tnące o specjalnej geometrii ostrza zapewnia energooszczędne rozdrabnianie. Jeśli przez trzy minuty nie jest podawany żaden materiał, silnik wyłącza się automatycznie, oszczędzając w ten sposób energię elektryczną.

4-wałowe rozdrabniacze z serii RS firmy UNTHA są solidne i mają kompaktową budowę. Nadają się do rozdrabniania różnych materiałów. Wolnoobrotowe rozdrabniacze są szczególnie niewrażliwe na zakłócenia i wymagają niewielkiej konserwacji. Niska prędkość obrotowa wałów tnących zapewnia niski poziom hałasu i zanieczyszczenia pyłem.

### **UNTHA shredding technology**

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

Firma UNTHA shredding technology projektuje i produkuje dopasowane do potrzeb klienta niezawodne systemy rozdrabniające. Możliwości ich zastosowań są szerokie – od odzysku surowców wtórnych z przeznaczeniem do recyklingu przez przetwarzanie odpadów drzewnych i drewna z odzysku aż po przekształcanie odpadów na paliwa wtórne. W ten sposób firma wnosi istotny wkład w ochronę zasobów oraz zrównoważony recykling i redukcję odpadów.

Firma UNTHA została założona w 1970 roku. Jej siedziba znajduje się w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia około 300 wykwalifikowanych pracowników i jest reprezentowana przez globalną sieć sprzedaży w ponad 40 krajach na wszystkich kontynentach. Tym samym UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

---

**Zdjęcia** (przedruk do celów prasowych zwolniony z honorarium, źródło zdjęć: UNTHA shredding technology GmbH)

Zdjęcie 1: Martin Mair obok jednego z rozdrabniaczy UNTHA RS30 w zakładzie nr 1 w binderholz w Jenbach.

Zdjęcie 2: Materiał do rozdrabniacz UNTHA może być podawany za pomocą ładowarki kołowej lub automatycznie przez przenośnik taśmowy.

Kontakt z mediami:

Petra Meirhofer

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Mobil: +43 664 78932106

Mail: [petra.meirhofer@untha.com](mailto:petra.meirhofer@untha.com)

Web: [www.untha.com](http://www.untha.com)

---