



UNTHA

shredding technology

Zuverlässige Systemlösungen für
die Restholzverwertung





Ihre Vorteile im Überblick

- » **Maßgeschneiderte Komplettlösung:** Wir finden die passende Systemlösung für Sie – individuell angepasst an Ihre Anforderungen.
- » **Alles aus einer Hand:** Zerkleinerer, Fördertechnik, Planung, Projektierung, elektrische Anbindung und Inbetriebnahme.
- » **Immer für Sie da:** Eine Ansprechperson begleitet Sie über die gesamte Projektdauer und darüber hinaus.
- » **CE-Kennzeichnung:** Unsere Systemlösungen haben klar definierte Schnittstellenübergaben nach EU-Standard.

Systemlösungen für die Restholzverwertung

Unser umfangreiches Leistungsspektrum umfasst neben hochwertigen Zerkleinerern und innovativer Fördertechnik auch die Planung von Systemlösungen für die effiziente Zerkleinerung und Entsorgung von Restholz. Unser Team kümmert sich um die Konzeption und nahtlose Integration aller Komponenten.

Als erfahrener Partner planen wir individuelle Gesamtlösungen, die exakt auf die betrieblichen Anforderungen unserer Kund:innen abgestimmt sind. Mit der Umsetzung zahlreicher Projekte in Handwerksbetrieben und der Holzindustrie bringen wir umfassendes Know-how mit.

Wir begleiten unsere Kund:innen in jeder Projektphase – von der Erstberatung über die detaillierte Planung bis hin zur technischen Umsetzung, Installation und Inbetriebnahme.

Unser Anspruch ist es, langfristige und effektive Lösungen umzusetzen, die einen spürbaren Mehrwert schaffen.

Flexibles Baukastensystem

Unser innovatives Baukastensystem ermöglicht es uns, maßgeschneiderte Fördersysteme für unterschiedliche holzbe- und -verarbeitende Betriebe anzubieten. Dabei steht ein breites Angebot an Fördertechnik und Metallabscheidern zur Auswahl. Diese Komponenten können je nach Anforderungsprofil beliebig miteinander kombiniert werden. Dadurch sind wir in der Lage, für all unsere Kund:innen die jeweils beste Komplettlösung zu realisieren.





Fördertechnik

Für den Transport von Hackgut aus dem Zerkleinerer und hin zu Containern und Lagerräumen braucht es Fördertechnik. Die Zerkleinerer von UNTHA können mit Austrags- und Förderschnecken sowie Förderbändern ausgestattet und in Absauganlagen eingebunden werden. Je nachdem, welche Anforderungen vor Ort herrschen, gibt es unterschiedliche Möglichkeiten. Unsere Expert:innen finden gemeinsam mit Ihnen die passende Lösung.

Die Fördertechnik von UNTHA kann auch ATEX-gerecht ausgeführt werden, um höchsten Sicherheitsstandards gerecht zu werden.

Achsenlose, flexible Spiralförderer

Der Einsatz von flexiblen, achsenlosen Spiralförderanlagen ist sehr vielfältig. Die hohe Beweglichkeit der flexiblen Spirale erlaubt eine kostengünstige Realisierung von individuellen Förderstrecken und -höhen. Die Hackschnitzel werden dadurch besonders materialschonend transportiert und Staubemissionen werden vermieden.

Vorteile

- » Förderweg horizontal, schräg oder vertikal möglich (0° bis 90°)
- » Geeignet bei geringem Platzbedarf
- » Hohe Flexibilität und individuelle Förderstrecke
- » Geringer Wartungsaufwand
- » Hohe Verfügbarkeit
- » Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis





Starre Förderschnecken mit Achse

Starre Förderschnecken mit Achsen transportieren Hackschnitzel besonders materialschonend und sind aufgrund des geringen Verschleißes auch für hohe Fördermengen und eine lange Einschaltdauer bestens geeignet.

UNTHA Förderschnecken mit Achse zeichnen sich durch hohe Laufruhe und Verschleißfestigkeit aus. Die Füllstandüberwachung garantiert die automatische Abschaltung der Anlage vor Überfüllung des Hackgutlagers und gibt eine Meldung an den Bediener aus.

Die Förderschnecken können je nach Bedarf als Senkrecht-, Steig- oder Verteilerschnecke ausgeführt werden.

Je nach Anwendungsfall bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen mit unterschiedlichen Längen und Steigungen.

Vorteile

- » Abwurfhöhe und Länge individuell anpassbar
- » Hohe Standfestigkeit
- » Verschleißresistent
- » Keine Staubemissionen
- » Hohe Förderleistung
- » Förderweg horizontal, schräg oder vertikal möglich (0° bis 90°)

Förderbänder

Die Vorteile der UNTHA Förderbänder liegen in der hohen Förderleistung und dem schonenden Transport des Materials über lange Strecken hinweg. Sie können je nach Bedarf waagrecht oder steigend angeordnet und gut in bestehende Anlagensysteme integriert werden. Um eine effiziente Metallabscheidung zu gewährleisten, können Förderbänder zudem mit einem Metallabscheider an der Umlenkrolle ausgestattet werden.

Vorteile

- » Förderweg horizontal oder schräg
- » Hohe Förderleistung
- » Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- » Abwurfhöhe und Länge individuell gestaltbar





Austragschnecke mit Trogkettenförderer

Die Austragsschnecke kombiniert mit dem Trogkettenförderer ist eine platzsparende und effektive Lösung für den Transport von Hackgut. Das Material wird in dem geschlossenen System zuverlässig transportiert. Schnecke und Kettenförderer werden über einen gemeinsamen Antriebsmotor angetrieben. Je nach Auslegung kann der Trogkettenförderer das Material horizontal oder ansteigend transportieren. Die robuste Bauweise und das geschlossene Fördersystem machen diese Lösung ideal für den staubfreien Transport von Hackschnitzeln.

Vorteile

- » Energiesparend mit nur einem Antriebsmotor
- » Langlebig und geringe Wartungskosten
- » Minimierung von Materialverlusten und Verschmutzungen
- » Individuelle Anpassung der Förderhöhe und -strecke
- » Flexible Geschwindigkeitsregulierung
- » Einfacher Aufbau ohne Untergestell

Metallabscheider

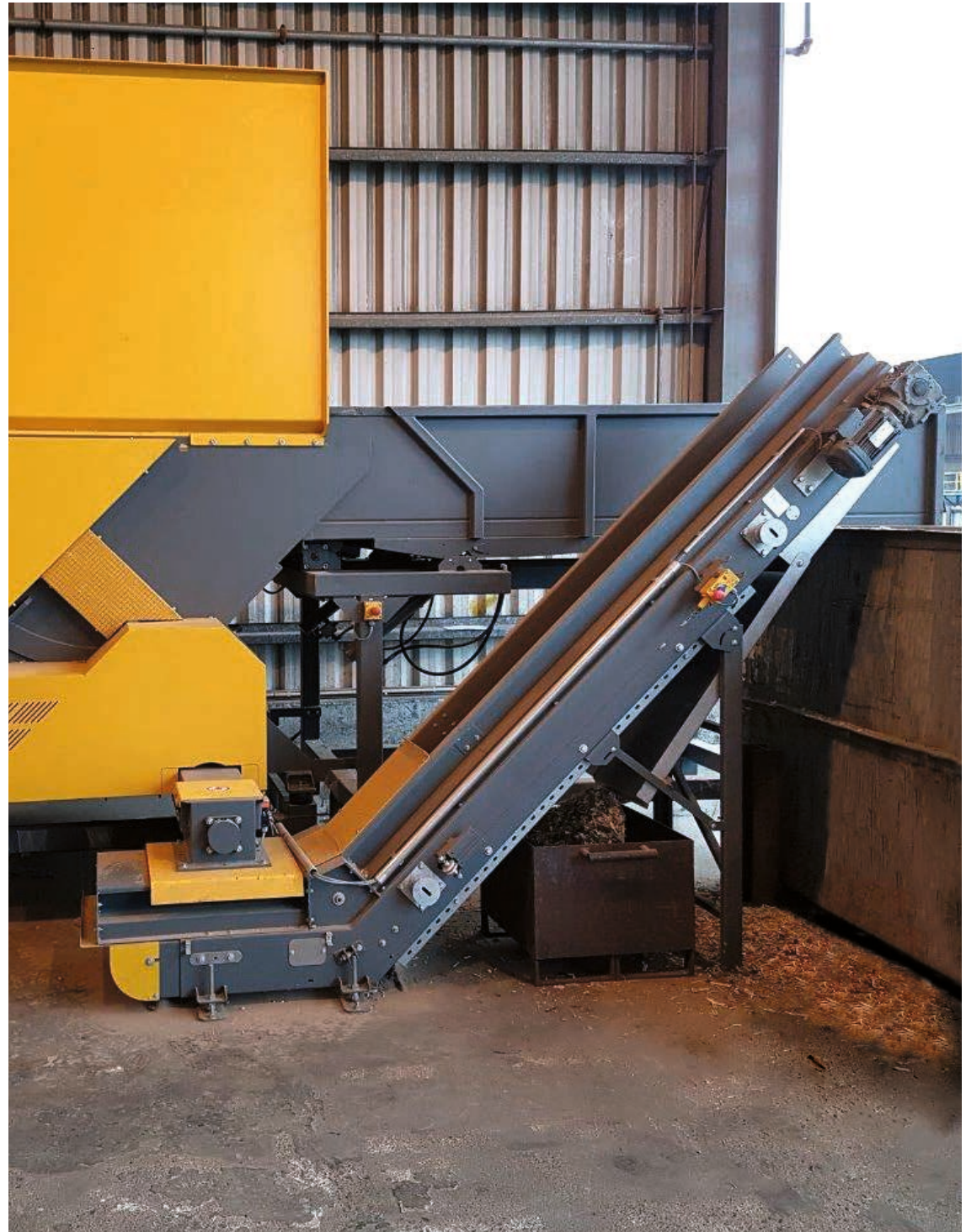
Die Verarbeitung von Restholz, das Schrauben und Nägel enthält, ist für die Zerkleinerer von UNTHA kein Problem. Metallrückstände im Hackgut können jedoch zu Beschädigungen und zu einem höheren Verschleiß bei nachgeschalteten Anlagen führen. Um die metallischen Verunreinigungen aus dem Hackgut zu separieren, bieten sich verschiedene Arten von Metallabscheidern an, die bei Bedarf in die Fördertechnik integriert werden können.

Metallabscheider integriert im Förderband

Um eine effiziente Metallabscheidung zu gewährleisten, eignen sich u. a. Förderbänder mit einem Magnetabscheider an der Umlenkrolle. Der Magnet zieht Metallteile aus den Hackschnitzeln heraus und wirft sie in einen separaten Behälter. Auf dem Förderband wird nur reines Hackgut weitertransportiert.

Vorteile

- » Fördertechnik und Metallseparierung in einer Lösung
- » Minimierung von Störungen und Verschleiß bei nachgeschalteten Maschinen
- » Homogenes Hackgut, frei von Metallteilen





Rohrmagnet

Rohrmagnete kommen vor allem dann zum Einsatz, wenn das zerkleinerte Restholz über eine Absaugung transportiert wird. Sie können einfach in das Rohrleitungssystem integriert werden und verhindern, dass Metallteile in den Spänesilo gelangen. Wir bieten je nach Anwendungsfall Rohrmagnete in zwei unterschiedlichen Größen an.

Vorteile

- » Einfache Integration in die Absauganlage
- » Keine Betriebskosten
- » Einfache Wartung
- » Individuelle Positionierung der Wartungstür

Trommelmagnet

Der Trommelmagnet, auch als Magnettrommel bekannt, ist ein effizientes Gerät zur Abscheidung von Metall aus Hackschnitzeln. Die Magnettrommel besteht aus einem rotierenden Zylinder, der mit starken Permanentmagneten ausgestattet ist, um Eisenmetalle aus dem Materialstrom zu entfernen. Die Verwendung eines Trommelmagneten nach dem Restholzzerkleinerer ermöglicht eine effektive Metallabscheidung, wodurch die Qualität des Endprodukts verbessert und die nachgeschalteten Anlagen vor Schäden durch metallische Verunreinigungen geschützt werden.

Vorteile

- » Hohe Effizienz
- » Geringer Energieverbrauch
- » Robuste Bauweise für langlebigen Einsatz
- » Minimierung von Schäden durch metallische Verunreinigungen





Hackgutschleuder

Die Hackgutschleuder ist eine gute Lösung für die gleichmäßige Verteilung großer Mengen an Hackgut in einem Bunker oder Silo. Das zentrale Element ist der Schleuderteller, der das Hackgut mit hoher Geschwindigkeit großflächig verteilt und so eine effiziente Nutzung des Lagerraums ermöglicht. Die Hackgutschleuder ist mit allen UNTHA Fördersystemen kombinierbar.

Vorteile

- » Optimale Befüllung von Lagerräumen
- » Effiziente Hackgutverteilung
- » Mit allen Fördersystemen kombinierbar

Förderschnecke zur Befüllung von Containern

Für eine gleichmäßige Containerbefüllung bieten wir Förderschnecken mit mehreren Abwurfpunkten. Das manuelle Verteilen des Hackgut entfällt und das Containervolumen wird optimal ausgenutzt. Die Förderschnecke lässt sich mit einem Metallabscheider kombinieren, so dass nur reine Hackschnitzel in den Container gelangen.

Vorteile

- » Automatische Containerbefüllung
- » Optimale Hackgutverteilung
- » Materialschonender Transport
- » Geringe Staub- und Lärmemissionen





Hydraulischer Kipptisch

In der Regel werden Zerkleinerer mit Hilfe von Kippcontainern oder Radladern beschickt. Wenn jedoch lange Plattenpakete oder Paletten aufgegeben werden sollen, ist ein hydraulischer Kipptisch die passende Lösung. Dieser ermöglicht die horizontale Aufgabe von langem, sperrigem Plattenmaterial durch einen Stapler. Nachdem das Material auf dem Kipptisch platziert wurde, sorgt dieser dafür, dass es automatisch in den Schneidwerksraum gelangt und anschließend zerkleinert wird.

Vorteile

- » Rasche Aufgabe von langen Restholzstücken und Paletten
- » Sicherer Arbeitsablauf
- » Kein zusätzliches „Ablängen“ des Restholzes notwendig

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

info@untha.com

www.untha.com

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumprodukte entwickelt und
produziert in Österreich



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 10.000 zufriedene Referenzkunden
weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kund:innen bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 02/25 UNTHA shredding technology