



UNTHA

The reliable brand!

Des solutions clé en main
fiables pour le recyclage des
restes de bois

Pourquoi UNTHA ?

UNTHA shredding technology conçoit et réalise des installations de broyage sur mesure. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustible secondaire. Avec 50 ans de savoir-faire dans la technologie du broyage, UNTHA est non seulement un partenaire fiable pour les entreprises de traitement et de transformation du bois, mais aussi le numéro 1 incontesté du broyage des restes de bois.



shredding technology





**IL Y A DES CHOSES
QUI SONT FAITES
POUR DURÉE !**



Vos avantages en un coup d'œil

- » **Solution complète sur mesure** : vous obtenez une solution clé en main fiable pour le recyclage des restes de bois, adaptée à vos besoins
- » **Prise en charge de A à Z** : planification, réalisation, installation, raccordement électrique et mise en service
- » **Toujours là pour vous** : un interlocuteur vous accompagne sur toute la durée du projet
- » **Marquage CE** : solution clé en main avec un transfert des interfaces clairement défini, conformément aux normes européennes

Solution complète pour les entreprises de traitement et de transformation du bois

Un broyage optimal est la condition préalable au transport du broyat obtenu. La vaste gamme de produits qu'offre la technologie de broyage UNTHA garantit une solution adaptée à toutes les tailles d'entreprises et à toutes les exigences en matière de production de broyat.

Grâce à une part élevée de production sur place, à l'usine de Kuchl, UNTHA est à même de réaliser des solutions sur mesure, optimisées pour les applications. Depuis la conception jusqu'à la mise en service de l'installation complète, UNTHA offre à ses clients une prise en charge de A à Z. Nous nous occupons même de l'intégration électrique du système de commande avec les installations existantes. Le marquage CE des machines UNTHA garantit au client d'obtenir une installation conçue et réalisée dans le respect des normes en vigueur.



Solutions de convoyage

En fonction des besoins, les broyeurs UNTHA peuvent être équipés de différents types de système de convoyage pour l'extraction des copeaux.

Convoyeur à vis flexible sans âme

Les convoyeurs à vis flexible sans âme sont très polyvalents. La grande souplesse de la vis permet de surmonter à moindre coût des distances et hauteurs de convoyage individuelles.

Avantages

- » Peu de maintenance grâce à une construction volontairement simple
- » Grande flexibilité pour des solutions de convoyage individuelles
- » Grande disponibilité
- » Très bon rapport qualité/prix
- » Faible encombrement
- » Possibilité d'un convoyage horizontal, oblique ou vertical (de 0 à 90°)





Convoyeurs à vis rigide avec âme

Les convoyeurs à vis rigides avec âme préservent particulièrement bien les copeaux pendant le transport. Du fait de leur faible usure, ils sont aussi particulièrement bien adaptés à des quantités et des temps de fonctionnement élevés.

Les convoyeurs à vis existent en version à auge ou tubulaire, en fonction des besoins.

Avantages

- » Stabilité élevée
- » Capacité de convoyage élevée
- » Hauteur de déversement et longueur personnalisables

Selon le cas d'utilisation, nous vous proposons des solutions sur mesure avec différentes longueurs et inclinaisons. Nos techniciens élaboreront volontiers une solution de convoyage adaptée à votre exploitation.





Convoyeurs à bande

Les convoyeurs à bande peuvent être obliques ou horizontaux, en fonction des besoins, et peuvent transporter pratiquement tout type de matériau. Ils ont comme atouts une capacité de convoyage élevée et un transport qui préserve la qualité des copeaux. De plus, les tapis de convoyage autorisent de longues distances et s'intègrent bien dans des lignes existantes. Pour une séparation efficace des métaux, les tapis de convoyage peuvent au besoin être en outre équipés d'un séparateur de métaux au niveau du rouleau de renvoi.

Avantages

- » Capacité de convoyage élevée
- » Faibles coûts de maintenance et d'exploitation
- » Hauteur de déversement et longueur personnalisables





Convoyeurs à chaîne en auge

Les convoyeurs à chaîne en auge permettent le transport horizontal, oblique ou vertical de matières en vrac dans une auge fermée. Cette solution est très flexible tant pour ce qui est de la longueur que de la hauteur de convoyage et sa conception peut être adaptée aux différentes situations rencontrées. Les convoyeurs à chaîne en auge sont essentiellement utilisés pour une exploitation en continue et dans les lignes qui exigent une capacité de convoyage élevée.

Avantages

- » Convoyage exempt de poussière
- » Capacité de convoyage élevée
- » Particulièrement peu de maintenance
- » Grande longévité





Séparation des métaux

Le broyage des déchets de bois contenant des vis et des clous ne constitue pas un grand défi pour les broyeurs à bois de UNTHA. Cependant, pour les installations en aval, la présence de résidus métalliques dans le broyat peut entraîner des dommages et une usure plus importante. En vue de séparer les impuretés métalliques du matériau, nous proposons différents types de séparateurs de métaux qui viennent compléter le système de convoyage.

Séparateur de métaux intégré au tapis de convoyage

Pour garantir une séparation efficace des métaux, on utilise des tapis de convoyage disposant d'un séparateur de métaux au niveau du rouleau de renvoi. Tandis que le transport du seul broyat se poursuit, les pièces métalliques sont séparées par l'aimant et sont récupérées dans un bac. Là encore, nos techniciens se feront un plaisir d'élaborer une solution parfaitement adaptée à votre application.

Avantages

- » Solution unique pour le convoyage et la séparation des métaux
- » Réduction à un minimum des dérangements sur les machines en aval





Aimant tubulaire

Les aimants tubulaires sont utilisés en combinaison avec un transport par aspiration des copeaux. Les aimants tubulaires s'intègrent dans la conduite d'extraction et empêchent ainsi que des pièces métalliques ferreuses (pointes, vis) ne pénètrent dans le silo à copeaux. Nous proposons deux diamètres DN200 et DN250, en fonction de la taille du broyeur. Demandez à nos spécialistes de vous faire une offre individuelle !

Avantages

- » Intégration simple dans le système d'aspiration
- » Pas de frais d'exploitation
- » Maintenance facile
- » Positionnement individuel de la porte d'entretien





Tambour magnétique

Un tambour magnétique est particulièrement adapté à un débit de broyage élevé. Les copeaux passent directement par-dessus le tambour qui sépare les fractions ferreuses du broyat et les collecte dans un bac spécifique.

Avantages

» Le tambour magnétique est un composant indépendant et autonome





Séparateur magnétique « overband »

L'overband est installé au-dessus du convoyeur à bande afin de séparer les pièces métalliques ferreuses des copeaux. Selon les besoins, il peut être placé soit à la perpendiculaire du convoyeur à bande, soit dans le sens longitudinal, au point de déversement de la matière.

Avantages

- » Système auto-nettoyant
- » Montage facile
- » Aimant permanent





Olde Olthof
Betonvloeren-Borne BV

LR1200

LCRU
3308860
DK 4363

FRONT

TC
86

MODEL: 3308860
TYPE: 3308860
DATE: 1998-12-18

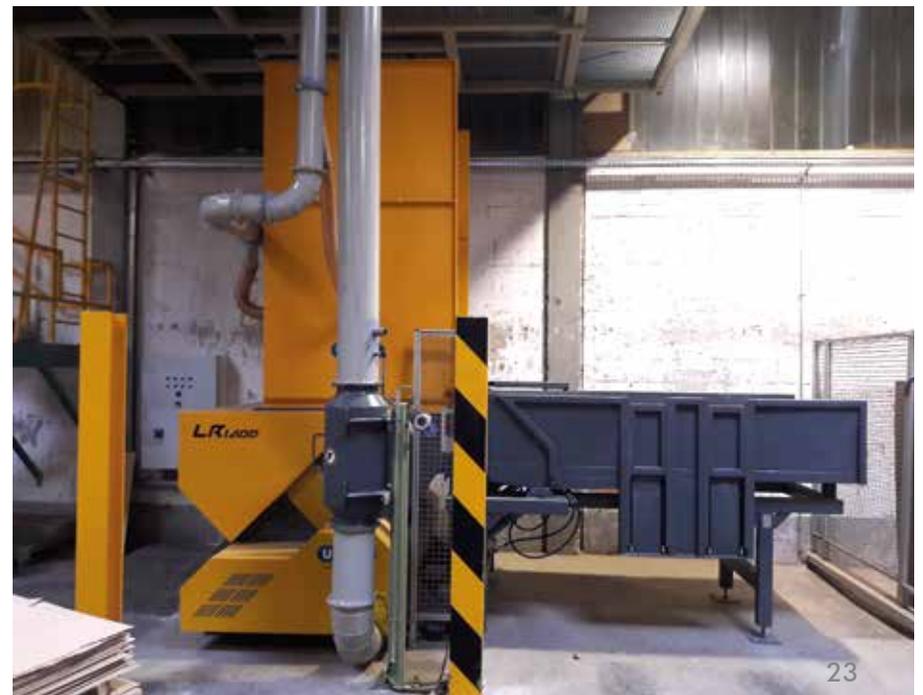
Table hydraulique basculante

Le chargement de petites chutes de production ou de tronçonnage à l'aide d'une benne basculante ou de la pelle d'une chargeuse sur roues pose rarement problème. Mais dès qu'il s'agit de charger des piles de panneaux longs et des palettes, l'ouverture de remplissage ne suffit souvent plus pour un chargement en toute sécurité. C'est là qu'intervient la table hydraulique basculante. Elle permet de charger les panneaux longs et encombrants à l'horizontale au moyen d'un chariot élévateur. Une fois la matière déposée sur la table basculante, elle est déversée automatiquement dans la chambre de coupe, puis broyée.

Avantages

- » Fonctionnement efficace et sécurisé
- » Chargement rapide de piles de panneaux longs
- » Il n'est plus nécessaire de raccourcir les pièces à broyer





UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
Fax: +43 6244 7016 1
info@untha.com
www.untha.com

5 bonnes raisons de choisir UNTHA



Solutions de broyage sur mesure à valeur pérenne



Produits et services de qualité haut de gamme



Concentré de compétences sous un même toit, du développement à la production



Fiabilité du service clients, allié à l'excellence du savoir-faire technique



Plus de 10 000 clients de référence satisfaits dans le monde

Nous tenons nos promesses

Depuis notre fondation en 1970, nous respectons la promesse de notre slogan : « La marque de confiance ». Cela veut dire que nous faisons tout pour être plus fiables que nos concurrents.

Cette promesse vaut pour tous les produits et services de UNTHA. POUR nos clients, elle est l'assurance d'avoir pris la meilleure décision en choisissant UNTHA.

Sous réserve de modifications. Sous réserve d'erreur d'impression et de composition.
Toutes les illustrations sont représentatives et peuvent s'écarter du produit effectif.
© 08/21 UNTHA shredding technology