



The reliable brand!

Zuverlässige Systemlösungen
für die Restholzverwertung

Warum UNTHA?

UNTHA shredding technology entwickelt und produziert maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme. Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Mit 50 Jahren Know-how in der Zerkleinerungstechnik ist UNTHA nicht nur ein zuverlässiger Partner für Holzbe- und -verarbeitende Betriebe, sondern klar die 1. Wahl bei Systemlösungen für die Restholzverwertung.





**MANCHE DINGE
SIND FÜR DIE
EWIGKEIT!**



Ihre Vorteile im Überblick

- » **Maßgeschneiderte Komplettlösung:** Abgestimmt auf Ihren Anwendungsfall erhalten Sie eine zuverlässige Systemlösung für die Restholzverwertung
- » **Alles aus einer Hand:** Planung, Projektierung, elektrische Anbindung und Inbetriebnahme
- » **Immer für Sie da:** Eine Ansprechperson begleitet Sie über die gesamte Projektdauer
- » **CE-Kennzeichnung:** Systemlösung mit klar definierter Schnittstellenübergabe nach EU-Standard

Komplettlösung für holzbe- und verarbeitende Betriebe

Voraussetzung für den Weitertransport des anfallenden Hackguts ist, dass es optimal zerkleinert wird. Die breite Produktpalette der UNTHA Zerkleinerungstechnik garantiert für alle Betriebsgrößen und Anforderungen die passende Lösung für die Erzeugung eines förderbaren Hackguts.

Durch den hohen Eigenfertigungsanteil im Werk in Kuchl ist UNTHA in der Lage, optimiert auf die betrieblichen Gegebenheiten maßgeschneiderte Lösungen zu realisieren. Von der Planung über die Projektierung bis zur Inbetriebnahme mit allen benötigten Peripheriegeräten bietet der Premiumhersteller seinen Kunden alles aus einer Hand. Auch um die elektrische Einbindung der Steuerung in bestehende Anlagen inklusive Fördertechnik kümmert sich UNTHA. Die CE-Kennzeichnung der UNTHA Maschinen garantiert, dass die Schnittstellenübergabe nach EU-Standard klar geregelt ist und daher unkompliziert abgewickelt werden kann.



Fördertechnik

Immer, wenn Material in beliebige Richtungen und über begrenzte Entfernungen gefördert werden muss, kommt Fördertechnik ins Spiel. UNTHA Holzzerkleinerer können je nach Anforderung mit einer Austragsschnecke sowie einer Förderschnecke ausgestattet werden. Wir geben Ihnen hier einen Überblick, welche Möglichkeiten es für Ihren Materialfluss beim förderbaren Hackgut gibt.

Achsenlose, flexible Spiralförderer

Der Einsatz von flexiblen, achsenlosen Spiralförderanlagen ist sehr vielfältig. Die hohe Beweglichkeit der flexiblen Spirale erlaubt eine kostengünstige Realisierung von individuellen Förderstrecken und Höhen. Die Hackschnitzel werden dadurch besonders materialschonend transportiert.

Vorteile

- » Geringer Wartungsaufwand durch einfache Bauweise
- » Hohe Flexibilität bei individueller Förderstrecke
- » Hohe Verfügbarkeit
- » Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- » Geringer Platzbedarf
- » Förderweg horizontal, schräg oder vertikal möglich (von 0 bis 90°)





Starre Förderschnecken mit Achsen

Starre Förderschnecken mit Achsen transportieren nicht nur die Hackschnitzel besonders materialschonend, sondern sind aufgrund des geringen Verschleißes auch für hohe Fördermengen und hohe Einschaltdauer bestens geeignet.

Die Förderschnecken können je nach Bedarf als Trog- oder Rohrschneckenförderer ausgeführt werden.

Vorteile

- » Hohe Standfestigkeit
- » Hohe Förderleistung
- » Abwurfhöhe und Länge individuell gestaltbar

Je nach Anwendungsfall bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen mit unterschiedlichen Längen und Steigungen. Unsere Techniker erarbeiten gerne eine passgenaue Förderlösung für Ihren Betrieb.





Förderbänder

Förderbänder können je nach Bedarf waagerecht oder steigend angeordnet werden und transportieren nahezu alle Materialien. Die Vorteile liegen in der hohen Förderleistung und der schonenden Produktförderung. Außerdem sind mit Förderbändern lange Förderstrecken möglich, zudem sind sie gut in bestehende Anlagensysteme integrierbar. Um zusätzlich eine effiziente Metallabscheidung zu gewährleisten, können bei Bedarf die Förderbänder mit einem Magnetabscheider an der Umlenkrolle ausgestattet werden.

Vorteile

- » Hohe Förderleistung
- » Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- » Abwurfhöhe und Länge individuell gestaltbar





Trogkettenförderer

Trogkettenförderer sind Förderanlagen, welche Schüttgüter in einem geschlossenen Trog horizontal ansteigend oder vertikal transportieren können. Dieses Fördersystem ist in seiner Förderlänge und -höhe sehr flexibel und kann für individuelle Anlagensituationen entsprechend ausgelegt werden. Trogkettenförderer kommen vor allem bei Dauerbetrieb zum Einsatz sowie dort, wo eine hohe Förderleistung benötigt wird.

Vorteile

- » Staubfreie Förderung
- » Hohe Förderleistung
- » Besonders Wartungsarm
- » Hohe Lebensdauer





Metallabscheider

Die Zerkleinerung von Restholz mit Schrauben und Nägeln ist für UNTHA Holzzerkleinerungsmaschinen keine große Herausforderung. Metallrückstände im Hackgut können jedoch zu Beschädigungen und zu einem höheren Verschleiß von nachgeschalteten Anlagen führen. Um die metallischen Verunreinigungen aus dem Material zu separieren, bieten sich verschiedene Arten von Metallabscheidern an, die die Fördertechnik ergänzen.

Magnetabscheider integriert im Förderband

Um eine effiziente Metallabscheidung zu gewährleisten, kommen Förderbänder mit einem Magnetabscheider an der Umlenkrolle zum Einsatz. Während das reine Material weitertransportiert wird, werden die Metallteile durch den Magneten separiert und in einem Behälter gesammelt. Auch für diesen Anwendungsfall erarbeiten unsere Techniker gerne eine passgenaue Lösung für Ihren Anwendungsfall.

Vorteile

- » Fördern und Metallseparierung in einer Lösung
- » Minimierung von Störungen von nachgeschalteten Maschinen





Rohrmagnet

Rohrmagnete kommen hauptsächlich dann zum Einsatz, wenn das zerkleinerte Restholz über eine Absaugung transportiert wird. Die Rohrmagnete können einfach in das Rohrleitungssystem integriert werden und verhindern so, dass Metallteile in den Spänesilo gelangen. Wir bieten je nach Anwendungsfall Rohrmagnete in zwei unterschiedlichen Größen an. Fragen Sie unsere Spezialisten und lassen Sie sich ein individuelles Angebot machen!

Vorteile

- » Einfache Integration ins Absaugsystem
- » Keine Betriebskosten
- » Einfache Wartung
- » Individuelle Positionierung der Wartungstür





Magnettrommel

Eine Magnettrommel eignet sich besonders bei einem hohen Materialstrom, welcher mit eisenhaltigen Fremtteilen verunreinigt ist. Das Besondere dabei ist, dass der Materialstrom direkt über die Trommel läuft, welcher die eisenhaltigen Fraktionen aus dem Hackgut separiert und in einem eigenen Behälter sammelt.

Vorteile

» Magnettrommel ist eine eigene, unabhängige Komponente





Überbandmagnet

Ein Überbandmagnet eignet sich besonders für den Einbau über Förderbändern, um so die metallischen Wertstoffe aus dem Materialstrom zu entfernen. Dieser kann je nach Bedarf quer zum Förderband oder in Längsrichtung am Abwurfpunkt des Materials angebracht werden.

Vorteile

- » Selbstreinigend
- » Einfache Montage
- » Permanentmagnet



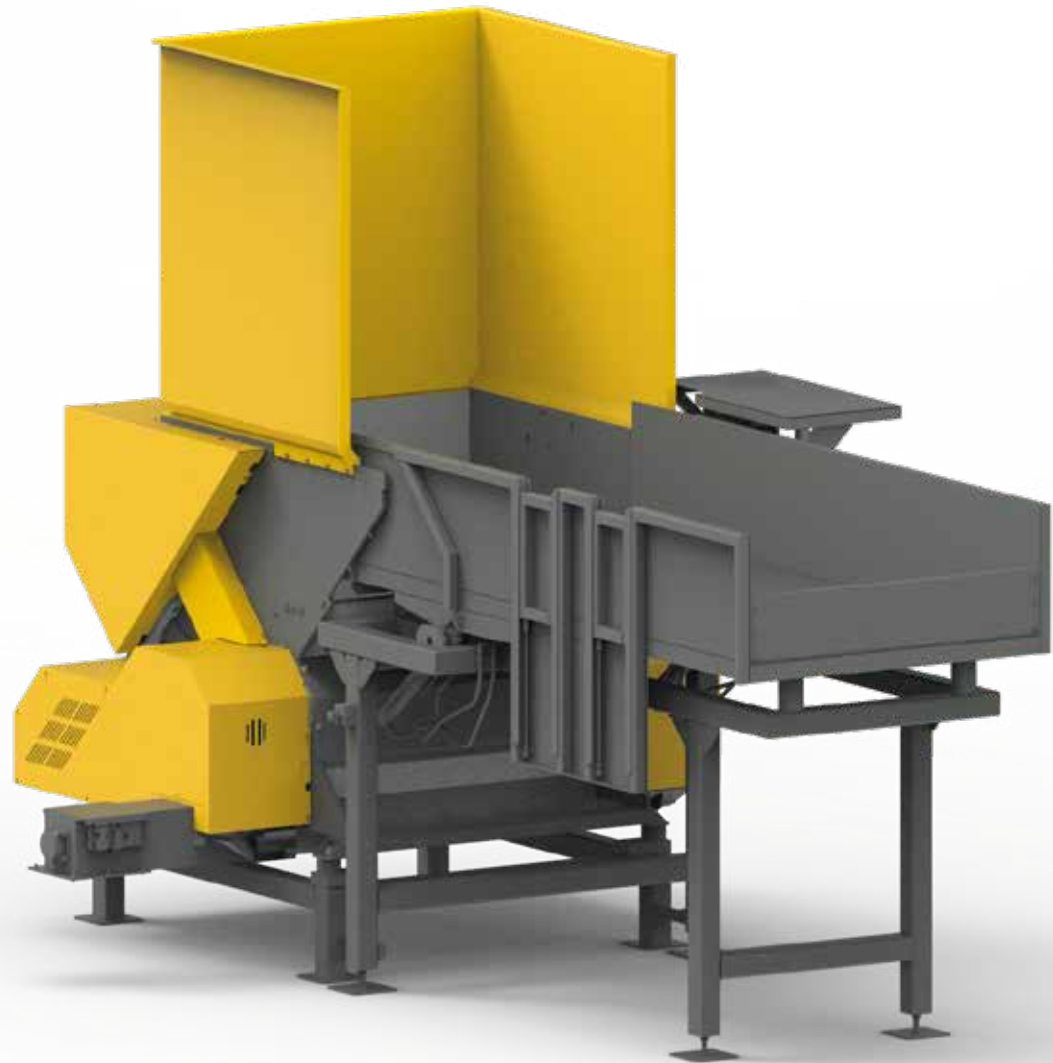


Hydraulischer Kipptisch

Die Aufgabe von kleinen Kappstücken und Resthölzern mit Hilfe eines Kippcontainers oder einer Radladerschaufel stellt oft keine große Herausforderung dar. Sobald es jedoch zur Aufgabe von langen Plattenpaketen und Paletten kommt, reicht die Einfüllöffnung für eine sichere Aufgabe nicht mehr aus. Abhilfe schafft hier ein hydraulischer Kipptisch. Dieser ermöglicht die horizontale Aufgabe von langem, sperrigem Plattenmaterial durch einen Stapler. Nachdem das Material auf dem Kipptisch abgestellt wurde, wird das Material selbstständig in den Schneidwerksraum gekippt und anschließend zerkleinert.

Vorteile

- » Effizienter und sicherer Arbeitsablauf
- » Rasche Aufgabe von langen Plattenpaketen
- » Kein zusätzliches „Ablängen“ des Restholzes notwendig





UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

Fax: +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumqualität bei Produkten und
Services



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 10.000 zufriedene Referenzkunden
weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kunden bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 08/21 UNTHA shredding technology