

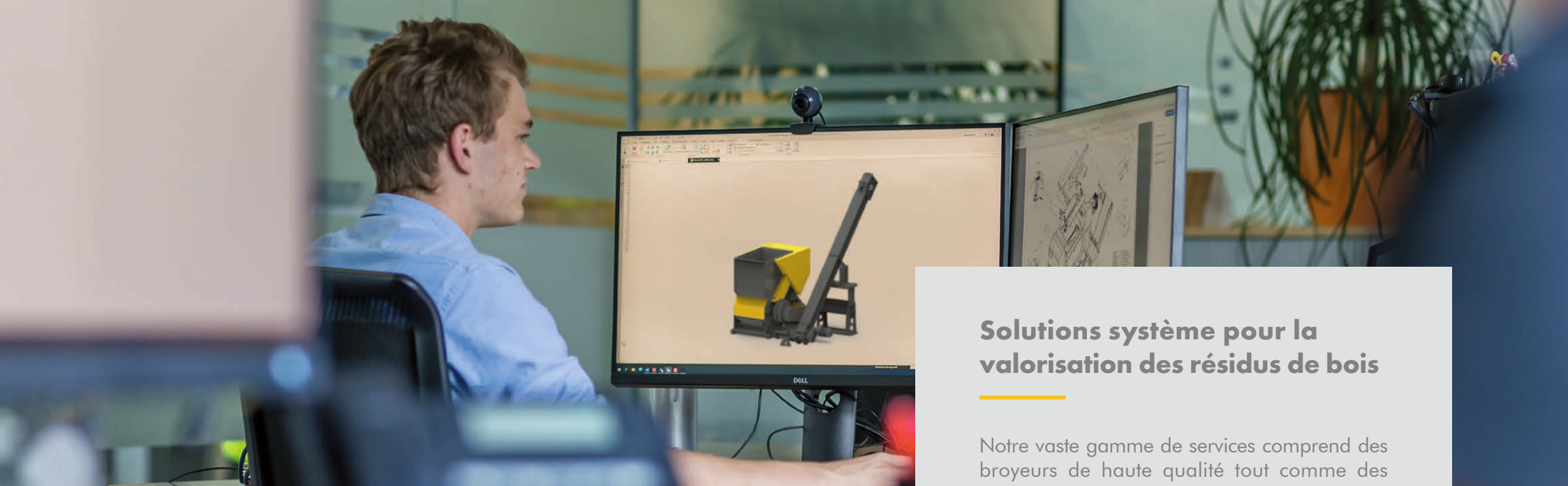


UNTHA

shredding technology

Des solutions clé en main fiables
pour le recyclage des restes de bois





Aperçu de vos avantages

- » **Solution complète sur mesure:** nous trouvons la solution. Nous vous proposons une solution adaptée à vos besoins.
- » **Un seul fournisseur:** broyeur, technique de convoyage, planification, étude de projet, raccordement électrique et mise en service.
- » **Toujours là pour vous:** une personne de contact vous accompagne pendant toute la durée du projet et au-delà.
- » **Marquage CE:** nos solutions système sont pourvues de transferts d'interface clairement définis selon les normes de l'UE.

Solutions système pour la valorisation des résidus de bois

Notre vaste gamme de services comprend des broyeurs de haute qualité tout comme des techniques de convoyage innovantes, mais aussi la planification de solutions système pour le broyage et l'élimination efficaces des résidus de bois. Notre équipe s'occupe de la conception et de l'intégration parfaite de tous les composants.

En tant que partenaire expérimenté, nous planifions des solutions globales individuelles qui répondent exactement aux exigences opérationnelles de nos clients. Grâce à la réalisation de nombreux projets dans des entreprises artisanales et dans l'industrie du bois, nous disposons d'un vaste savoir-faire.

Nous accompagnons nos clients dans chaque phase du projet - du premier conseil à la planification détaillée, en passant par la réalisation technique, l'installation et la mise en service.

Notre ambition est de mettre en œuvre des solutions efficaces et à long terme qui créent une valeur ajoutée tangible.

Système modulaire flexible

Notre système modulaire innovant nous permet de proposer des systèmes de convoyage sur mesure pour différentes entreprises de traitement et de la transformation du bois. Pour ce faire, nous disposons d'une large gamme de techniques de convoyage et de séparateurs à métaux. Ces composants peuvent être combinés à volonté en fonction du niveau d'exigences. Nous sommes ainsi en mesure de réaliser la meilleure solution complète pour tous nos clients.





Solutions de convoyage

Pour l'acheminement du broyat de la machine vers les conteneurs et les entrepôts, il faut une solution de convoyage. Les broyeurs UNTHA peuvent être intégrés de vis d'extraction et de transport ainsi que de bandes transporteuses et être intégrées sur des réseaux d'aspiration. Il existe différentes possibilités en fonction des exigences sur site. Nos experts trouveront avec vous la solution adaptée.

La technique de convoyage d'UNTHA peut également être réalisée conformément à la norme ATEX afin de répondre aux normes de sécurité les plus strictes.

Convoyeurs à spirale flexible sans axe

L'utilisation de convoyeurs à spirale flexible sans axe est très variée. La grande mobilité de la spirale flexible permet de réaliser à moindre coût des parcours et des hauteurs de transport personnalisables. Le broyat est ainsi transporté en ménageant particulièrement le matériau, les émissions de poussières sont également évitées.

Avantages

- » Course de transport horizontale, inclinée ou verticale possible (0° à 90°)
- » Convient en cas de faible encombrement
- » Grande flexibilité et parcours de convoyage personnalisé
- » Peu d'entretien
- » Grande disponibilité
- » Très bon rapport qualité/prix





Vis sans fin rigides avec axe

Les vis sans fin rigides avec axe transportent le broyat en ménageant particulièrement le matériau et sont, en raison de leur faible usure, parfaitement adaptées aux débits élevés et aux longues durées de fonctionnement.

Les vis sans fin UNTHA avec axe se distinguent par leur fonctionnement silencieux et leur résistance à l'usure. Le contrôle du niveau de remplissage garantit l'arrêt automatique de l'installation avant que le stock de broyat ne déborde en envoyant un message à l'opérateur.

Selon les besoins, les vis sans fin peuvent être verticales, ascendantes ou de répartition.

Selon l'application, nous vous proposons des solutions sur mesure avec différentes longueurs et hauteurs.

Avantages

- » Hauteur de déversement et longueur adaptables individuellement
- » Grande stabilité
- » Résistant à l'usure
- » Pas d'émission de poussière
- » Grande capacité de transport
- » Course de transport horizontale, inclinée ou verticale possible (0° à 90°)

Convoyeurs à bande

Les avantages des convoyeurs UNTHA résident dans leur capacité de transport élevée et dans le transport en douceur des matériaux sur de longues distances. Ils peuvent être disposés horizontalement ou de manière ascendante selon les besoins et s'intègrent parfaitement dans les systèmes d'installation existants. Pour garantir une séparation efficace des métaux, les convoyeurs peuvent en outre être équipés d'un séparateur de métaux sur la poulie de renvoi.

Avantages

- » Chemin de transport horizontal ou incliné
- » Grande capacité de transport
- » Frais d'entretien et d'exploitation réduits
- » Hauteur de déversement et longueur personnalisables





Vis d'extraction avec convoyeur à chaîne en auge

La vis d'extraction combinée au convoyeur à chaîne en auge est une solution efficace et peu encombrante pour le transport du broyat. Celui-ci est transporté de manière fiable dans le système fermé. La vis sans fin et le convoyeur à chaîne sont entraînés par un moteur d'entraînement commun. Selon sa conception, le convoyeur à chaîne en auge peut transporter le matériau horizontalement ou en pente ascendante. La construction robuste et le système de transport fermé rendent cette solution idéale pour le transport sans poussière du broyat.

Avantages

- » Économie d'énergie avec un seul moteur d'entraînement
- » Longue durée de vie et faibles coûts de maintenance
- » Minimisation des pertes de matériaux et Encrassement
- » Adaptation individuelle de la hauteur de transport et de la distance
- » Réglage flexible de la vitesse
- » Montage simple sans support

Séparateur de métaux

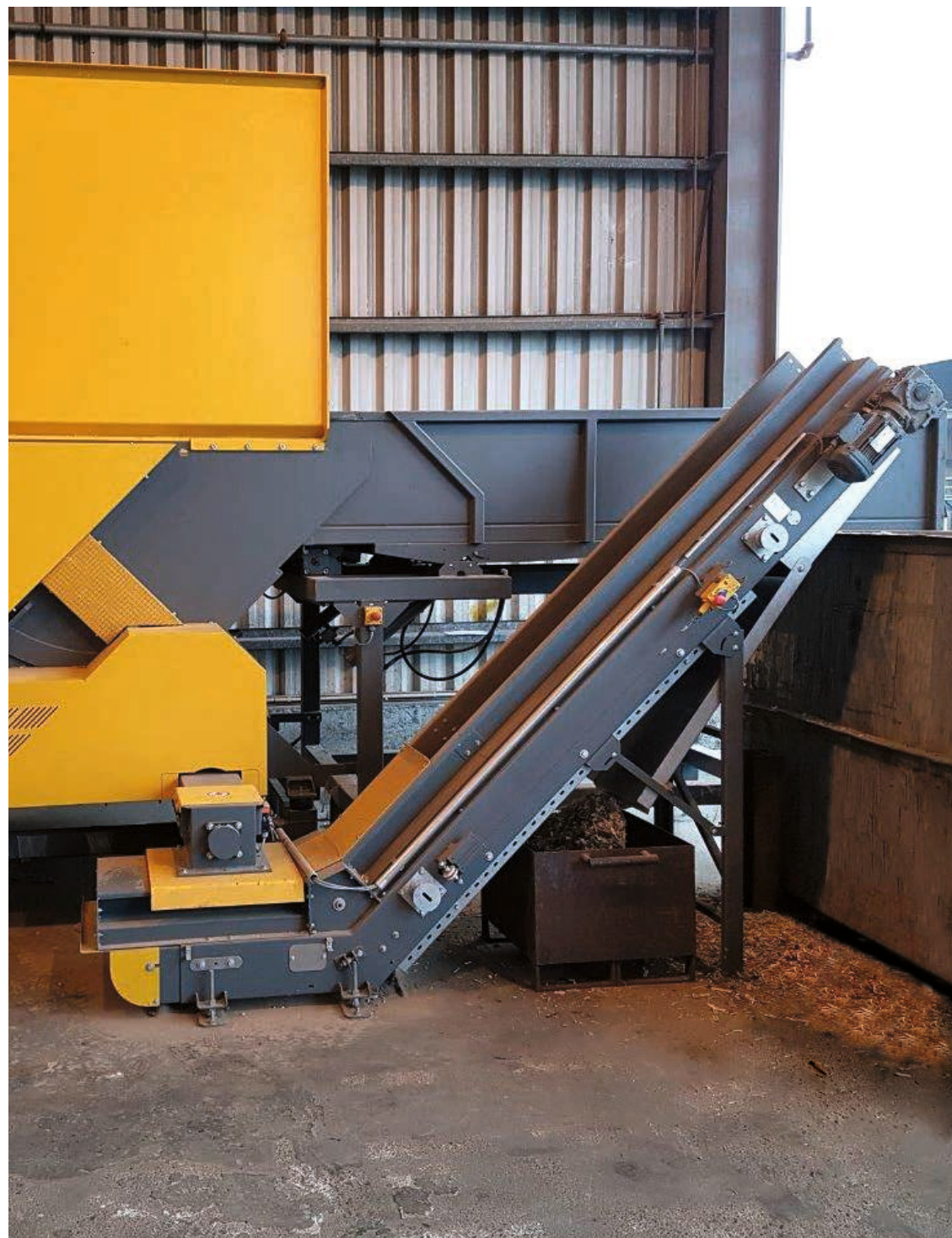
Le traitement des résidus de bois contenant des vis et des clous ne pose aucun problème aux broyeurs UNTHA. Les parties métalliques dans le broyat peuvent toutefois entraîner des dommages et une usure plus importante des installations en aval. Pour séparer les impuretés métalliques du broyat, il existe différents types de séparateurs de métaux qui peuvent, si nécessaire, être intégrés dans la technique de transport.

Séparateur de métaux intégré au convoyeur

Pour garantir une séparation efficace des métaux, les convoyeurs équipés d'un séparateur magnétique sur la poulie de renvoi sont particulièrement bien adaptés. L'aimant extrait les particules métalliques du broyat et les envoie dans un réceptacle séparé. Seuls les copeaux purs sont transportés sur le convoyeur.

Avantages

- » Convoyage et séparation des métaux en une seule et même solution
- » Minimisation des pannes et de l'usure pour les machines en aval
- » Broyat déchiqueté homogène, exempt de pièces métalliques





Aimant tubulaire

Les aimants tubulaires sont principalement utilisés lorsque le broyat est transporté via un système d'aspiration. Ils peuvent être facilement intégrés sur le réseau d'aspiration et empêchent les pièces métalliques de pénétrer dans le silo à copeaux. Nous proposons des aimants tubulaires de deux tailles différentes en fonction de l'application.

Avantages

- » Intégration facile sur le réseau d'aspiration existant
- » Pas de frais d'exploitation
- » Entretien facile
- » Positionnement individuel de la porte de maintenance

Aimant à tambour

L'aimant à tambour, également connu sous le nom de tambour magnétique, est un appareil efficace pour séparer les métaux du broyat. Le tambour magnétique se compose d'un cylindre rotatif équipé d'aimants permanents puissants qui permettent d'éliminer les métaux ferreux du flux de matière. L'utilisation d'un tambour magnétique en aval du broyeur permet une séparation efficace des métaux, ce qui améliore la qualité du produit final et protège les installations en aval des dommages causés par les impuretés métalliques.

Avantages

- » Haute efficacité
- » Faible consommation d'énergie
- » Construction robuste pour une utilisation de longue durée
- » Minimisation des dommages dus aux impuretés métalliques





Vis de convoyage verticale avec éjecteur

La vis de convoyage verticale avec éjecteur est une excellente solution pour répartir uniformément de grandes quantités de broyat dans une trémie ou un silo. L'élément central est le plateau de l'éjecteur qui répartit le broyat sur une surface étendue à grande vitesse et permet ainsi une utilisation efficace de l'espace de stockage. La vis de convoyage verticale avec éjecteur peut être combiné avec tous les systèmes de convoyage UNTHA.

Avantages

- » Remplissage optimal des espaces de stockage
- » Répartition efficace du broyat
- » Combinable avec tous les systèmes de convoyage

Vis sans fin pour le remplissage de conteneurs

Pour un remplissage régulier du conteneur, nous proposons des vis sans fin avec plusieurs points de chute. La répartition manuelle du broyat n'est plus nécessaire et le volume du conteneur est exploité de manière optimale. La vis sans fin peut être combinée avec un séparateur de métaux, de sorte que seuls des copeaux purs arrivent dans le conteneur.

Avantages

- » Remplissage automatique du conteneur
- » Répartition optimale du broyat
- » Transport ménageant les matériaux
- » Faibles émissions de poussière et de bruit





Table basculante hydraulique

En règle générale, les broyeurs sont chargés à l'aide de conteneurs basculants ou de chargeurs à roues. Toutefois, si de longs paquets de plaques ou des palettes doivent être chargés, une table basculante hydraulique est la solution appropriée. Celle-ci permet le chargement horizontal de panneaux longs et encombrants via chariot élévateur. Une fois que les matériaux ont été placés sur la table basculante, celle-ci veille à ce ceux-ci soient automatiquement acheminés vers le compartiment de la barre de coupe, puis broyés.

Avantages

- » Chargement rapide des chutes de bois longues et des palettes
- » Déroulement sûr du travail
- » Pas de « coupe » supplémentaire des chutes de bois nécessaire

UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

info@untha.com

www.untha.com

5 bonnes raisons de choisir UNTHA



Solutions de broyage sur mesure à valeur pérenne



Produits premium développés et fabriqués en Autriche



Concentré de compétences sous un même toit, du développement à la production



Fiabilité du service clients, allié à l'excellence du savoir-faire technique



Plus de 10 000 clients de référence satisfaits dans le monde

Nous tenons nos promesses

Depuis notre fondation en 1970, nous respectons la promesse de notre slogan : « La marque de confiance ». Cela veut dire que nous faisons tout pour être plus fiables que nos concurrents.

Cette promesse vaut pour tous les produits et services de UNTHA. POUR nos clients, elle est l'assurance d'avoir pris la meilleure décision en choisissant UNTHA.

Sous réserve de modifications. Sous réserve d'erreur d'impression et de composition.
Toutes les illustrations sont représentatives et peuvent s'écarter du produit effectif.
© 02/25 UNTHA shredding technology