

**UNTHA**

shredding technology

The reliable brand!

**BHARAT FORGE  
ALUMINIUMTECHNIK**



# BROYAGE D'ALUMINIUM CHAUD AVEC UNTHA RS50 & RS60

Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH

“

*Les broyeurs UNTHA – modèles RS50 et RS60 – ont deux tâches importantes chez nous : d'une part, ils assurent le bon déroulement de notre production. Et d'autre part, ils contribuent à préparer les restes de découpe ou les morceaux d'aluminium de manière à ce que nous puissions les fondre et les réutiliser.*

”

» MATIÈRES  
Aluminium (ferraille)

» BROYEUR  
RS50, RS60

» DÉBIT  
700 kg/h







## CLIENT

La société Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH, dont le siège se trouve à Allemagne, produit des éléments en aluminium pour l'industrie automobile. Les 500 collaborateurs/trices fabriquent principalement des pièces pour les châssis. L'entreprise est une filiale de la société internationale Bharat Forge Limited (BFL) – leader du marché dans la production de pièces forgées.

## CHAMP D'APPLICATION

L'entreprise utilise de l'aluminium pur, qui est chauffé, pressé et découpé dans les lignes de production. Les restes de découpe ou les déchets d'aluminium sont refondus dans la fonderie de l'entreprise et transformés en nouvelles ébauches. Pour préparer le matériau de manière adéquate, il faut d'abord le broyer. Pour cela, l'entreprise est à la recherche de broyeurs adaptés à un fonctionnement intensif et continu et au traitement de l'aluminium chaud.

## SOLUTION DE BROYAGE

La société Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH a opté pour la série RS d'UNTHA. Les broyeurs RS50 et RS60 y sont utilisés sur deux lignes de traitement. Les pièces d'aluminium mesurent environ 600 mm de long et 30 mm d'épaisseur et arrivent dans le broyeur à une température pouvant atteindre 450 degrés. Le mécanisme de coupe et les plaques d'usure sont des modèles spéciaux. Cela permet de prévenir l'usure due à l'aluminium chaud. En outre, les broyeurs ont été équipés d'un système de graissage central automatique.

Les lignes de traitement, et donc les broyeurs, fonctionnent 24 heures sur 24. Afin de garantir un fonctionnement continu et de minimiser les temps d'arrêt, l'entreprise dispose de deux UNTHA RS50 et de deux UNTHA RS60. Les broyeurs peuvent ainsi être retirés de la ligne pour les opérations de maintenance à venir et remplacés par leurs doubles.

## EXIGENCES

- » Construction robuste
- » Dispositif de coupe résistant à la chaleur
- » Peu d'entretien
- » Placement et intégration faciles dans l'installation
- » Fonctionnement 24h/24



UNTHA a réalisé deux séries de tests pour ou avec nous afin de trouver le broyeur parfait pour notre profil d'exigences. Tout d'abord, des essais ont été réalisés dans le centre technique en Autriche. Et ensuite, nous avons pu tester le broyeur dans notre entreprise.

– Andy Vogel  
Responsable du secteur  
forge chez Bharat Forge  
Aluminiumtechnik GmbH

