

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!

**BHARAT FORGE
ALUMINIUMTECHNIK**



TRITURACIÓN DE ALUMINIO CALIENTE CON UNTHA RS50 Y RS60

Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH

“

Las trituradoras de UNTHA – modelos RS50 y RS60 – tienen dos tareas importantes para nosotros: en primer lugar, garantizan la fluidez de los procesos en nuestra producción. Y en segundo lugar, ayudan a procesar los residuos de punzonado y las piezas de aluminio para que podamos fundirlos y reutilizarlos.

”

» MATERIAL
Aluminio (chatarra)

» TRITURADORA
RS50, RS60

» RENDIMIENTO DE
PRODUCCIÓN
700 kg/h





CLIENTE

Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH, con sede en Alemania, se especializa en soluciones de forja de aluminio para la industria automotriz. Con un equipo de 500 empleados, la empresa se dedica principalmente a la fabricación de piezas para la tecnología de chasis. Es una filial de Bharat Forge Limited (BFL), líder en el mercado de producción de piezas forjadas a nivel internacional.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

La empresa recicla aluminio puro, el cual se calienta, prensa y punzona en sus líneas de producción. Los restos del punzonado y las rebabas de aluminio se funden nuevamente en la propia fundición de la empresa para transformarse en nuevas piezas en bruto. Para prepararse adecuadamente el material, es necesario triturarlo primero. Por ello, la empresa busca trituradoras que sean adecuadas para un funcionamiento continuo intensivo y el procesamiento de aluminio caliente.

SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH ha elegido la serie de modelos RS de UNTHA. Las trituradoras RS50 y RS60 se utilizan en dos líneas de procesamiento. Las piezas de aluminio, que tienen una longitud aproximada de 600 mm y un grosor de 30 mm, se introducen en la trituradora a temperaturas de hasta 450 grados. La unidad de corte y las placas/insertos de desgaste cuentan con un diseño especial que minimiza el desgaste provocado por el aluminio caliente. Además, las trituradoras están equipadas con un sistema automático de lubricación central.

Las líneas de procesamiento, y por ende las trituradoras, operan las 24 horas del día. Para garantizar un funcionamiento continuo y minimizar los tiempos de inactividad, la empresa dispone de dos trituradoras UNTHA RS50 y dos UNTHA RS60. Esto permite retirar las trituradoras de la línea para mantenimiento y reemplazarlas por sus unidades de reserva.

REQUISITOS

- » Construcción robusta
- » Unidad de corte resistente al calor
- » Escaso esfuerzo de mantenimiento
- » Colocación e integración sencillas en el sistema
- » Funcionamiento 24 horas



UNTHA llevó a cabo dos series de pruebas con nosotros para identificar la trituradora ideal según nuestros requisitos. En primer lugar, se realizaron pruebas en el centro técnico de Austria. Posteriormente, tuvimos la oportunidad de probar la trituradora en nuestras instalaciones.

— Andy Vogel
Jefe de Forja de Bharat
Forge Aluminiumtechnik
GmbH

