

**UNTHA**

shredding technology

The reliable brand!

**BHARAT FORGE  
ALUMINIUMTECHNIK**

# ROZDRABNIANIE GORĄCEGO ALUMINIUM ZA POMOCĄ UNTHA RS50 I RS60

Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH

“

*Rozdrabniacze UNTHA – modele RS50 i RS60 – mają dla nas dwa ważne zadania: po pierwsze, zapewniają płynność procesów w naszej produkcji. Po drugie, pomagają przetwarzać odpady z wykrawania i kawałki aluminium, dzięki czemu możemy je stopić i ponownie wykorzystać.*

”

» MATERIAŁ

**Aluminium (złom po  
obróbce cieplnej)**

» ROZDRABNIACZ  
**RS50, RS60**

» WYDJANOŚĆ  
**700 kg/h**





## KLIENT

Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH, z siedzibą w Brand-Erbisdorf/Niemcy, produkuje rozwiązania w zakresie kucia aluminium dla przemysłu motoryzacyjnego. 500 pracowników produkuje głównie części do technologii podwozi. Firma jest spółką zależną międzynarodowej firmy Bharat Forge Limited (BFL) – lidera na rynku produkcji części kutych.

## OBSZAR ZASTOSOWANIA

Firma poddaje recyklingowi czyste aluminium, które jest podgrzewane, prasowane i wykrawane na liniach produkcyjnych. Pozostałości po wykrawaniu i aluminiowe zadziory są ponownie przetapiane we własnej odlewni i formowane w nowe półfabrykaty. Aby odpowiednio przetworzyć materiał, należy go najpierw rozdrobnić. W związku z tym firma poszukuje rozdrabniaczy odpowiednich do intensywnej pracy ciągłej i przetwarzania gorącego aluminium.

## ROZWIĄZANIE

Firma Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH wybrała serię modeli RS firmy UNTHA. Rozdrabniacze RS50 i RS60 są tam wykorzystywane w dwóch liniach technologicznych. Elementy aluminiowe o długości około 600 mm i grubości 30 mm są podawane do rozdrabniacza w temperaturze do 450 stopni. Zespół tnący i płyty/wkładki ścieralne mają specjalną konstrukcję. Zapobiega to zużyciu spowodowanemu przez gorące aluminium. Rozdrabniacze są również wyposażone w automatyczny system centralnego smarowania.

Linie przetwórcze, a zatem również rozdrabniacze, działają 24 godziny na dobę. Aby zapewnić ciągłość pracy i zminimalizować przestoje, firma posiada dwa rozdrabniacze UNTHA RS50 i dwa UNTHA RS60. Oznacza to, że rozdrabniacze mogą zostać odłączone od linii w celu przeprowadzenia konserwacji i zastąpione przez ich sobowtóry.

## WYMAGANIA

- » Solidna konstrukcja
- » Odporny na wysoką temperaturę zespół tnący
- » Niskie nakłady na konserwację
- » Prosta instalacja i integracja z systemem
- » Praca 24 godziny na dobę



UNTHA przeprowadziła dla nas i z nami dwie serie testów w celu znalezienia idealnego rozdrabniacza dla naszego profilu wymagań. Najpierw przeprowadzono testy w centrum technicznym w Austrii. Następnie mogliśmy przetestować niszczarkę w naszej firmie

– Andy Vogel  
Kierownik działu  
kucia w Bharat Forge  
Aluminiumtechnik GmbH

