

HEISSES ALUMINIUM ZERKLEINERN MIT UNTHA RS50 & RS60

Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH

“

Die UNTHA Zerkleinerer – Modelle RS50 und RS60 – haben zwei wichtige Aufgaben bei uns: Zum einen sorgen sie für reibungslose Abläufe in unserer Produktion. Und zum anderen tragen sie dazu bei, Stanzreste bzw. Aluminiumstücke so aufzubereiten, so dass wir sie einschmelzen und wiederverwenden können.

”

» MATERIAL
Aluminium (Gratschrott)

» SCHREDDER
RS50, RS60

» DURCHSATZLEISTUNG
700 kg/h





KUNDE

Die Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH mit Sitz in Brand-Erbisdorf/Deutschland produziert Aluminiumschmiedelösungen für die Automobilindustrie. Die 500 Mitarbeiter:innen fertigen vor allem Teile für die Fahrwerkstechnik. Das Unternehmen ist eine Tochter der international tätigen Bharat Forge Limited (BFL) – Marktführer in der Produktion von Schmiedeteilen.

ANWENDUNGSBEREICH

Das Unternehmen verwertet reines Aluminium, das in den Produktionslinien erhitzt, gepresst und ausgestanzt wird. Stanzreste bzw. der Aluminium-Gratschrott werden in der betriebs-eigenen Gießerei wieder eingeschmolzen und zu neuen Rohlingen geformt. Um das Material entsprechend aufzubereiten, muss es zunächst zerkleinert werden. Dafür war das Unternehmen auf der Suche nach Zerkleinerern, die sich für intensiven Dauerbetrieb und die Verarbeitung von heißem Aluminium eignen.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Die Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH entschied sich für die Modellreihe RS von UNTHA. Die Zerkleinerer RS50 und RS60 sind dort in zwei Verarbeitungslinien im Einsatz. Die Aluminiumstücke haben in etwa Maße von 600 mm Länge und 30 mm Dicke und kommen mit einer Temperatur von bis zu 450 Grad in den Zerkleinerer. Das Schneidwerk und die Verschleißplatten/Beilagen sind Sonderausführungen. So wird dem Verschleiß durch das heiße Aluminium vorgebeugt. Außerdem wurden die Zerkleinerer mit einer automatischen Zentralschmieranlage ausgestattet.

Die Verarbeitungslinien und damit auch die Zerkleinerer sind 24 h/Tag im Einsatz. Um den durchgehenden Betrieb zu gewährleisten und Ausfallzeiten zu minimieren, verfügt das Unternehmen über zwei UNTHA RS50 und zwei UNTHA RS60. So können die Zerkleinerer für anstehende Wartungen aus der Linie herausgenommen und durch ihre Doppelgänger ersetzt werden.

ANFORDERUNGEN

- » Robuste Bauweise
- » Hitzebeständiges Schneidwerk
- » Geringer Wartungsaufwand
- » Einfache Platzierung und Einbindung in Anlage
- » 24-h-Betrieb



UNTHA hat zwei Testreihen für bzw. mit uns durchgeführt, um den perfekten Zerkleinerer für unser Anforderungsprofil zu finden. Zunächst wurden Versuche im Technikum in Österreich gemacht. Und anschließend konnten wir den Zerkleinerer bei uns im Betrieb testen.

– Andy Vogel

Bereichsverantwortlicher Schmiede bei der Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH

