

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!

fenster

WOLF

SPARSAM UND LEISE – HOLZZERKLEINERUNG MIT DER LR-MODELLREIHE

Wolf Fenster AG

“

Wir arbeiten mit zwei sehr kompakten UNTHA Zerkleinerern, die sich vor allem durch Energieeffizienz und Zuverlässigkeit auszeichnen. Die LR630 und LR700 zerkleinern unser Restholz schnell auf ein homogenes Granulat und haben auch mit Störstoffen wie Nägeln oder Klammern kein Problem. Mit dem Hackgut versorgen wir unser gesamtes Unternehmen mit Wärmeenergie.

”

» MATERIAL
Massivholz,
vorzerkleinerte Paletten

» SCHREDDER
LR700 & LR630

» DURCHSATZLEISTUNG
6 m³/h & 2 m³/h





KUNDE

Die Wolf Fenster AG wurde 1963 in Schabs/Südtirol gegründet. Das Unternehmen produziert hochwertige Holz-Alu-Fenster und Holzfenster – täglich sind es ca. 100 Stück. Dabei kümmern sich die rund 200 Mitarbeiter:innen des Unternehmens um alles von der Entwicklung, über Beratung und Verkauf bis hin zu Produktion und Montage. Um dem Anspruch nach Nachhaltigkeit und regionaler Wertschöpfung gerecht zu werden, verarbeitet Wolf Fenster ausschließlich Holz aus der Region, setzt auf umweltfreundliche Prozesse und naturnahe Endprodukte.

ANWENDUNGSBEREICH

Am Unternehmensstandort von Wolf Fenster steht ein Produktionsgebäude für die serielle Fertigung von Standardfenstern und ein Gebäude für Sonderanfertigungen. Das zu zerkleinernde Rest- bzw. Altholz besteht zum einen aus Holzabschnitten aus der Produktion und zum anderen aus Paletten von Transporten.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Bei Wolf Fenster sind zwei Zerkleinerer der LR-Modellreihe im Einsatz – eine LR630 und eine LR700. Beide zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise, das energieeffiziente Antriebskonzept und ihre Zuverlässigkeit aus. Die Holzabschnitte aus der Produktion werden manuell aufgegeben und auf eine Granulatgröße von ca. 15–20 mm zerkleinert. Die UNTHA LR700 steht im Freien und wurde mit einem Tieftemperaturpaket ausgestattet – darin enthalten sind Tieftemperaturöle/-fette und eine Schaltschrankheizung. So kann auch bei Temperaturen von bis zu -30°C Restholz verwertet werden. Der Zerkleinerer ist mit einer Absauganlage verbunden. Ein Rohrmagnet entzieht dem Hackgut Metallteile wie beispielsweise Schrauben und Klammern. Das störstofffreie Ausgangsmaterial gelangt anschließend in ein Silo und wird für die Beheizung des Unternehmensstandortes genutzt. Die LR630 steht in einer Halle und ist ebenfalls mit der Absaugung verbunden.

ANFORDERUNGEN

- » Zerkleinerung von Massivholzstücken
- » Energieeffizienz
- » Störstoffunempfindlichkeit
- » Kompakte Bauweise



Beide Zerkleinerer arbeiten zuverlässig und leise. Trotz der schnellen Zerkleinerung verbrauchen die effizienten Motoren nur wenig Energie. Wir sind sehr zufrieden, dass wir uns für UNTHA entschieden haben.

– Walter Wolf
Geschäftsführer Wolf
Fenster AG

