

La classe RS de UNTHA

La technologie polyvalente à quatre arbres du pionnier

Le système de coupe à 4 arbres avec crible est une invention de UNTHA. Dès les années 1970 et le début des années 1980, Anton Unterwurzacher, fondateur de l'entreprise, a travaillé à ce développement pour lequel il a obtenu en 1983 le premier brevet au monde (n° 319535). Depuis, les broyeurs à 4 arbres de la classe RS de UNTHA ont été perfectionnés en continu et réalisés sur mesure pour les applications de recyclage les plus variées. Les broyeurs RS fiables et robustes ont fait leurs preuves sur des décennies et se caractérisent par une disponibilité élevée et une grande sécurité de process.

Éprouvé et breveté, le système de coupe à quatre arbres a été spécialement conçu pour les contraintes élevées. Les disques de déchiquetage sont extrêmement résistants aux corps étrangers, ils sont étudiés pour un fonctionnement intensif en continu et particulièrement rentables du fait de leur tenue élevée.

50 ans de technologie à 4 arbres de UNTHA

La success story du broyeur à 4 arbres commence par la fondation de UNTHA en 1970. L'histoire de cette réussite a débuté avec Christian Hasenbichler, épicier à Kuchl, qui avait besoin d'une solution pour éliminer ses cartons et caisses en bois. C'est donc pour cet usage précis qu'Anton Unterwurzacher construisit le premier broyeur dans son petit atelier d'ajustage mécanique. Ancien constructeur de machines spéciales et d'équipements, Anton Unterwurzacher travailla plus d'un an à une solution. Ne manquant pas d'inventivité, le fondateur de l'entreprise développa par la suite le tout premier système de coupe à 4 arbres avec crible, pour lequel il obtint le brevet mondial en 1983. De nombreux perfectionnements techniques et l'élargissement des possibilités d'utilisation font le succès – interrompu à ce jour – de la classe RS de UNTHA dans le portefeuille du spécialiste du broyage.

Avantages du système de coupe à 4 arbres

La classe RS marque également des points du fait de la qualité élevée du broyat obtenue grâce à la bonne désintégration de la matière au cours du processus de broyage. La fragmentation et l'homogénéité optimales de la matière broyée font qu'elle convient particulièrement bien au processus de tri en aval et à la récupération de matières valorisables. Le système de coupe à régime lent est particulièrement résistant aux corps étrangers métalliques et séduit par des contraintes sonores et un empoussièrément faibles. De plus, il n'a pas besoin d'un système de poussoir hydraulique puisque l'introduction des matériaux se fait de manière autonome. Le système de graissage centralisé intégré apporte du lubrifiant en quantité suffisante à tous les paliers essentiels, un système électronique de surveillance du niveau d'huile vérifie en continu le niveau d'huile à engrenages. En fonction des exigences, différents cribles perforés sont employés en vue d'une fraction finale déterminée, la grande

surface de criblage permettant d'atteindre des débits très élevés. Le système intégré de remplacement rapide du crible perforé permet de le changer rapidement.

Les broyeurs de la classe RS

La palette de broyeurs RS de UNTHA couvre un très vaste éventail d'utilisations. Ainsi, les broyeurs RS30 et RS40 conviennent aux applications universelles. Plus grandes, les solutions RS50, RS60 et RS100 ont été conçues pour des applications de recyclage industriel. Quant au plus grand des broyeurs de la classe RS – le RS150 –, il est le modèle de prédilection pour les défis de broyage particulièrement ardu et inhabituels de ce secteur.

Les domaines d'utilisation de la classe RS

D'une manière générale, toutes les machines de la classe RS peuvent être exploitées « en solo » ou bien, en raison de leur design ultra-compact, être intégrées dans des installations complexes. Parmi les matières à broyer, pratiquement aucune ne résiste à la classe RS. La palette s'étend des documents, tableaux de bord et revêtements intérieurs automobiles aux billets de banque, données et disques durs, films et récipients en plastique, sans oublier le cuir, les copeaux métalliques, le papier, les bouteilles en plastique ou les déchets de production et le matériel d'emballage, et bien d'autres encore. Les broyeurs de la classe RS remplissent les normes de sécurité maximales, aspect qui revêt une importance particulière dans la destruction de produits, de documents et de données, notamment.

Un domaine spécifique : la destruction de documents, données et disques durs

La fiabilité a la priorité absolue, surtout lorsqu'il s'agit de la destruction de documents et de données. Les déchiqueteurs de documents à 4 arbres éprouvés de la classe RS garantissent une destruction sûre et sans compromis des données et documents. C'est ce que confirme aussi l'organisme de certification indépendant DEKRA par une expertise : les déchiqueteurs de documents industriels de UNTHA sont conformes à la DIN 66399-2, la norme de sécurité la plus récente. Les broyeurs de documents de la classe RS s'emploient pour la destruction fiable répondant aux niveaux de sécurité P-1, P-2, P-3 et P-4. Pour la destruction de disques durs, la classe RS est là encore particulièrement efficace. Selon la classe de protection et le niveau de sécurité requis et la nature des supports de données à traiter, les solutions de broyage sur mesure parviennent à des débits allant jusqu'à 8 t/h. Pour les disques durs d'un niveau de sécurité H-5, le débit est de 150 disques durs par heure.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de

combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com