

El modelo RS de UNTHA

Tecnología de 4 ejes de uso universal proveniente del pionero

El sistema de corte de 4 ejes con criba es un invento de UNTHA. El fundador de la empresa, Anton Unterwurzacher, ya se estuvo rompiendo la cabeza para su desarrollo en los años 70 y principios de los 80 y en 1983 obtuvo la primera patente del mundo (n.º 319535). Desde entonces, los sistemas de 4 ejes del modelo RS de UNTHA se han desarrollado continuamente y se han hecho a medida para las más diferentes utilizaciones de reciclaje. Las fiables y robustas trituradoras RS han demostrado su valía durante décadas y se caracterizan especialmente por su alta disponibilidad y seguridad de proceso.

El sistema de corte de 4 ejes patentado se ha desarrollado especialmente para los requisitos más exigentes. Los discos troceadores son extremadamente insensibles a las impurezas, están concebidos para un funcionamiento continuo e intensivo y son particularmente rentables debido a su larga vida útil.

Tecnología de 4 ejes de UNTHA desde hace 50 años

La historia de éxitos del sistema de 4 ejes comenzó con la fundación de la empresa UNTHA en el año 1970. La historia de éxitos comienza su curso cuando Christian Hasenbichler, comerciante de productos alimenticios de Kuchl, necesita una solución de eliminación de residuos para sus cajas de madera y de cartón. A raíz de ello, Anton Unterwurzacher construyó en su pequeño taller de ajustador de máquinas la primera trituradora justo con esa finalidad de uso. El antiguo fabricante de máquinas especiales y de equipamiento Anton Unterwurzacher se estuvo rompiendo la cabeza durante más de un año buscando una solución. El fundador de la empresa siguió aplicando su capacidad inventiva desarrollando el primer sistema de corte de 4 ejes con criba del mundo por el que recibió la patente mundial en 1983. Numerosos desarrollos posteriores y la ampliación de las posibilidades de utilización han hecho que el modelo RS de UNTHA siga siendo hasta hoy un éxito de ventas de la cartera de productos del especialista en trituración.

Ventajas del sistema de corte de 4 ejes

Pero el modelo RS también se destaca por la alta calidad del material de salida que se logra gracias al buen proceso de trituración del flujo de material. Por ello, la óptima fragmentación y homogeneidad del material triturado hace que éste sea especialmente apto para otros procesos de clasificación y para la recuperación de materiales reciclables. El sistema de corte de marcha lenta es especialmente resistente a las impurezas metálicas y convence por su reducida emisión de ruidos y polvo. Además, no requiere ningún sistema de empujador hidráulico ya que el material se introduce autónomamente. El sistema de lubricación central integrado suministra suficiente lubricante a todos los puntos de apoyo con cojinete y una monitorización electrónica del nivel de aceite comprueba continuamente el nivel de

aceite del engranaje. En función de las necesidades, se utilizan diferentes cribas perforadas para obtener un tamaño de fracción definido lográndose un rendimiento de producción muy elevado gracias a la gran superficie de la criba. El sistema de cambio rápido de cribas integrado permite cambiar la criba rápidamente.

La trituradora modelo RS

La gama de trituradoras RS de UNTHA cubre un espectro muy amplio de utilizaciones. Así, las trituradoras RS30 y RS40 son adecuadas para múltiples utilizaciones. Las soluciones de mayor tamaño, RS50, RS60 y RS100, se han concebido para utilizaciones de reciclaje industrial, y la trituradora más grande del modelo RS, la RS150, es la primera opción para superar los desafíos de trituración especialmente duros y excepcionales a los que se enfrenta la industria.

Campos de utilización del modelo RS

En principio, todas las máquinas del modelo RS pueden utilizarse como una solución autónoma o integrarse en instalaciones complejas gracias a su diseño compacto. Apenas hay materiales a triturar con los que no se atreva el modelo RS. La gama abarca desde archivos, salpicaderos y revestimientos interiores de coches hasta billetes, datos, discos duros, láminas, envases de plástico, cuero, virutas de metal, papel, botellas de plástico, residuos de producción y hasta materiales de embalaje y muchas otras cosas. Las trituradoras del modelo RS cumplen las normas de seguridad más estrictas, lo que es especialmente importante en el ámbito de la destrucción de productos o de archivos y datos.

Especialidad en destrucción de expedientes, datos y discos duros

La fiabilidad tiene la máxima prioridad especialmente cuando se trata de destruir expedientes y datos. Las destructoras de documentos de 4 ejes del modelo RS, de eficacia probada, garantizan una destrucción segura y absoluta de datos y expedientes. Es algo que también confirma el organismo de certificación independiente DEKRA con un dictamen: Las destructoras de documentos industriales de UNTHA cumplen la última norma de seguridad DIN 66399-2. Las trituradoras de documentos del modelo RS se utilizan para la trituración fiable en los niveles de seguridad P-1, P-2, P-3 y P-4. El modelo RS es también especialmente apto para la destrucción de discos duros. Con las soluciones de trituración hechas a medida se obtiene un rendimiento de hasta 8 t/h dependiendo de la clase de protección requerida, del nivel de seguridad y del tipo de soporte de datos procesado. En el caso de discos duros con un nivel de seguridad H-5, el rendimiento es de 150 discos duros por hora.

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento

de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 300 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Móvil: +43 (0) 664 83 09 449

Mail: sandra.hribernik@untha.com

Web: www.untha.com