

## **Die RS-Klasse von UNTHA**

### **Universell einsetzbare 4-Wellen-Technologie vom Pionier**

**Das 4-Wellen-Schneidsystem mit Lochgitter ist eine Erfindung von UNTHA. Firmengründer Anton Unterwurzacher hat bereits in den 1970-er und frühen 1980-er Jahre an der Entwicklung getüftelt und im Jahr 1983 das weltweit erste Patent (Nr. 319535) dafür erhalten. Seitdem wurden die 4-Weller der UNTHA RS-Klasse laufend weiterentwickelt und für die unterschiedlichsten Recyclinganwendungen maßgeschneidert. Die zuverlässigen und robusten RS-Zerkleinerer haben sich über Jahrzehnte bewährt und zeichnen sich besonders durch hohe Verfügbarkeit und Prozesssicherheit aus.**

Das patententiere 4-Wellen-Schneidsystem wurde speziell für harte Anforderungen entwickelt. Die Hackscheiben sind äußerst unempfindlich gegenüber Störstoffen, sind für den intensiven Dauerbetrieb ausgelegt und aufgrund der hohen Standzeiten besonders wirtschaftlich.

#### **50 Jahre 4-Wellen-Technologie von UNTHA**

Mit der Firmengründung von UNTHA im Jahr 1970 beginnt auch die Erfolgsgeschichte des 4-Wellers. Die Erfolgsgeschichte nahm ihren Lauf mit der Anfrage des Kuchler Lebensmittelhändlers Christian Hasenbichler, der eine Entsorgungslösung für seine Holzkisten und Kartonagen benötigte. Daraufhin konstruierte Anton Unterwurzacher in seiner kleinen Maschinenschlosserei die erste Zerkleinerungsmaschine für genau diesen Einsatzzweck. Mehr als ein Jahr lang hat der ehemalige Sonder- und Vorrichtungsmaschinenbauer Anton Unterwurzacher an einer Lösung getüftelt. In weiterer Folge hat der Firmengründer mit Erfindergeist das weltweit erste 4-Wellen-Schneidsystem mit Lochgitter entwickelt und dafür 1983 das weltweite Patent erhalten. Zahlreiche Weiterentwicklungen und die Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten machen die RS-Klasse von UNTHA bis heute zum Dauerbrenner im Portfolio des Zerkleinerungsspezialisten.

#### **Vorteile des 4-Wellen-Schneidsystems**

Die RS-Klasse punktet aber auch mit der hohen Qualität des Outputmaterials, das aufgrund des guten Materialaufschlusses im Zerkleinerungsprozess erzielt wird. Die optimale Stückigkeit und Homogenität des zerkleinerten Materials eignet sich daher besonders gut für die weiteren Sortierprozesse und die Gewinnung von Wertstoffen. Das langsam laufende Schneidsystem ist besonders resistent gegenüber metallischen Fremdkörpern und überzeugt durch die geringe Lärm- und Staubbelastung. Außerdem kommt es ohne hydraulisches Schiebersystem aus, da das Material selbständig eingezogen wird. Das integrierte Zentralschmiersystem versorgt alle wichtigen Lagerstellen mit ausreichend Schmiermittel, eine elektronische Ölstandsüberwachung überprüft laufend den Getriebeölstand. Je nach Anforderung kommen unterschiedliche Lochsiebe für eine definierte Fraktionsgröße zum Einsatz, wobei aufgrund

der großen Siebfläche sehr hohe Durchsatzleistungen erzielt werden. Das integrierte Lochsieb-Schnellwechselsystem ermöglicht einen raschen Siebwechsel.

### **Die Zerkleinerer der RS-Klasse**

Die Palette der RS-Zerkleinerer von UNTHA deckt ein sehr breites Einsatzspektrum ab. So sind die RS30- und RS40-Zerkleinerer für universelle Anwendungsmöglichkeiten geeignet. Die größeren RS50, RS60- und RS100-Lösungen wurden für industrielle Recyclinganwendungen konzipiert, und der größte Schredder der RS-Klasse, RS150, ist die Wahl für besonders harte und außergewöhnliche Zerkleinerungsherausforderungen der Industrie.

### **Wo die RS-Klasse zum Einsatz kommt**

Prinzipiell können sämtliche Maschinen der RS-Klasse sowohl als Stand-alone-Lösung betrieben oder aufgrund ihres kompakten Designs in komplexe Anlagen integriert werden. Von den zu zerkleinernden Materialien gibt es kaum etwas, das die RS-Klasse nicht schafft. Die Palette reicht von Akten, Armaturenbrettern, Autoinnenverkleidungen über Banknoten, Daten, Festplatten, Folien, Kunststoffgebinden, Leder, Metallspänen, Papier, Plastikflaschen, Produktionsabfällen bis zu Verpackungsmaterialien und vielem mehr. Die Schredder der RS-Klasse erfüllen höchste Sicherheitsstandards, was gerade im Bereich der Produktvernichtung oder der Vernichtung von Akten und Daten von besonderer Wichtigkeit ist.

### **Spezialgebiet Akten-, Daten- und Festplattenvernichtung**

Gerade bei der Akten- und Datenvernichtung ist Zuverlässigkeit oberstes Gebot. Die bewährten 4-Wellen-Aktenvernichter der RS-Klasse garantieren eine sichere und kompromisslose Zerstörung von Daten und Akten. Das bestätigt auch die unabhängige Zertifizierungsstelle DEKRA mit einem Gutachten: UNTHA Industrie-Aktenvernichter erfüllen die aktuellste Sicherheitsnorm DIN 66399-2. Die Aktenschredder der RS-Klasse kommen für die zuverlässige Zerkleinerung in den Sicherheitsstufen P-1, P-2, P-3 und P-4 zum Einsatz. Auch für die Vernichtung von Festplatten eignet sich die RS-Klasse besonders gut. Je nach benötigter Schutzklasse, Sicherheitsstufe und Art der verarbeiteten Datenträger schaffen die maßgeschneiderten Zerkleinerungslösungen Durchsatzleistungen bis 8 t/h. Bei Festplatten bei Sicherheitsstufe H-5 liegt der Durchsatz bei 150 Festplatten pro Stunde.

### **UNTHA shredding technology**

50 Jahre Zuverlässigkeit in der Zerkleinerungstechnik

UNTHA shredding technology entwickelt und produziert maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme. Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Damit

liefert das Unternehmen einen wichtigen Beitrag zur Ressourcenschonung und nachhaltigen Verwertung und Reduzierung von Müll.

UNTHA wurde 1970 gegründet und hat den Hauptsitz in Kuchl bei Salzburg. Das Unternehmen beschäftigt rund 300 qualifizierte Mitarbeiter und ist mit einem weltweiten Vertriebsnetz in mehr als 40 Ländern auf allen Kontinenten vertreten. Damit ist UNTHA einer der bedeutendsten Hersteller in einer wachsenden und zukunftsorientierten Branche.

Pressekontakt:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Mobil: +43 (0) 664 83 09 449

Mail: [sandra.hribernik@untha.com](mailto:sandra.hribernik@untha.com)

Web: [www.untha.com](http://www.untha.com)