

Klasa UNTHA RS

4-wałowa technologia do uniwersalnego zastosowania, stworzona przez pionierów w branży

To firma UNTHA wynalazła 4-wałowy system tnący z sitem. Anton Unterwurzacher, założyciel firmy UNTHA, pracował nad tym projektem w latach 70. i na początku lat 80. ubiegłego wieku, a w 1983 r. uzyskał na niego pierwszy na świecie patent (nr patentu 319535). Od tego czasu modele 4-wałowe klasy UNTHA RS są stale udoskonalane i dostosowywane do szerokiego zakresu zastosowań w recyklingu. Niezawodne, wytrzymałe rozdrabniacze RS sprawdzają się od dziesięcioleci i wyróżniają się wysoką dyspozycyjnością i bezpieczeństwem procesu.

Opatentowany 4-wałowy system tnący został stworzony specjalnie z myślą o trudnych wyzwaniach. Tarcze tnące są odporne na uszkodzenia przez materiały nienadające się do rozdrabniania i są przeznaczone do intensywnej pracy w trybie ciągłym, a biorąc pod uwagę ich długą żywotność, są szczególnie ekonomiczne w eksploatacji.

50 lat 4-wałowej technologii UNTHA

Historia sukcesu 4-wałowego modelu rozpoczęła się w 1970 r., kiedy to powstała firma UNTHA, a jej początkiem było zapytanie od kierownika lokalnego sklepu spożywczego, pana Christiana Hasenbichlera, który szukał sposobu na rozdrabnianie drewnianych skrzynek i kartonów. Następnie Anton Unterwurzacher skonstruował w swoim warsztacie ślusarskim pierwszy w swoim rodzaju rozdrabniacz przeznaczony do tego celu. Anton Unterwurzacher, posiadający doświadczenie w budowie maszyn specjalnych, spędził ponad rok nad opracowywaniem idealnego rozwiązania. Jako urodzony wynalazca, w końcu wymyślił pierwszy na świecie 4-wałowy system tnący z sitem i w 1983 r. uzyskał światowy patent na swój wynalazek. Liczne udoskonalenia i uzupełnienia gamy zastosowań na przestrzeni lat sprawiły, że klasa RS do dziś pozostaje filarem oferty firmy UNTHA.

Zalety 4-wałowego systemu tnącego

Maszyny klasy RS pozwalają uzyskać wysokiej jakości surowiec, który uzyskiwany jest podczas doskonałego procesu rozdrabniania. Optymalne rozdrobnienie i jednorodność uzyskanego materiału są szczególnie przydatne w dalszych procesach sortowania i produkcji materiałów nadających się do recyklingu. Wolnoobrotowy system tnący jest szczególnie odporny na metalowe materiały nieulegające rozdrobnieniu i wyróżnia się niskim poziomem emisji pyłu i hałasu. Nie wymaga on docisku hydraulicznego, ponieważ materiał jest wciągany przez sam system. Zintegrowany centralny układ smarowania zaopatruje wszystkie ważne punkty łożysk w odpowiednią ilość środka smarnego, a poziom oleju przekładniowego jest monitorowany przez elektroniczny układ kontroli poziomu. W zależności od

indywidualnych wymagań, dla określonej wielkości frakcji stosuje się różne sita, a dzięki ich dużej powierzchni uzyskuje się wysoką przepustowość. Zintegrowany system szybkiej wymiany sit sprawia, że ich wymiana jest łatwa i szybka.

Rozdrabniacze klasy RS

Rozdrabniacze UNTHA RS zapewniają szeroki zakres zastosowań. Na przykład rozdrabniacze RS30 i RS40 są przeznaczone do zastosowań uniwersalnych. Większe rozdrabniacze RS50, RS60 i RS100 zostały opracowane z myślą o rozwiązaniach do recyklingu przemysłowego, a największy rozdrabniacz klasy RS – RS150 – to model wybierany do szczególnie trudnych i wyjątkowych zadań rozdrabniania w warunkach przemysłowych.

Zakres zastosowania maszyn klasy RS

Dzięki swojej kompaktowej budowie, w zasadzie wszystkie maszyny klasy RS mogą być eksploatowane jako rozwiązania samodzielne lub zintegrowane z kompleksowymi instalacjami. Trudno sobie wyobrazić materiał wejściowy, z którym nie poradziłaby sobie maszyna klasy RS. Klasa RS poradzi sobie ze wszystkim – począwszy od dokumentów, desek rozdzielczych i wykładzin samochodowych, przez banknoty, dane, twarde dyski, folie, pojemniki plastikowe, skórę, ścinki metalowe, papier, butelki plastikowe i odpady produkcyjne, aż po materiały opakowaniowe i wiele innych typów odpadów. Rozdrabniacze klasy RS spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa, co jest szczególnie ważne w specjalnych strefach, takich jak niszczenie produktów czy niszczenie dokumentów i danych.

Szczególny nacisk na niszczenie dokumentów, danych i twardych dysków

W trakcie niszczenia akt i danych kluczowa jest niezawodność. Sprawdzone 4-wałowe rozdrabniacze dokumentów klasy RS zapewniają bezpieczne, bezkompromisowe niszczenie danych i dokumentów. DEKRA, niezależna jednostka certyfikująca, potwierdziła to w swoim raporcie: Przemysłowe rozdrabniacze dokumentów UNTHA spełniają wymagania najnowszej normy bezpieczeństwa DIN 66399-2. Rozdrabniacze dokumentów klasy RS służą do niezawodnego niszczenia dokumentów, zapewniając poziom bezpieczeństwa P-1, P-2, P-3 i P-4. Klasa RS jest również szczególnie przydatna do niszczenia dysków twardych. W zależności od klasy ochrony, poziomu bezpieczeństwa i rodzaju przetwarzanych nośników danych, te dostosowane do potrzeb klienta rozwiązania w zakresie niszczenia osiągają wydajność do 8 ton na godzinę. W przypadku dysków twardych i poziomu bezpieczeństwa H-5 przepustowość wynosi 150 dysków na godzinę.

UNTHA shredding technology

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez utylizację odpadów

drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma UNTHA zatrudnia ponad 300 wysoko wykwalifikowanych pracowników i posiada ogólnoswiatową sieć sprzedaży obejmującą 40 krajów na wszystkich kontynentach. Dzięki temu firma znalazła się w światowej czołówce producentów w tej rozwijającej się, przyszłościowej branży.

Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: sandra.hribernik@untha.com

Strona www: www.untha.com