

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



PRAKTISCHES ANLAGENKONZEPT MIT UNTHA LR1400

Raiffeisenverband Salzburg eGen / Warenbetriebe (RVS)

“

UNTHA hat uns vor allem mit seinem individuell auf unsere Bedürfnisse angepassten Gesamtkonzept überzeugt: ein Zerkleinerer – LR1400 – inklusive Fördertechnik und Metallabscheidung, Spezialtrichter und automatischer Zentralschmierung. Auch die hohe Qualität der Maschine war ein entscheidendes Kriterium für uns.

”

» MATERIAL

Einweg-, Europaletten,
Verpackungsholz

» SCHREDDER
LR1400

» DURCHSATZLEISTUNG
ca. 40–50 Euro-
paletten/Stunde





KUNDE

Der Raiffeisenverband Salzburg (RVS) betreibt 29 Lagerhäuser, sieben Fachwerkstätten und 24 Tankstellen im Bundesland Salzburg. Dazu gehört auch das Zentrallager in Bergheim, welches 2023 neu eröffnet wurde. Beim Bau wurde auf eine nachhaltige Bauweise gesetzt: Teil des Konzepts sind u. a. ein Biodiversitätsdach, Photovoltaikanlagen und Flächenentsiegelung. Das Zentrallager mit seinen 18.000 Palettenstellplätzen dient als Umschlagstelle für über 10.000 verschiedene Artikel.

ANWENDUNGSBEREICH

Im Lagerhaus Zentrallager fallen pro Jahr ca. 700–800 Tonnen an Paletten an. Um diese möglichst nachhaltig zu verwerten, war der Raiffeisenverband Salzburg – Betreiber der Lagerhausstandorte in Salzburg – auf der Suche nach einer Zerkleinerungslösung inkl. Fördertechnik, die sperrige Einweg- und Europaletten sowie Verpackungsholz zu einem homogenen Hackgut verarbeitet, energieeffizient betrieben wird und gleichzeitig unempfindlich gegenüber Störstoffen ist. Das Material wird anschließend zu einem regionalen Biomassekraftwerk geliefert.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Die Entscheidung fiel auf die UNTHA LR1400 – ein besonders kraftvoller Holzzerkleinerer, der sich optimal für die Verarbeitung großer Mengen von sperrigem Material wie Paletten und Verpackungsholz eignet. Dank dem leistungsstarken und gleichzeitig energieeffizienten Antrieb und den zwei Messerreihen liegt die Durchsatzleistung bei bis zu 10 srm/h auf eine Fraktionsgröße von < 40 mm – das entspricht etwa 40–50 Paletten. Das Schneidwerk ist besonders störstoffresistent und wird zusätzlich durch die intelligente Antriebssteuerung geschützt: im Falle eines Störstoffeintrags schaltet sie den Motor automatisch ab. Durch die robuste Bauweise und die Zentralschmieranlage ist die UNTHA LR1400 sehr wartungsarm. Der Zerkleinerer wurde mit einem Spezialtrichter ausgestattet, in den Paletten und Verpackungshölzer mittels Stapler aufgegeben werden können. Das zerkleinerte Holz wird über ein Steigförderband und eine Verteilerförderschnecke in einen Abrollcontainer transportiert. Enthaltene Metallteile werden mit Hilfe eines Magnetscheiders auf dem Förderband aus dem zerkleinerten Hackgut aussortiert. Der Füllstand des Containers wird mit einem Sensor überwacht. Dieser stoppt gegebenenfalls die Gesamtanlage.

ANFORDERUNGEN

- » Energieeffizienz
- » Beschickung mittels Stapler
- » Metallabscheidung
- » Fördertechnik



Mit der UNTHA LR1400 erzielen wir eine sehr hohe Durchsatzleistung bei der Paletten-Zerkleinerung und gleichzeitig ein besonders homogenes Ausgangsmaterial. Das zerkleinerte Holz wird anschließend in einem Biomasseheizkraftwerk thermisch verwertet.

– Roland de Greef
Leitung Zentrallager
Bergheim der Raiffeisen
Warenbetriebe Salzburg

