

**UNTHA**

shredding technology

The reliable brand!



# CONCEPT DE SYSTÈME PRATIQUE AVEC UNTHA LR1400

## Concept de système pratique avec UNTHA LR1400

“

*UNTHA nous a surtout impressionnés par son concept global, adapté à nos besoins : un broyeur LR1400 avec convoyeur et séparation des métaux, une trémie spéciale ainsi qu' une centrale de graissage automatique. La haute qualité de la machine a également été un critère décisif pour nous.*

”

» MATIÈRES

**Palettes jetables, europalettes,  
bois d'emballage**

» BROYEUR  
LR1400

» DÉBIT

**approx. 40-50 Euro  
palettes/heure**





## CLIENT

Raiffeisenverband Salzburg (RVS) exploite 29 entrepôts, sept ateliers spécialisés et 24 stations-service à Salzbourg. Cela inclut un entrepôt central, qui a été ouvert en 2023. Des méthodes de construction durables ont été utilisées pour le bâtiment : le concept comprend un toit en biodiversité, des systèmes photovoltaïques et un scellement de surface. L'entrepôt central, avec ses 18 000 emplacements de palettes, sert de point de transbordement pour plus de 10 000 articles différents.

## CHAMP D'APPLICATION

L'entrepôt central accumule environ 700 à 800 tonnes de palettes par an. Afin de les recycler de la manière la plus durable possible, le Raiffeisenverband Salzburg – exploitant des entrepôts de Salzbourg – était à la recherche d'une solution de broyage comprenant une technologie de convoyage qui traite les palettes encombrantes à usage unique et les europalettes ainsi que le bois d'emballage en un granulat homogène, efficace sur le plan énergétique et en même temps insensible aux impuretés.

## SOLUTION DE BROYAGE

Le choix s'est porté sur le UNTHA LR1400, un broyeur de bois particulièrement puissant, idéal pour le traitement de grandes quantités de matériaux encombrants tels que les palettes et le bois d'emballage. Grâce à l'entraînement puissant mais économe en énergie et aux deux rangées de couteaux, le débit peut atteindre 10 mètres cubes par heure pour une taille de fraction < 40 mm – ce qui correspond à environ 40 à 50 palettes. Le système de coupe est particulièrement résistant aux matériaux indésirables et est en outre protégé par le système de contrôle intelligent de l'entraînement : en cas d'introduction de matériaux non voulus, il arrête automatiquement le moteur. Grâce à sa conception robuste et à son système de lubrification central, l'UNTHA LR1400 ne nécessite que très peu d'entretien. Le broyeur est équipé d'une trémie spéciale dans laquelle les palettes et le bois d'emballage peuvent être chargés à l'aide d'un chariot élévateur. Le bois déchiqueté est transporté dans un conteneur à fond mouvant via un tapis ascendant et une vis de convoyage sans fin. Les pièces métalliques sont séparées des copeaux de bois déchiquetés sur la bande transporteuse à l'aide d'un séparateur magnétique. Le niveau de remplissage du conteneur est contrôlé par un capteur. Celui-ci arrête l'ensemble du système si nécessaire.

## EXIGENCES

- » Efficacité énergétique
- » Alimentation par chariot élévateur
- » Séparation des métaux
- » Technologie de transport



L'UNTHA LR1400 permet d'obtenir un débit très élevé lors du broyage de palettes et, en même temps, un matériau de sortie particulièrement homogène. Le bois déchiqueté est ensuite traité thermiquement dans une centrale de cogénération biomasse.

– Roland de Greef  
Responsable de l'entrepôt central  
de Bergheim de Raiffeisen  
Warenbetriebe Salzburg

