

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



PRAKTYCZNA KONCEPCJA SYSTEMU Z UNTHA LR1400

Raiffeisenverband Salzburg eGen / Warenbetriebe (RVS)

“

UNTHA zaimponowała nam w szczególności swoją ogólną koncepcją, która została dostosowana do naszych potrzeb: rozdrabniacz – LR1400 – w tym technologia przenośnika i separacja metalu, specjalny lej zasypowy i automatyczne centralne smarowanie. Wysoka jakość maszyny była dla nas również decydującym kryterium.

”

» MATERIAŁ

Palety jednorazowe, europalety,
drewno opakowaniowe

» ROZDRABNIACZ LR1400

» WYDJANOŚĆ
około 40-50 europalet/
godzinę





KLIENT

Raiffeisenverband Salzburg (RVS) prowadzi 29 magazynów, siedem specjalistycznych warsztatów i 24 stacje benzynowe w Salzburgu. Obejmuje to magazyn centralny, który został ponownie otwarty w 2023 roku. W budynku zastosowano zrównoważone metody budowlane: koncepcja obejmuje dach bioróżnorodności, systemy fotowoltaiczne i uszczelnianie powierzchni. Magazyn centralny z 18 000 miejsc paletowych służy jako punkt przetadunkowy dla ponad 10 000 różnych produktów.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Magazyn centralny gromadzi około 700-800 ton palet rocznie. Aby poddać je recyklingowi w możliwie najbardziej zrównoważony sposób, Raiffeisenverband Salzburg – operator lokalizacji magazynowych w Salzburgu – poszukiwał rozwiązania w zakresie rozdrabniania, w tym technologii przenośnikowej, która przetwarza wielkogabarytowe palety jednorazowe i europalety, a także drewno opakowaniowe w jednorodny granulát, przy czym jest energooszczędna, a jednocześnie niewrażliwa na zanieczyszczenia.

ROZWIĄZANIE

Zdecydowano się na UNTHA LR1400 – wyjątkowo wydajny rozdrabniacz do drewna, który idealnie nadaje się do przetwarzania dużych ilości materiałów wielkogabarytowych, takich jak palety i drewno opakowaniowe. Dzięki mocnemu, ale energooszczędnemu napędowi i dwóm rzędom noży, przepustowość wynosi do 10 metrów sześciennych na godzinę dla frakcji < 40 mm – co odpowiada około 40-50 paletom. System tnący jest szczególnie odporny na zanieczyszczenia i jest dodatkowo chroniony przez inteligentny system sterowania napędem: w przypadku wnikięcia zanieczyszczeń automatycznie wyłącza silnik. Dzięki solidnej konstrukcji i centralnemu systemowi smarowania UNTHA LR1400 wymaga bardzo niewielkiej konserwacji. Rozdrabniacz został wyposażony w specjalny lej zasypowy, do którego można ładować palety i drewno opakowaniowe za pomocą wózka widłowego. Rozdrobnione drewno jest transportowane do kontenera typu roll-off za pomocą wznoszącego się przenośnika taśmowego i przenośnika ślimakowego. Części metalowe są oddzielane od rozdrobnionych wiórów drewnianych na przenośniku taśmowym za pomocą separatora magnetycznego. Poziom napelnienia kontenera jest monitorowany przez czujnik. W razie potrzeby zatrzymuje on cały system.

WYMAGANIA

- » Efektywność energetyczna
- » Podawanie za pomocą wózka widłowego
- » Separacja metalu
- » Technologia transport



Dzięki UNTHA LR1400 uzyskujemy bardzo wysoką przepustowość podczas rozdrabniania palet, a jednocześnie wyjątkowo jednorodny materiał wyjściowy. Rozdrobnione drewno jest następnie przetwarzane termicznie w zakładzie kogeneracji biomasy.

– Roland de Greef

Kierownik centralnego magazynu w Bergheim w Raiffeisen Warenbetriebe Salzburg

