

KUNDE
**FCC Austria Abfall
Service AG**

MATERIAL
**Gewerbe-, Sperr-
und Hausmüll**

SCHREDDER
ZR2400H

DURCHSATZLEISTUNG
50 t/h

ZR2400H

“

„Unsere Schredder laufen im Dauerbetrieb und verarbeiten schwierige Materialien, die einen hohen Anteil an Störstoffen enthalten. Darum sind unsere Ansprüche an einen Zerkleinerer sehr hoch. Der ZR2400H von UNTHA erfüllt unser Anforderungsprofil vollkommen und ist auf dem aktuellen Stand der Technik.“

- Franz Aschenbrenner (Betriebsleiter FCC Austria, Standort Himberg)

“

DANGER STAND CLEAR 10m



KUNDE

Die FCC Austria Abfall Service AG bietet flächendeckende Gesamtentsorgungslösungen für Kommunen, Industrie, Gewerbe und Handel sowie für Private. Das Unternehmen ist Teil der spanischen FCC Gruppe. Sie ist der größte Anbieter von Umweltdienstleistungen mit Hauptaktivitäten in der Abfallwirtschaft in Mittel- und Südosteuropa. Am Zentralstandort in Himberg bei Wien arbeiten rund 200 MitarbeiterInnen.

AUFGABENSTELLUNG

Pro Jahr werden bei FCC Austria rund 65.000 Tonnen Müll aufbereitet und größtenteils für die thermische Verwertung in einer Verbrennungsanlage vorbereitet. Grund für die Neuanschaffung war der Austausch einer bestehenden 1-Wellen-Zerkleinerungsmaschine eines Mitbewerbers. Diese entsprach aufgrund der limitierten Durchsatzleistung und hoher Störstoffanfälligkeit nicht mehr den täglichen Anforderungen. Das Lastenheft für die Anschaffung des neuen Zerkleinerers war sehr spezifisch: Die Schredder laufen im Dauerbetrieb und verarbeiten schwierige Materialien, die einen hohen

Anteil an Störstoffen enthalten. Gesucht wurde ein energieeffizienter 2-Wellen-Zerkleinerer, vorzugsweise mit elektromechanischem Antrieb, einer Durchsatzleistung von 50 Tonnen pro Stunde, hoher Störstoffresistenz und möglichst geringem Wartungsaufwand.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Die Wahl fiel auf den UNTHA Zerkleinerer ZR2400H. Besonderes Augenmerk lag auf Schneidkraft, Durchsatzleistung, Störstoffanfälligkeit, Reaktivierung bei Störstoffeinwirkung und Wartungsfreundlichkeit. Ausschlaggebend war vor allem die Energieeffizienz des Zerkleinerers, welche durch den wassergekühlten Synchronmotor (UNTHA Eco Power Drive) zustande kommt. Die Stromersparnis gegenüber dem Mitbewerber beläuft sich auf bis zu 100 kWh je Betriebsstunde. Die Maschine läuft im Zweischichtbetrieb etwa 3.600 Stunden im Jahr. Bei einem Strompreis von durchschnittlich 25 Cent/kWh können jährlich bis zu 90.000 Euro an Energiekosten eingespart werden. Auch die Möglichkeit Störstoffe über Türen auf Eingabe- und

Rückseite der Maschine auszubringen und die einfache Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten waren entscheidend. Ein weiterer Vorteil ist die geringe Aufgabehöhe für die Beschickung des Zerkleinerers mit einem Radlader.

KAUFENTSCHEIDUNG

Vor der Entscheidung wurden vier Modelle unterschiedlicher Hersteller über mehrere Wochen hinweg im Echtbetrieb getestet. Am Ende dieser Probezeit gab es einen eindeutigen Sieger: Der ZR2400H von UNTHA erfüllte das Anforderungsprofil vollkommen und ist auf dem aktuellen Stand der Technik. Und auch der Service überzeugte: Von der Testphase, über die Planung und Abwicklung bis hin zur Inbetriebnahme lief alles problemlos ab. FCC Austria arbeitet bereits seit 20 Jahren mit Vorzerkleinerern von UNTHA. Mit dem Kauf des ZR2400H zog im Juli 2022 die dritte Maschinen-generation des österreichischen Premiumherstellers bei dem Abfalldienstleister ein.

