

KLIENT
**FCC Austria Abfall
Service AG**

MATERIAŁ
**Odpady przemysłowe,
wielkogabarytowe i
domowe**

ROZDRABNIACZ
ZR2400H

WYDJANOŚĆ
50 t/h

ZR2400H

“

„Nasze rozdrabniacze pracują w trybie ciągłym i przetwarzają trudne materiały, które zawierają dużą ilość zanieczyszczeń. Dlatego nasze wymagania wobec rozdrabniacza są bardzo wysokie. Model ZR2400H firmy UNTHA całkowicie spełnia nasz profil wymagań i jest zgodny z aktualnym rozwojem techniki.”

- Franz Aschenbrenner (kierownik zakładu FCC Austria w Himbergu)

”

DANGER STAND CLEAR 15m



KLIENT

FCC Austria Abfall Service AG oferuje kompleksowe rozwiązania w zakresie utylizacji odpadów dla gmin, przemysłu, rzemiosła i handlu oraz osób prywatnych. Przedsiębiorstwo jest częścią hiszpańskiej grupy FCC. Jest największym dostawcą usług środowiskowych, którego główną działalność w zakresie gospodarki odpadami koncentruje się w Europie Środkowej i Południowo-Wschodniej. W centralnej siedzibie w Himbergu pod Wiedniem pracuje około 200 pracowników.

WYZWANIE

Rocznie firma FCC Austria przetwarza około 65 000 ton odpadów, które w dużej mierze są przygotowywane do termicznego wykorzystania w spalarni. Powodem nowego zakupu była wymiana istniejącego 1-wałowego rozdrabniacza od konkurenta. Ze względu na ograniczoną przepustowość i wysoką podatność na zanieczyszczenia maszyna ta nie spełniała już codziennych wymagań. Specyfikacje dotyczące zakupu nowego rozdrabniacza były bardzo konkretne: rozdrabniacze pracują w trybie ciągłym i przetwarzają trudne materiały zawierające dużą ilość zanieczyszczeń. Poszukiwano energooszczędnego

rozdrabniacza dwuwałowego, najlepiej z napędem elektromechanicznym, przepustowością 50 ton na godzinę, wysoką odpornością na zanieczyszczenia i możliwie najniższymi wymaganiami konserwacyjnymi

ROZWIĄZANIE

Wybór padł na rozdrabniacz firmy UNTHA ZR2400H. Szczególną uwagę zwrócono na moc cięcia, przepustowość, podatność na zanieczyszczenia, reaktywację po kontakcie z zanieczyszczeniami oraz łatwość konserwacji. Decydującym kryterium była przede wszystkim energooszczędność rozdrabniacza, która wynika z zastosowania chłodzonego wodą silnika synchronicznego (UNTHA Eco Power Drive). Oszczędność energii elektrycznej w porównaniu z maszyną konkurencji wynosi do 100 kWh na godzinę pracy. Maszyna pracuje w trybie dwuzmianowym przez około 3600 godzin rocznie. Przy średniej cenie energii elektrycznej wynoszącej 25 centów/kWh można zaoszczędzić do 90 000 euro kosztów energii rocznie. Ważnym czynnikiem była również możliwość odprowadzania zanieczyszczeń przez drzwi po stronie podawania i z tyłu maszyny oraz łatwa dostępność do prac

konserwacyjnych. Kolejną zaletą jest niewielka wysokość podawania umożliwiająca załadunek rozdrabniacza ładowarką kołową.

DECYZJA O ZAKUPIE

Przed podjęciem decyzji przez kilka tygodni testowano cztery modele różnych producentów. Na końcu tego okresu próbnego wyłonił się jednoznaczny zwycięzca: model ZR2400H firmy UNTHA całkowicie spełniał profil wymagań i jest zgodny z aktualnym rozwojem techniki. Przekonał nas również serwis: od fazy testowej, poprzez planowanie i realizację, aż do uruchomienia – wszystko przebiegło bezproblemowo. FCC Austria pracuje już od 20 lat z rozdrabniaczami wstępnymi firmy UNTHA. Wraz z zakupem ZR2400H w lipcu 2022 roku do firmy świadczącej usługi w zakresie gospodarki odpadami dołączyła trzecia generacja maszyn austriackiego producenta premium.

