



The reliable brand!

Customer Success Story

CLIENTE
**FCC Austria Abfall
Service AG**

MATERIAL
**Residuos industriales,
voluminosos y
domésticos**

TRITURADORA
ZR2400H

RENDIMIENTO DE PRODUCCIÓN
50 t/h



“

„Nuestras trituradoras funcionan continuamente y procesan materiales difíciles que contienen un alto porcentaje de impurezas. Por ello, una trituradora tiene que cumplir unos requisitos muy elevados. „La ZR2400H de UNTHA satisface completamente nuestro perfil de requisitos y está al estado actual de la técnica.“

- Franz Aschenbrenner (jefe de explotación de FCC Austria, sede de Himberg)

”



CLIENTE

FCC Austria Abfall Service AG ofrece soluciones integrales de gestión de residuos para municipios, industria, comercio y particulares. La empresa forma parte del Grupo FCC España. Es el mayor proveedor de servicios medioambientales con actividades principales en la gestión de residuos en Europa Central y del Sureste. En la sede central de Himberg, cerca de Viena, trabajan unos 200 empleados.

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

FCC Austria procesa cada año unas 65.000 toneladas de residuos, la mayoría de los cuales se preparan para su utilización térmica en una planta de incineración. Con la nueva adquisición se sustituía a la trituradora de 1 eje ya disponible de otra marca competidora. Esta máquina ya no satisfacía las necesidades diarias debido a la limitada capacidad de producción y a la alta susceptibilidad a las impurezas. El pliego de condiciones para la adquisición de la nueva trituradora ha sido muy específico: las trituradoras funcionan continuamente y procesan materiales difíciles que contienen un alto porcentaje de impurezas. Se buscaba una trituradora de dos ejes energéticamente eficiente,

preferiblemente con un accionamiento electromecánico, una capacidad de producción de 50 toneladas por hora, una alta resistencia a las impurezas y que necesite el menor mantenimiento posible

SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

La elección ha recaído en la trituradora ZR2400H de UNTHA. Especial atención han merecido la fuerza de corte, el rendimiento, la susceptibilidad a los materiales perturbadores, la reactivación tras la exposición a las impurezas y la facilidad de mantenimiento. Lo decisivo ha sido sobre todo la eficiencia energética de la trituradora, que se logra gracias al motor síncrono refrigerado por agua (UNTHA Eco Power Drive). El ahorro de electricidad asciende a 100 kWh por hora de servicio en comparación con la competencia. La máquina funciona en dos turnos durante unas 3.600 horas al año. Con un precio medio de la electricidad de 25 céntimos/kWh, se pueden ahorrar hasta 90.000 euros anuales en costes energéticos. La posibilidad de descargar los materiales perturbadores a través de puertas en el lado de carga y la parte trasera de la máquina y la fácil accesibilidad para el mantenimiento

han sido también cruciales. Otra ventaja es la baja altura de alimentación para cargar la trituradora con un cargador de ruedas.

DECISIÓN DE COMPRA

Se han probado cuatro modelos de diferentes fabricantes durante varias semanas en funcionamiento real antes de tomar la decisión de compra. Al finalizar este período de pruebas ya había una clara ganadora: la ZR2400H de UNTHA satisface completamente el perfil de requisitos y está al último estado de la técnica. Y el servicio también es convincente: se ha hecho todo sin problemas desde la fase de pruebas, pasando por la planificación y la tramitación, hasta la puesta en marcha. FCC Austria trabaja ya desde hace 20 años con pretrituradores de UNTHA. Con la compra de la ZR2400H en julio de 2022 entra ya la tercera generación de máquinas del fabricante austriaco de alta gama en el centro del proveedor de servicios de residuos.

