

CLIENT
**FCC Austria Abfall
Service AG**

MATIÈRES
**Déchets industriels, en-
combrants et ménagers**

BROYEUR
ZR2400H

DÉBIT
50 t/h

ZR2400H

“

« Nos broyeurs fonctionnent en continu et traitent des matières difficiles qui contiennent une grande part de matériaux gênants. Voilà pourquoi les exigences auxquelles notre broyeur doit répondre sont très élevées. Le ZR2400H de UNTHA respecte pleinement notre cahier des charges et correspond à l'état actuel de la technologie. »

- Franz Aschenbrenner (chef d'exploitation de FCC Austria, site de Himberg)

”

DANGER STAND CLEAR 10m



CLIENT

FCC Austria Abfall Service AG apporte, sur tout le territoire, des solutions globales d'élimination des déchets pour les communes, l'industrie, l'artisanat et le commerce, mais aussi pour les particuliers. La société appartient au groupe espagnol FCC. Elle est l'acteur majeur en matière de prestations environnementales avec, pour activité principale, la gestion des déchets en Europe centrale et du Sud-Est. La centrale, à Himberg près de Vienne, emploie près de 200 personnes.

CAHIER DES CHARGES

FCC Austria Abfall Service AG apporte, sur tout le territoire, des solutions globales d'élimination des déchets pour les communes, l'industrie, l'artisanat et le commerce, mais aussi pour les particuliers. La société appartient au groupe espagnol FCC. Elle est l'acteur majeur en matière de prestations environnementales avec, pour activité principale, la gestion des déchets en Europe centrale et du Sud-Est. La centrale, à Himberg près de Vienne, emploie près de 200 personnes.

SOLUTION DE BROYAGE

Le choix s'est porté sur le broyeur ZR2400H de UNTHA. La puissance de coupe, le débit, la résistance aux matériaux gênants, la remise en marche en cas d'interférence de corps étrangers ainsi que la facilité d'entretien ont fait l'objet d'une grande attention. Le critère vraiment déterminant a été l'efficacité énergétique du broyeur, efficacité obtenue grâce à son moteur synchrone refroidi par eau (UNTHA Eco Power Drive). L'économie d'électricité que cela représente par rapport à la concurrence peut aller jusqu'à 100 kW par heure de fonctionnement. La machine tourne environ 3 600 heures par an sur 2 équipes. Avec un tarif moyen de l'électricité de 0,25 €/kWh, il est possible d'économiser jusqu'à 90 000 euros sur les coûts énergétiques annuels. Par ailleurs, la possibilité d'éliminer les matériaux gênants par des portes installées côté chargement et au dos de la machine, et la facilité d'accès pour les travaux de maintenance ont également joué un rôle décisif. Autre atout : la hauteur de chargement qui permet d'alimenter le broyeur avec une chargeuse sur roues

FAIRE LE BON CHOIX

Pour faciliter la prise de décision, quatre modèles de différents fabricants ont fait l'objet d'essais sur plusieurs semaines dans des conditions réelles. Vainqueur incontesté de cette phase de tests, le ZR2400H de UNTHA respectait pleinement le cahier des charges et correspondait à l'état actuel de la technologie. Les prestations ont elles aussi été convaincantes : de la phase de tests à la mise en service, en passant par la planification et l'exécution du projet, tout s'est déroulé sans problème. Cela fait déjà 20 ans que la société FCC Austria utilise des broyeurs primaires de UNTHA. Avec l'achat du ZR2400H, en juillet 2022, la troisième génération de machines produites par le fabricant autrichien haut de gamme a fait son entrée chez le prestataire de gestion des déchets

