

The UNTHA logo is displayed in white, bold, uppercase letters within a dark green rounded rectangular background. The background image shows a green Sennebogen excavator with a yellow and white UNTHA shredder machine at a waste processing site. The excavator is lifting a large pile of plastic waste into the shredder's hopper. A conveyor belt is visible on the right side of the machine, leading to a large pile of waste. The sky is clear and blue.

UNTHA

The reliable brand!

Ihr Experte für die 1-stufige Aufbereitung
von verschiedenen Materialien

Warum UNTHA?

Weil wir über die Erfahrung und Kompetenz verfügen. UNTHA shredding technology mit Sitz in Kuchl bei Salzburg steht seit 50 Jahren für Zuverlässigkeit in der Zerkleinerungstechnik. Seit der Firmengründung 1970 entwickeln und produzieren wir maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme.

Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Mit einem weltweiten Vertriebsnetz in mehr als 40 Ländern auf allen Kontinenten sind wir einer der bedeutendsten Hersteller in einer wachsenden und zukunftsorientierten Branche. Mit der XR-Klasse setzt UNTHA neue Maßstäbe und gilt als Pionier in der 1-stufigen Aufbereitung von Abfällen.

Unsere Lösungskompetenz bei der Zerkleinerung von verschiedenen Materialien

Sie verfügen mit Ihren verschiedenen Abfällen über wertvolle Ressourcen. Egal, ob es sich um Altholz, Sperr- und Gewerbemüll, Kunststoffabfälle oder andere Materialströme handelt, für eine einstufige Aufbereitung bieten wir Ihnen mit der XR mobil-e eine energieeffiziente Zerkleinerungslösung, die Ihnen maximale Flexibilität hinsichtlich Eingangsmaterial, Fraktionsgröße und Mobilität gibt. Eine wirtschaftlich perfekte Lösung vor allem für kleine und mittlere Entsorgungsbetriebe!

Ziel einer effizienten Aufbereitung von verschiedenen Materialien ist die Nutzbarmachung für die weitere Verwertung. Gerade bei sehr unterschiedlichen Abfällen braucht es eine ganz individuelle Lösung. Wir konfigurieren unsere zuverlässigen Zerkleinerungsmaschinen für Ihren speziellen Anwendungsfall und garantieren dadurch maximale Variabilität und Individualität.





Ihre Vorteile im Überblick

- » maximale Flexibilität bei Eingangsmaterial, Fraktionsgröße und Mobilität
- » 1-stufige Aufbereitung von verschiedensten Materialien bei hoher Durchsatzleistung
- » perfekter Materialaufschluss
- » einfaches Störstoff-Ausschleusesystem für die Entnahme von Fremdkörpern
- » homogene, definierte Fraktionsgröße
- » langsam laufendes, schneidendes System
- » geringe Lärm- und Staubemission (Geräuschpegel < 80 dBA)
- » hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit
- » bis zu 75 % geringere Energiekosten durch UNTHA Eco Power Drive
- » als stationäre oder mobile Variante verfügbar
- » persönliches Assistenzsystem UNTHA GENIUS für maximale Produktivität

Welche **Materialien** können wir verarbeiten?

Egal, welche Materialien bei Ihnen im Betrieb anfallen, wir haben die passende Aufbereitungslösung für Sie und können eine Vielzahl an Abfällen effizient zerkleinern.

Altholz

Hausmüll

Industrie- & Gewerbemüll

Sperrmüll

Produktionsabfälle

Reifen



Die **XR-Klasse** holt mehr aus Ihrem Material heraus

Die XR-Klasse eignet sich besonders für die 1-stufige Aufbereitung von unterschiedlichen Materialien. Minimale Betriebskosten bei maximaler Leistung machen die XR-Klasse zu einem starken Partner in der Zerkleinerung von verschiedenen Materialien. Durch die einstufige Zerkleinerung ist die Maschine besonders effizient und wirtschaftlich.

Besonders für kleine und mittlere Entsorgungsunternehmen bieten wir hier eine 1-stufige, flexible Universal-Zerkleinerungsmaschine. Sie ist für

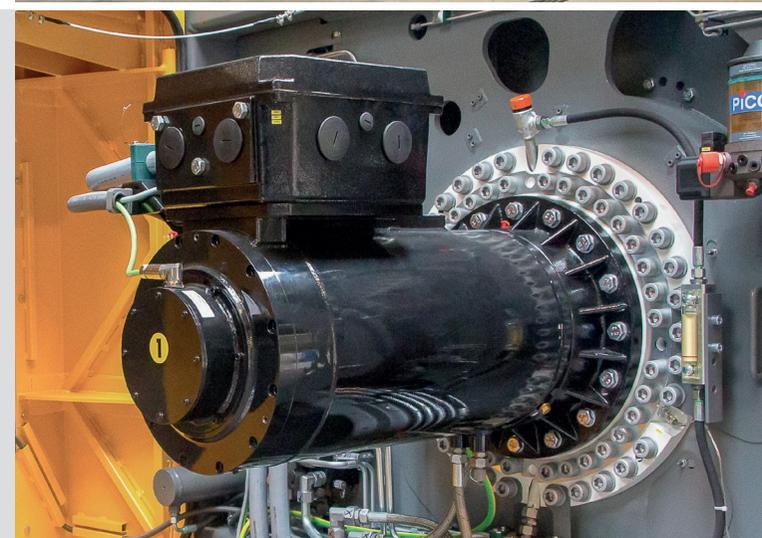
die Aufbereitung von verschiedensten Materialströmen bestens geeignet. In der mobilen Variante XR mobil-e kann die Zerkleinerungsmaschine an unterschiedlichen Standorten eingesetzt werden, je nachdem, wo sie gerade benötigt wird. Durch die hohe Flexibilität dieser Maschine sind Sie für zukünftige Marktveränderungen bestens gerüstet, sei es bei der Erweiterung von Geschäftsfeldern oder bei der Annahme neuer Materialströme.

Weitere Informationen zu Aufbau und Funktionsweise finden Sie hier:



Um 75 % geringere Energiekosten

Ein ganz besonderes Plus der XR-Klasse: Der energiesparende UNTHA Eco Power Drive mit wassergekühltem Synchronmotor spart bis zu 75 % an Energiekosten bei einer höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen diesel-hydraulischen Antriebsvarianten ein. Mit der mobilen Variante der XR sind die Einsatzmöglichkeiten in Ihrem Betrieb maximal flexibel. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird. Die lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine hohe Durchsatzleistung. Im Gegensatz zu Schnellläufern überzeugt die langsam laufende XR-Klasse besonders durch ihre geringen Staub- und Lärmemissionen während des Betriebs. Ein überzeugendes Gesamtpaket von UNTHA für Ihre Aufbereitung von verschiedenen Materialien.





Fordern Sie uns heraus!

Für unsere XR-Zerkleinerungsmaschine ist keine Herausforderung zu groß.

Überzeugen Sie sich live bei Ihnen vor Ort und vereinbaren Sie jetzt einen Testtermin auf www.untha.com/demo!



Success Story KORN RECYCLING GMBH

Korn Recycling betreibt in Albstadt/Baden-Württemberg eine der weltweit modernsten Gewerbeabfallsortier- und Ersatzbrennstoffaufbereitungsanlagen. Kernkompetenz der Korn Recycling ist die Entsorgung von Abfall von Industrie-, Gewerbe- und Handelsunternehmen sowie kommunalen Sperrmüllabfällen. Ganz besonders das Recycling und die Nutzbarmachung von Abfällen stehen hier im Zentrum ständiger Innovation. Seit 2002 produziert das Unternehmen hochwertige Ersatzbrennstoffe für die Energiegewinnung in Kraftwerken. Alexander Korn führt den seit über 40 Jahren existierenden mittelständischen Familienbetrieb in der zweiten Generation und beschäftigt mehr

als 180 Mitarbeiter an fünf verschiedenen Standorten in drei Landkreisen. Zweites Standbein des Unternehmens ist die Logistikkompetenz der Korn Rekotrans, die von Markus Korn geleitet wird.

Korn Recycling hat in eine XR3000C mobil-e investiert. Zerkleinert wird in erster Linie Altholz in verschiedenen Klassifizierungen, wobei am Standort Albstadt die Klassen A1 bis A3 auf Fraktionsgrößen von 50 bis 100 mm zerkleinert werden. Zwischen 15 und 25 Tonnen pro Stunden schafft die XR3000C mobil-e. Das Output-Material geht zum einen in die thermische, zum anderen in die stoffliche Verwertung. Aufgrund der

hohen Flexibilität der Maschine kommen aber ebenso Altreifen in die Zerkleinerung – hier liegt die Durchsatzleistung bei etwa 6 Tonnen pro Stunde. Das zerkleinerte Material geht als Energieträger in ein Zementwerk in der Region. Zusätzlich werden Gewerbeabfälle oder Stoffströme in der XR3000C mobil-e verarbeitet, um ein definiertes Endprodukt herzustellen, das an Kraftwerke in der Region geht.

„Wir haben sehr viel Besuch von Kollegen und Partnern, mit denen wir oft über Zerkleinerungstechnik, Sortiertechnik, Maschinen und Anlagen reden. Denen kann ich das Produkt aus dem Hause UNTHA jederzeit und gerne weiterempfehlen. Das aus dem Munde eines Schwaben ist schon ein großes Lob.“

- Alexander Korn, Geschäftsführer

Weitere Informationen
finden Sie hier:





Success Story Struber Entsorgung GmbH

Die Struber Entsorgung GmbH ist ein kleines privates Entsorgungsunternehmen mit Sitz in Kuchl. Das Unternehmen hat sich auf die Entsorgung und Aufbereitung von unterschiedlichen Materialien wie Industrie- und Gewerbemüll, Altholz und Kunststoffabfälle spezialisiert.

Die Struber Entsorgung nutzt die XR3000C mobil-e vor allem für die einstufige Aufbereitung von verschiedenem Altholz auf kleiner 100 mm und Industrie- und Gewerbemüll auf kleiner 80 mm. Ausge-

stattet mit einem Siebschnellwechselsystem lässt sich die Maschine sehr schnell an die gewünschte Fraktionsgröße anpassen. Durch das Kettenfahrwerk lässt sich die Zerkleinerungsmaschine einfach an einen anderen Standort auf dem Betriebsgelände manövrieren und dort wieder an die Stromversorgung anschließen.

„Die XR mobil-e bietet uns die Flexibilität, die ein kleines Entsorgungsunternehmen benötigt: eine Maschine für die Aufbereitung mehrerer Materialien an unterschiedlichen

Standorten am Betriebsgelände. Im Gegensatz zu herkömmlichen, mit Dieselkraftstoff betriebenen Zerkleinerungsmaschinen, welche neben der sehr hohen Lärmemission auch einen zur Leistung unverhältnismäßig hohen Schadstoffausstoß mit sich bringen, funktioniert die Zerkleinerung des XR mobil-e rein elektrisch und ist aufgrund des eingesetzten Stroms aus zu 100 % erneuerbaren Energieträgern nahezu CO2-neutral. Damit haben wir einen weiteren wichtigen Schritt in Richtung Einsparung von Kohlenstoffdioxid-Emission gesetzt!“

Johann Struber (Geschäftsführer)

Weitere Informationen
finden Sie hier:



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
Fax: +43 6244 7016 1
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Am Hammersteig 5a
97753 Karlstadt | Deutschland
Tel.: +49 9353 906869-0
Fax: +49 9353 906869-35
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
Fax: +1 603 601 7573
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
Fax: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Polígono de Sigüeiro - Parcela 58, Sigüeiro - Oroso / A
Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
Fax: +34 981 69 08 78
info@untha-iberica.com
www.untha.es

5 gute Gründe, die für UNTHA sprechen



Maßgeschneiderte, wertbeständige
Zerkleinerungslösungen



Premiumqualität bei Produkten und
Services



Geballte Kompetenz von Entwicklung bis
Fertigung unter einem Dach



Verlässlicher Kundenservice mit bestem
technischen Know-how



Mehr als 10.000 zufriedene Referenzkunden
weltweit

Wir halten, was wir versprechen

Seit der Gründung im Jahr 1970 folgen wir unserem Markenversprechen „Die zuverlässige Marke“. Gemeint ist, dass wir alles daransetzen, zuverlässiger zu sein als andere Anbieter.

Dies gilt für alle UNTHA Produkte und Dienstleistungen. Für unsere Kunden bedeutet dies, die Sicherheit zu haben, dass sie mit UNTHA die beste Entscheidung getroffen haben.

Änderungen vorbehalten. Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.
© 12/20 UNTHA shredding technology