



UNTHA

The reliable brand!

Państwa ekspert w zakresie 1-stopniowego
przetwarzania różnych materiałów

Dlaczego UNTHA?

Ponieważ posiadamy doświadczenie i kompetencje. Firma UNTHA shredding technology z siedzibą w Kuchl w pobliżu Salzburga od 50 lat jest znana z niezawodności w zakresie techniki rozdrabniania. Od momentu założenia w 1970 roku konstruujemy i produkujemy dopasowane do wymogów klientów i niezawodne systemy rozdrabniające.

Spektrum zastosowań rozciąga się od odzyskiwania surowców do recyklingu, poprzez wykorzystywanie pozostałości drewna i drewna użytkowego, aż po przetwarzanie odpadów na opał wtórny. Dzięki światowej sieci sprzedaży w ponad 40 krajach na wszystkich kontynentach jesteśmy jednym z najbardziej znaczących producentów w rosnącej i zorientowanej na przyszłość branży. Z klasą XR firma UNTHA wyznacza nowe standardy i staje się pionierem w zakresie 1-stopniowego przetwarzania odpadów.

Nasze kompetencje w zakresie rozdrabniania różnych materiałów

Państwa różne odpady zawierają cenne zasoby. Nieważne przy tym, czy chodzi o drewno użytkowe, odpady wielkogabarytowe i przemysłowe, tworzywa sztuczne lub inne materiały, w zakresie przetwarzania jednostopniowego wraz z maszyną XR mobil-e oferujemy wydajne energetycznie rozwiązanie rozdrabniające, które zapewnia maksymalną elastyczność odnośnie podawanego materiału, wielkości frakcji i mobilności. Ekonomicznie idealne rozwiązanie przede wszystkim dla małych i średnich zakładów utylizacyjnych!

Celem efektywnego przetwarzania różnych materiałów jest doprowadzenie ich do stanu, w którym będą nadawały się do ponownego zastosowania. Właśnie w przypadku różnych odpadów konieczne jest wdrożenie indywidualnego rozwiązania. Nasze niezawodne rozdrabniarki konfigurujemy do specjalnych potrzeb naszych klientów i w ten sposób zapewniamy maksymalną różnorodność i indywidualność.





Przegląd Państwa korzyści

- » maksymalna elastyczność w zakresie materiału wejściowego, wielkości frakcji i mobilności
- » 1-stopniowe przetwarzanie najprzeróżniejszych materiałów przy wysokiej wydajności roboczej
- » idealne rozdzielanie materiałów
- » prosty system usuwania materiałów zanieczyszczających
- » jednolita, zdefiniowana wielkość frakcji
- » wolno pracujący system tnący
- » niska emisja hałasu i pyłu (poziom hałas < 80 dBA)
- » wysoka łatwość serwisowania i konserwacji
- » aż o 75% mniejsze koszty energii dzięki układowi napędowemu UNTHA Eco Power Drive
- » dostępna wersja stacjonarna lub przenośna
- » osobisty system asystencki UNTHA GENIUS dla maksymalnej produktywności

Jakie **materiały** mogą być przetwarzane?

Nieważne, jakie odpady powstają w Państwa zakładzie, mamy pasujące do Państwa rozwiązanie i jesteśmy w stanie efektywnie rozdrabniać dużą ilość odpadów.

Drewno
odpadowe

Odpady
komunalne

Odpady
przemysłowe i
rzemieślnicze

Odpady
wielkoga-
barytowe

Odpady
produkcyjne

Opony



Klasa XR pozwala odzyskać z Państwa materiału jeszcze więcej surowców

Klasa XR w szczególności nadaje się do 1-stopniowego przetwarzania różnych materiałów. Minimalne koszty eksploatacji przy maksymalnej wydajności sprawiają, że klasa XR to silny partner w zakresie rozdrabniania różnych materiałów. Dzięki jednostopniowemu rozdrabnianiu ta maszyna jest wyjątkowo efektywna i ekonomiczna.

W szczególności dla małych i średnich zakładów utylizacyjnych oferujemy 1-stopniową, elastyczną i uniwersalną

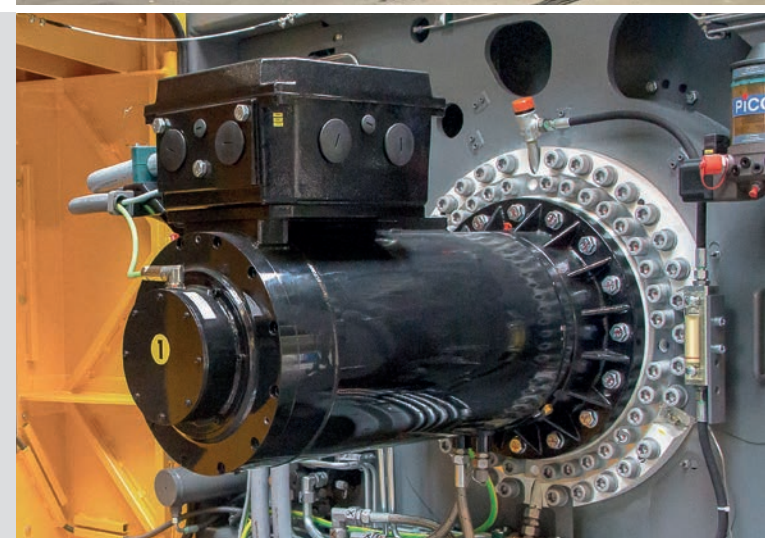
rozdrabniarkę. Idealnie nadaje się do przetwarzania najprzeróżniejszych materiałów. W wersji mobilnej rozdrabniarka XR mobil-e może być używana w różnych miejscach, w zależności od tego, gdzie jest aktualnie potrzebna. Wysoka elastyczność naszej maszyny zapewnia najlepsze przygotowanie do przyszłych zmian rynkowych, czy to związanych z rozszerzeniem zakresu działalności, czy z obróbką nowego materiału.

Dodatkowe informacje dotyczące budowy i sposobu działania znajdują się tutaj:



Mniejsze o 75% koszty energii

Wyjątkowa zaleta klasy XR: Energooszczędny napęd UNTHA Eco Power Drive z chłodzoną wodą silnikiem synchronicznym pozwala zaoszczędzić aż do 75% kosztów energii przy większej wydajności w porównaniu do zwykłych napędów spalinowo-hydraulicznych. Mobilna wersja XR zapewnia maksimum elastyczności. Nieulegający zużyciu napęd bezpośredni zmniejsza koszty utrzymywania w sprawnym stanie z powodu braku pasków lub czopu wału. Zależna od obciążenia regulacja prędkości obrotowej zapewnia wysoką wydajność roboczą. W przeciwieństwie do maszyn szybkoobrotowych, pracująca powoli klasa XR przekonuje szczególnie niską emisją pyłów i hałasu podczas pracy. Przekonujący kompletny pakiet UNTHA do przetwarzania różnych materiałów.





Sprawdźcie nas!

Nasz rozdrabniacz XR sprostą każdemu wyzwaniu.

Przekonajcie się Państwo o tym na żywo u siebie w firmie i umówcie się na spotkanie na stronie www.untha.com/demo!



Success Story KORN RECYCLING GMBH

Firma Korn Recycling prowadzi w Albstadt/ Baden- Württemberg jedną z największych na świecie linii sortowania odpadów przemysłowych i przetwarzania paliw zastępczych. Firma Korn Recycling głównie specjalizuje się w utylizacji odpadów przemysłowych, rzemieślniczych i handlowych oraz komunalnych odpadów wielkogabarytowych. W szczególności recykling i sposoby przetwarzania odpadów do stanu umożliwiającego ich ponowne wykorzystanie są poddawane ciągłym innowacjom. Od roku 2002 firma produkuje wysokiej jakości paliwa zastępcze do wytwarzania energii w elektrowniach. Alexander Korn, jako przedstawiciel drugiej generacji, prowadzi działające od ponad 40 lat średniej wielkości przedsiębiorstwo rodzinne i zatrudnia ponad 180 pracowników w pięciu

różnych lokalizacjach w trzech powiatach. Drugim filarem przedsiębiorstwa jest firma logistyczna, Korn Rekotrans, którą prowadzi Markus Korn.

Firma Korn Recycling zainwestowała w maszynę XR3000C mobil-e. Głównie rozdrabniane jest drewno użytkowe o różnych klasyfikacjach, przy czym w zakładzie w Albstadt rozdrabniane są klasy A1 do A3 na frakcje o wielkości od 50 do 100 mm. Wydajność maszyny XR3000C mobil-e wynosi pomiędzy 15 a 25 ton na godzinę. Materiał wyjściowy jest przeznaczony z jednej strony do zastosowania termicznego, a z drugiej do materiałowego. Dzięki wysokiej elastyczności maszyny możliwe jest też rozdrabnianie zużytych opon – w tym przypadku wydajność robocza

wynosi około 6 ton na godzinę. Rozdrobniony materiał trafia do cementowni w regionie jako nośnik energii. Dodatkowo rozdrabniarka XR3000C mobil-e pozwala na przetwarzanie odpadów przemysłowych lub tworzyw do wyprodukowania zdefiniowanego produktu końcowego, który następnie trafia do elektrowni w regionie.

„Odwiedza nas wielu kolegów i partnerów, z którymi bardzo często rozmawiamy o technice rozdrabniania, sortowania, o maszynach i instalacjach. Zawsze i chętnie polecam im produkty firmy UNTHA. Taka opinia z ust człowieka ze Szwabii to wyjątkowa pochwała.”

- Alexander Korn, Managing Director



Dodatkowe informacje
znajdują się tutaj:



Success Story Struber Entsorgung GmbH

Struber Entsorgung GmbH to mała prywatna firma utylizacyjna z siedzibą w Kuchl. To przedsiębiorstwo specjalizuje się w utylizacji i przetwarzaniu różnych materiałów, jak odpady przemysłowe i rzemieślnicze, drewno użytkowe oraz odpady z tworzyw sztucznych.

Firma Struber Entsorgung używa maszyny XR3000C mobil-e przede wszystkim do jednostopniowego rozdrabniania różnego rodzaju drewna użytkowego na frakcje o wielkości 100 mm, a odpadów przemysłowych i

rzemieślniczych na frakcje 80 mm. Wyposażoną w system szybkiej wymiany sit maszynę można szybko dopasowywać do żądanej wielkości frakcji. Dzięki łańcuchowemu mechanizmowi jezdnemu można przenosić ją łatwo na inne miejsce na terenie zakładu i ponownie podłączyć do zasilania prądem.

„Maszyna XR mobil-e oferuje nam elastyczność, której potrzebuje małe przedsiębiorstwo utylizacyjne: to maszyna do przetwarzania wielu rodzajów materiału w różnych miejscach

na terenie zakładu. W przeciwieństwie do zwykłych rozdrabniarek z silnikiem diesla, które oprócz wysokiej emisji hałasu powodują także nieproporcjonalnie wysokie w stosunku do wydajności emisje substancji szkodliwych, elektryczna rozdrabniarka XR mobil-e napędzana prądem uzyskanym w 100% ze źródeł odnawialnych jest prawie neutralna odnośnie emisji CO₂. W ten sposób wykonaliśmy kolejny ważny krok w kierunku zmniejszenia emisji dwutlenku węgla!”

Johann Struber, Managing Director

Dodatkowe informacje
znajdują się tutaj:



UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141
5431 Kuchl | Österreich
Tel.: +43 6244 7016 0
Fax: +43 6244 7016 1
info@untha.com
www.untha.com

UNTHA Deutschland GmbH

Am Hammersteig 5a
97753 Karlstadt | Deutschland
Tel.: +49 9353 906869-0
Fax: +49 9353 906869-35
info@untha.de
www.untha.de

UNTHA UK Ltd.

Excel House, Becklands Close
Boroughbridge
YO51 9NR | United Kingdom
Tel.: +44 330 056 4455
sales@untha.co.uk
www.untha.co.uk

UNTHA America, Inc.

1 Lafayette Road, Building 4
Hampton, NH 03842 | USA
Tel.: +1 603 601 2304
Fax: +1 603 601 7573
info@untha-america.com
www.untha-america.com

UNTHA Polska Sp. z o.o.

Olecka 23/221
04-980 Warszawa | Polska
Tel.: +48 12 6421896
Fax: +48 12 6421896
info@untha.pl
www.untha.pl

UNTHA Ibérica S.A.

Polígono de Sigüeiro - Parcela 58, Sigüeiro - Oroso / A
Coruña | España
Tel.: +34 981 69 10 54
Fax: +34 981 69 08 78
info@untha-iberica.com
www.untha.es

5 powodów, by wybrać firmę UNTHA



Dopasowane do potrzeb i długowieczne systemy rozdrabniania



Produkty i obsługa jakości PREMIUM



Wszechstronne i skupione w jednym miejscu kompetencje, począwszy od rozwoju po produkcję



Niezawodna obsługa klienta w połączeniu z najlepszym technicznym know-how



Ponad 10 000 zadowolonych klientów na całym świecie

Dotrzymujemy obietnic

Od momentu powstania w 1970 r. jesteśmy wierni obietnicy bycia „niezawodną marką” (ang. „the reliable brand”), która odnosi się do każdego produktu i każdej dostarczanej przez nas usługi.

Wkładamy wiele wysiłku w to, aby stale być przed naszymi konkurentami i dawać naszym klientom pewność, że wybierając UNTHA podjęli najlepszą dla siebie decyzję biznesową.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Zastrzegamy możliwość wystąpienia błędów w składzie i druku. Wszystkie ilustracje są poglądowe i mogą odbiegać od rzeczywistego produktu.
© 12/20 UNTHA shredding technology