



The reliable brand!

Customer Success Story

KLIENT
**Kaczkan Premium
Wooden Floors**

MATERIAŁ
**Twarde drewno odpadowe
(dąb) z produkcji
parkietów**

ROZDRABNIACZ
LR1400

WYDJANOŚĆ
**1 t/h z 15 mm sitem
perforowanym**





KLIENT

Firma Kaczkan jest uważana za jednego z największych producentów parkietów w Polsce. Kaczkan Zakład Produkcji Drzewnej w Małdytach powstał w 1987 roku. Pierwotnie przedsiębiorstwo posiadało jeden zakład produkcyjny w Kielkutach, gdzie wytwarzano wyłącznie wyroby tartaczne. Po niespełna 10 latach do asortymentu firmy dołączyły wyroby gotowe. W 2002 roku w Klonowym Dworze powstał drugi zakład produkcyjny, w którym obecnie mieści się bardzo innowacyjna fabryka wyrobów gotowych. W związku z dużym zapotrzebowaniem na produkty premium, w 2010 roku Kaczkan wybudował nowy tartak. W 2012 roku rodzinna firma otworzyła swoją nowoczesną fabrykę, która produkuje dwuwarstwowe podłogi drewniane. Był to kolejny krok naprzód dla marki i pomógł firmie rozszerzyć asortyment produktów. Roczna produkcja podłóg drewnianych w Małdytach wynosi 1 300 000 m².

WYZWANIE

Kaczkan w większości wytwarza odpady drewna litego pochodzące z zakładu produkcji parkietów, głównie drewno twarde (dąb). Firma poszukiwała rozwiązania w zakresie rozdrabniania odpadów drewnianych w celu ich przetwarzania na potrzeby zakładu produkcji peletów i produkcji wiórów do kotła opalanego biomasą. W firmie był już wcześniej w tym celu eksploatowany inny rozdrabniacz. Najważniejszym wymogiem stawianym nowemu rozwiązaniu w zakresie rozdrabniania była solidność i wysoki poziom dyspozycyjności umożliwiające pracę w systemie dwuzmianowym. Ponadto maszyna musiała być w stanie niezawodnie rozdrabniać cienkie elementy, co wymagało zastosowania docisku wstępnego i specjalnie zaprojektowanego końcowego.

ROZWIĄZANIE

Ostatecznie przedsiębiorstwo zdecydowało się na wysokowydajny rozdrabniacz LR1400 firmy UNTHA o mocy 2x30 kW. Rozdrabniacz został zaprojektowany z drugim rzędem noży i sitem o średnicy 15 mm. Częścią indywidualnego projektu był specjalny docisk do rozdrabniania cienkich odpadów.

DECYZJA O ZAKUPIE

System został wdrożony przez wieloletniego partnera handlowego UNTHA w Polsce – firmę MM Maszyny. Ze względu na wysoki poziom niezawodności i żywotności istniejących maszyn, zdecydowano się zainwestować w wysokowydajną maszynę LR1400 w ramach rozbudowy mocy produkcyjnych. Dla przedsiębiorstwa tym, co przeważało szalę na korzyść firmy UNTHA, była jej doskonała reputacja jako dostawcy wysokiej jakości. Szczególne wrażenie na decydentach w firmie Kaczkan wywarło indywidualne rozwiązanie konstrukcyjne firmy UNTHA z dodatkową funkcją docisku, która umożliwiła rozdrabnianie bardzo cienkich elementów.