

**Keitel Haus wykorzystuje rozwiązania UNTHA shredding technology do odzysku energii termicznej**

**Właściwe rozdrobnienie jest niezbędne w celu optymalnego wykorzystania materiału do celów ciepłowniczych**

Firma Keitel Haus z Brettheim z Badenii-Wirtembergii w Niemczech produkuje domy prefabrykowane z płyt drewnianych. W procesie produkcji powstają różnej wielkości odpady drzewne, głównie drewno lite i ścinki z materiałów używanych do produkcji płyt. Dwa rozdrabniacze do drewna firmy UNTHA pracują w trybie ciągłym przy rozdrabnianiu odpadów drzewnych i produkcji wysokowartościowych zrębków drzewnych wykorzystywanych do celów grzewczych.

Keitel Haus to rodzinna firma, której początki sięgają 1929 roku. Od lat 70-tych w zakładzie w Brettheim produkuje się rocznie około 200 domów prefabrykowanych z płyt drewnianych. Firma zatrudnia 160 pracowników, a jej przewagą tkwi w indywidualnym projektowaniu oferowanych rozwiązań. Keitel Haus jest laureatem licznych nagród, jak na przykład Hausbau Design Award i Deutsche Musterhauspreis.

#### **LR1000 do rozdrabniania odpadów drzewnych**

Od 1999 roku przedsiębiorstwo wykorzystuje do przetwarzania odpadów drzewnych rozdrabniacz firmy UNTHA. Po podjęciu decyzji o rozszerzeniu działalności, firma Keitel Haus zdecydowała się na zakup kolejnego rozdrabniacza w 2020 roku. Ponieważ pierwsza maszyna UNTHA przez wiele lat sprawnie pracowała w Keitel Haus, firma zdecydowała się na zakup drugiego rozdrabniacza UNTHA, tym razem LR1000. „Najważniejszym czynnikiem przy podejmowaniu decyzji było dla nas to, że przez te wszystkie lata nigdy nie mieliśmy żadnych problemów z pierwszym urządzeniem”, wyjaśnia dyrektor techniczny Heiko Kreiselmeyer. „UNTHA zapewnia wyjątkowo niezawodną obsługę. Jeśli mamy jakieś pytania, natychmiast otrzymujemy fachowe informacje zwrotne”. Seria LR firmy UNTHA oferuje gamę kompaktowych maszyn, które zapewniają możliwość skutecznego rozdrabniania materiału dla zakładów stolarskich, ciesielskich, tartaków i zakładów przemysłu drzewnego różnej wielkości. Seria LR wyróżnia się wydajnym systemem tnącym, wysoką trwałością i niezawodnością. Wszystkie modele są wydajne, ekonomiczne i łatwe w konserwacji, zapewniają użytkownikowi możliwość uzyskania jednorodnego materiału wyjściowego, a jednocześnie charakteryzują się niskimi kosztami eksploatacji i łatwością obsługi.

#### **Doskonale połączenie technologii rozdrabniania i transportu**

W firmie Keitel Haus wszystkie odpady powstałe w procesie produkcji, zarówno drewno klejone, jak i lite drewno budowlane, są przetwarzane przez dwa rozdrabniacze UNTHA. Dzięki temu firma Keitel

Haus produkuje rocznie prawie 2500 m<sup>3</sup> materiału wykorzystywanych do celów grzewczych. Odpady drzewne trafiają bezpośrednio do rozdrabniacza za pomocą kilku przenośników taśmowych, a zrębki są transportowane do silosu magazynowego za pomocą systemu podciśnieniowego. Z silosu kolejny system przenośników przenosi je do kotłowni, która znajduje się tuż pod silosem.

### **Rozdrabnianie jako najważniejszy etap produkcji surowca wykorzystywanego do celów grzewczych**

Zrębki drzewne wystarczają nie tylko do zasilania całej instalacji grzewczej zakładu w Brettheim, ale również sąsiadującego z nim budynku rzeźni. Wszystko, czego Keitel Haus nie może wykorzystać do produkcji ciepła na miejscu, jest za pomocą przenośników ładowane na ciężarówki i przewożone do firm w okolicy, które również wykorzystują ten materiał. „Połączenie rozdrabniacza UNTHA, odpowiednio dostosowanych przenośników oraz własnej kotłowni stanowi przyjazny dla środowiska, ekonomiczny sposób przetwarzania i utylizacji odpadów drzewnych w naszym przedsiębiorstwie. Efektywne rozdrabnianie odpadów drzewnych ma kluczowe znaczenie dla sprawnego funkcjonowania kotłowni, a naszym zdaniem rozwiązania technologiczne firmy UNTHA radzą sobie z tym aspektem w sposób ekonomiczny i zrównoważony. Keitel Haus z przekonaniem może polecić UNTHA shredding technology”, mówi Heiko Kreiselmeyer.

### **UNTHA shredding technology**

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania.

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez utylizację odpadów drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia ponad 300 wysoko wykwalifikowanych pracowników i poprzez sieć przedstawicieli handlowych obecna jest w ponad 40 krajach świata na wszystkich kontynentach. To powoduje, że UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

#### Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: [sandra.hribernik@untha.com](mailto:sandra.hribernik@untha.com)

Komunikat prasowy, listopad 2021 r.



Strona www: [www.untha.com](http://www.untha.com)