

Keitel Haus mise sur la technique de broyage UNTHA pour la récupération thermique Le bon broyage est essentiel à l'ensemble du système de chauffage

Keitel Haus, située à Brettheim, dans le Bade-Wurtemberg, produit des maisons en panneaux de bois. La production entraîne des chutes de bois de différentes tailles, essentiellement du bois massif et des découpes de panneaux de particules. Pour le broyage des restes de bois et la réalisation d'un broyat de haute qualité destiné à la récupération thermique, deux broyeurs à bois UNTHA fonctionnent efficacement en continu.

L'entreprise familiale Keitel Haus existe depuis 1929. Depuis les années 1970, elle produit sur le site de Brettheim quelque 200 maisons en panneaux de bois par an. L'entreprise emploie 160 personnes. Les constructions individuelles sont un point fort du fabricant. De nombreuses récompenses, dont les prix Hausbau Design Award et Deutscher Musterhauspreis, jalonnent la success story de Keitel Haus.

LR1000 pour le broyage des restes de bois

Pour le broyage des restes de bois issus du procédé de production, l'entreprise utilise déjà un broyeur à bois UNTHA depuis 1999. En 2020, le fabricant de maisons en bois recherchait un broyeur supplémentaire dans le cadre d'une expansion de son exploitation. Du fait de sa très bonne expérience avec le premier appareil sur de nombreuses années, son choix a à nouveau porté sur une solution de broyage UNTHA, concrètement sur un LR1000. « Pour nous, le fait que la première installation fonctionne sans problème depuis des années a été un critère déterminant dans la prise de décision », explique Heiko Kreiselmeyer, directeur technique chez Keitel Haus, avant de poursuivre : « La société UNTHA nous offre un service très fiable. Nous recevons immédiatement des réponses avisées à nos questions. » Avec la classe LR, UNTHA propose une gamme de machines qui garantit un broyage compact aux menuiseries, charpenteries, scieries et autres entreprises de toute taille de l'industrie du bois. Dans l'ensemble, la classe LR se distingue par son dispositif de coupe efficace, sa grande longévité et une fiabilité supérieure. Les caractéristiques que tous ces modèles ont en commun sont l'efficacité, l'économie et la facilité de maintenance. Cela garantit aux utilisateurs un broyat homogène et une réduction des frais et de la charge de travail.

La combinaison parfaite entre broyeur et système de convoyage

Chez Keitel Haus, la totalité des chutes de production, qu'il s'agisse de bois lamellé ou de bois de construction, passe par les deux broyeurs UNTHA. Chaque année, Keitel Haus produit ainsi 2 500 m³ de matériaux destinés à la récupération thermique. Les déchets de bois sont convoyés directement dans les broyeurs par plusieurs tapis de convoyage. Le broyat produit est ensuite aspiré et soufflé directement dans le silo. De là, il est transporté, là encore par un convoyeur, directement dans le système de chauffage qui se trouve sous le silo.

Le broyage est l'élément essentiel du système de chauffage

D'une manière générale, le broyat permet de chauffer tout le site de Brettheim par l'intermédiaire de son installation de chauffage, et approvisionne également en chaleur le bâtiment voisin, un abattoir. Et le bois restant que Keitel Haus ne peut pas exploiter thermiquement sur place est chargé par des convoyeurs à vis sur des camions et transporté vers les entreprises des environs qui se chauffent aux copeaux de bois. « Les broyeurs UNTHA, combinés au système de convoyage et à l'installation de chauffage, contribuent à traiter et à éliminer nos déchets de manière économique et respectueuse de l'environnement. Pour le système de chauffage, le broyage du bois de rebut représente un facteur essentiel que nous sommes en mesure de réaliser de manière très rentable et durable grâce à la technologie de broyage de UNTHA. Chez Keitel Haus, nous pouvons recommander sans réserve les broyeurs à bois de l'entreprise UNTHA ».

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com