El modelo XR de UNTHA

A la vanguardia en el tratamiento energéticamente eficiente de residuos y restos de madera en un solo paso.

Enorme capacidad de rendimiento, alta flexibilidad y fiabilidad en la trituración de diferentes materiales: este es el resultado del consecuente perfeccionamiento del modelo XR de UNTHA. El especialista austriaco en trituración ha lanzado así una máquina polivalente para el tratamiento en un solo paso de residuos domésticos, industriales y comerciales, residuos voluminosos, residuos de producción, neumáticos, residuos de pulper, metales, fardos de plástico, restos de madera y materiales especialmente difíciles. El accionamiento UNTHA Eco Power Drive, de eficacia probada, hace que el modelo XR disponga de una eficiencia energética extraordinariamente alta. El nuevo sistema de corte RC es especialmente apto para la trituración previa de materiales voluminosos y materiales con impurezas manteniendo un alto rendimiento de producción.

UNTHA lanzó en 2014 al mercado la trituradora fija XR y a principios de 2016, el primer sistema de trituración móvil con motor eléctrico del mundo. La máquina móvil suscitó un gran entusiasmo al presentarse por primera vez en la IFAT de Múnich en la primavera de 2016. La capacidad de utilizar un tratamiento en un solo paso para producir combustible secundario de alta calidad con un rendimiento significativamente mayor y un consumo de energía mucho menor que con la tecnología convencional sigue determinando hasta hoy el balance de éxitos del modelo XR. Y además, UNTHA ha seguido desarrollando continuamente la capacidad de rendimiento y la gama de aplicaciones tanto de la línea de trituración fija como la de la móvil.

El sistema de corte RC extremamente resistente

El nuevo sistema de corte RC (Ripper Cutter) es el resultado de un amplio análisis de las necesidades de los clientes, intensos estudios de mercado y el intercambio de opiniones con potenciales clientes. UNTHA ha desarrollado una novedosa geometría de cuchilla con un comportamiento de introducción mejorado que permite lograr un alto rendimiento de producción y obtener un material de salida muy homogéneo. El robusto sistema de corte se utiliza para la trituración previa de materiales particularmente voluminosos y materiales con impurezas. El sistema de corte RC en la trituradora XR puede verse en vivo triturando residuos de madera en el marco de las jornadas prácticas de la asociación VDMA. Además de la nueva variante, también siguen estando disponibles los sistemas de corte C (Cutter) y XC (X-Cutter) de eficacia probada. El rendimiento de producción, dependiendo de las características del material y del diámetro de los orificios de la criba, llega a entre 10 t/h y 70 t/h. Pueden obtenerse tamaños de fracción de entre 25 y 300 mm.

UNTHA Eco Power Drive

El componente esencial de la trituradora XR es el sistema de accionamiento UNTHA Eco Power Drive con un consumo de energía especialmente bajo. El motor sincrónico refrigerado por agua ahorra hasta un 75 por ciento en costes de energía con una capacidad de rendimiento más elevada que las variantes de accionamiento diesel-hidráulicas convencionales equiparables, lo que se traduce en una clara ventaja para cualquier usuario y con el que UNTHA va en vanguardia desde hace años. El accionamiento directo exento de desgaste reduce los costes de mantenimiento debido a que no necesita correas ni muñones de eje. Con la regulación de velocidad en función de la carga se logra un alto rendimiento de producción. A diferencia de los modelos rápidos, el tipo XR de marcha lenta convence especialmente por sus reducidas emisiones de polvo y ruido durante el funcionamiento. Adicionalmente, la variante móvil del modelo XR ofrece la máxima flexibilidad de uso.

La trituradora de 1 eje XR de UNTHA tiene una alta eficiencia energética y está concebida para la rentable trituración gruesa, mediana y fina de diferentes flujos de material. El sistema de asistencia inteligente UNTHA GENIUS permite también controlar todos los parámetros de funcionamiento de la trituradora. Ello hace que el modelo XR sea un paquete global convincente del que ya se utilizan más de 300 máquinas en todo el mundo. Los clientes y las partes interesadas tienen a disposición, como servicio especial, la posibilidad de realizar pruebas in situ. Las pruebas se hacen con el propio material directamente en la empresa utilizando una máquina de pruebas, una oportunidad que muchos de los clientes de UNTHA ya han utilizado y que ha llevado a una compra inmediatamente después de la prueba.

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 300 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:
Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology
Kellau 141
5431 Kuchl
Tel.: +43 (0) 6244 7016 365
Móvil: +43 (0) 664 83 09 449
Mail: sandra.hribernik@untha.com
Web: www.untha.com