

La classe XR de UNTHA

Le pionnier du traitement des déchets et du bois usagé en une étape et à faible consommation d'énergie

Une productivité énorme, une grande flexibilité et une fiabilité élevée pour le broyage de matériaux divers – voici le résultat d'un perfectionnement technique systématique de la classe XR de UNTHA. Avec elle, le spécialiste autrichien du broyage dispose d'un broyeur polyvalent pour le traitement en une étape des déchets ménagers, industriels et commerciaux, des déchets encombrants, des déchets de production, des pneus, tresses de pulpage, métaux et ballots plastiques, du vieux bois et des matériaux particulièrement difficiles. L'entraînement éprouvé UNTHA Eco Power Drive rend la classe XR extrêmement économe en énergie. Le nouveau dispositif de coupe RC convient particulièrement au broyage primaire de matières encombrantes et susceptibles de contenir des corps étrangers, tout en assurant un débit élevé.

UNTHA a lancé le broyeur XR stationnaire sur le marché en 2014 et, au début de l'année 2016, le premier système de broyage mobile à entraînement électrique du monde. La version mobile a rencontré beaucoup d'enthousiasme lors de l'IFAT de Munich, où elle a été présentée pour la première fois au printemps 2016. La capacité à produire des combustibles secondaires de grande qualité avec un traitement en une étape, pour un rendement nettement plus élevé et une consommation d'énergie considérablement plus faible qu'avec la technologie usuelle, reste à ce jour le critère déterminant du succès de la classe XR. Bien entendu, UNTHA n'a cessé d'améliorer la performance et l'éventail d'applications de la ligne de broyage stationnaire et mobile.

Un système de coupe RC extrêmement résistant

C'est ainsi qu'après une vaste analyse des besoins de nos clients, des enquêtes de marché intensives et l'échange avec des clients potentiels, le nouveau dispositif de coupe RC (Ripper Cutter) a vu le jour. UNTHA a développé une géométrie de couteaux inédite, avec des caractéristiques d'entraînement améliorées qui autorisent des débits élevés et une très grande homogénéité de l'extrait. Ce dispositif de coupe robuste s'utilise pour le broyage primaire de matières particulièrement encombrantes et susceptibles de contenir des corps étrangers. Dans le cadre des Journées pratiques de la VDMA, il sera possible d'assister en direct au broyage de vieux bois par le dispositif de coupe RC intégré à un broyeur XR. Parallèlement à cette nouvelle version, les dispositifs de coupe éprouvés C (Cutter) et XC (X-Cutter) restent disponibles. Les débits varient de 10 à 70 t/h en fonction de la nature des matériaux et du diamètre du crible. Il est possible d'obtenir des fractions finales comprises entre 25 et 300 mm.

UNTHA Eco Power Drive

Particulièrement économe en énergie, le système d'entraînement UNTHA Eco Power Drive est au cœur du broyeur XR. Son moteur synchrone refroidi par eau économise jusqu'à 75 pour cent des frais d'énergie, pour une productivité nettement supérieure à celle des modèles possédant un entraînement Diesel à transmission hydraulique conventionnel – pour tout exploitant un atout majeur qui fait que UNTHA conserve depuis des années son rôle de précurseur. Inusable, l'entraînement direct ne nécessite ni courroie, ni bout d'arbre, ce qui réduit d'autant les frais de maintenance. La régulation de vitesse en fonction de la charge assure un débit élevé. Au contraire des moteurs à rotation rapide, la classe XR à régime lent séduit particulièrement par ses faibles émissions de poussière et de bruit en cours d'exploitation. Dans sa version mobile, le XR offre un maximum de flexibilité d'utilisation sur le site.

Le broyeur à arbre unique basse consommation XR de UNTHA est conçu pour le broyage grossier, moyen et extra-fin économique de différents flux de matières. Le système d'assistance intelligent UNTHA GENIUS autorise en plus une surveillance de tous les paramètres d'exploitation du broyeur. Cela fait de la classe XR un package complet convaincant, d'ores et déjà en service à plus de 300 exemplaires dans le monde. Prestation particulière, les clients et les personnes intéressées ont la possibilité de l'essayer sur place. Une machine de démonstration permet de tester la matière directement en entreprise – opportunité que de nombreux clients de UNTHA ont déjà saisie et qui a conduit, dans la foulée, à une acquisition.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Communiqué de presse, IFAT 2022



Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com