

Klasa UNTHA XR

Pionier w dziedzinie energooszczędnego, jednostopniowego rozdrabniania odpadów i materiałów odpadowych z drewna

Najwyższa możliwa wydajność i elastyczność oraz jeszcze większa niezawodność rozdrabniania różnych materiałów – oto korzyści, jakie UNTHA osiągnęła dzięki ciągłemu rozwojowi klasy XR. Austriacki specjalista w dziedzinie rozdrabniania ma teraz w swojej ofercie prawdziwie wszechstronne urządzenie do jednostopniowego przetwarzania odpadów domowych, przemysłowych i komercyjnych, odpadów wielkogabarytowych, odpadów produkcyjnych, opon, warkoczy z pulpera, metalu, beł plastiku, odpadów drewnianych i szczególnie trudnych materiałów. Dzięki zastosowaniu sprawdzonego napędu UNTHA Eco Power Drive maszyny klasy XR są wyjątkowo energooszczędne. Nowy system tnący RC jest szczególnie przydatny do wstępnego rozdrabniania materiałów wielkogabarytowych z dużą zawartością elementów obcych, a mimo to zapewnia wysoką przepustowość.

W 2014 r. firma UNTHA wprowadziła na rynek stacjonarny rozdrabniacz XR, a następnie w 2016 r. pierwszy na świecie mobilny system rozdrabniania z napędem elektrycznym. Mobilna jednostka została entuzjastycznie przyjęta, gdy po raz pierwszy zaprezentowano ją publicznie na targach IFAT w Monachium wiosną 2016 r. Możliwość produkcji wysokiej jakości paliw z odpadów w ramach jednostopniowego procesu, przy znacznie wyższej wydajności i mniejszym zużyciu energii w porównaniu z technologią standardową, pozostaje do dziś kluczową cechą maszyn klasy XR, a firma UNTHA stale rozwija i unowocześnia zarówno wydajność, jak i zakres zastosowań tej stacjonarnej i mobilnej linii rozdrabniaczy.

Wyjątkowo odporny system tnący RC

Opracowanie nowej koncepcji systemu tnącego RC było poprzedzone gruntowną analizą wymagań klientów, intensywnymi badaniami rynku i wymianą informacji z potencjalnymi klientami. Firma UNTHA opracowała noże o innowacyjnej geometrii poprawiającej właściwości wciągania materiału, co umożliwia uzyskanie wysokiej przepustowości i jednorodnego materiału wyjściowego. Wytrzymały system tnący jest przeznaczony do wstępnego fragmentowania gabarytowych elementów i innych materiałów o dużej zawartości elementów nieulegających rozdrobnieniu. System tnący RC można zobaczyć w akcji w rozdrabniaczu XR podczas Dni Pola VDMA, podczas których będzie zastosowany do rozdrabniania odpadów drewnianych. Oprócz nowej wersji nadal dostępne są również sprawdzone systemy tnące C (Cutter) i XC (X Cutter). Docelowa przepustowość zależy od rodzaju materiału oraz średnicy sita i wynosi od 10 do 70 ton na godzinę. Możliwe jest uzyskanie frakcji o wielkości od 25 do 300 mm.

Napęd UNTHA Eco Power Drive

Podstawowym elementem rozdrabniaczy XR jest wyjątkowo energooszczędny napęd UNTHA Eco Power Drive. Ten chłodzony wodą silnik synchroniczny obniża koszty energii nawet o 75%, zapewniając jednocześnie wyższe osiągi w porównaniu do standardowych opcji napędu spalinowo-hydraulicznego – to ogromna zaleta dla każdego operatora i dziedzina, w której firma UNTHA od wielu lat odgrywa pionierską rolę. Trwały napęd bezpośredni redukuje koszty konserwacji, ponieważ nie jest konieczne zastosowanie pasów napędowych ani czopów wałów. Regulacja prędkości obrotowej silnika zależnie od obciążenia zapewnia wysoką przepustowość. W przeciwieństwie do jednostek szybkoobrotowych, wolnoobrotowa seria XR wyróżnia się również niskim poziomem hałasu i emisji pyłu podczas pracy. Mobilna wersja urządzenia XR zapewnia maksymalną elastyczność i możliwość eksploatacji w różnych miejscach na terenie zakładu.

Energooszczędne 1-wałowe rozdrabniacze XR firmy UNTHA są przeznaczone do ekonomicznego grubego, średniego i drobnego rozdrabniania różnych strumieni materiału. Dzięki inteligentnemu systemowi monitorowania stanu technicznego UNTHA GENIUS można na bieżąco kontrolować wszystkie parametry pracy rozdrabniacza. Wszystko to sprawia, że klasa XR jest doskonałym i kompletnym rozwiązaniem, które zostało już zastosowane w ponad 300 aplikacjach na całym świecie. W ramach specjalnej usługi oferujemy klientom i innym zainteresowanym możliwość przetestowania produktu na terenie swojego zakładu. Dzięki temu, korzystając z jednostki demonstracyjnej, mogą oni przetestować maszynę z użyciem własnych materiałów – z tej możliwości korzysta wielu klientów firmy UNTHA, co często prowadzi do zakupu bezpośrednio po zakończeniu testów.

UNTHA shredding technology

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez utylizację odpadów drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma UNTHA zatrudnia ponad 300 wysoko wykwalifikowanych pracowników i posiada ogólnoswiatową sieć sprzedaży obejmującą 40 krajów na wszystkich kontynentach. Dzięki temu firma znalazła się w światowej czołówce producentów w tej rozwijającej się, przyszłościowej branży.

Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: sandra.hribernik@untha.com

Strona internetowa: www.untha.com