

Die XR-Klasse von UNTHA

Vorreiter bei der energieeffizienten einstufigen Aufbereitung von Abfall und Altholz

Enorme Leistungsfähigkeit sowie hohe Flexibilität und Zuverlässigkeit bei der Zerkleinerung von verschiedenen Materialien – das ist das Ergebnis der konsequenten Weiterentwicklung der UNTHA XR-Klasse. Damit hat der österreichische Zerkleinerungsspezialist einen Alleskönner für die einstufige Aufbereitung etwa von Hausmüll, Industrie- und Gewerbemüll, Sperrmüll, Produktionsabfällen, Reifen, Pulperzöpfen, Metall, Kunststoffballen, Altholz und besonders schwierigen Materialien am Start. Der bewährte Antrieb UNTHA Eco Power Drive macht die XR-Klasse äußerst energieeffizient. Das neue RC-Schneidwerk eignet sich speziell für die Vorzerkleinerung von sperrigen und störfstoffbehafteten Materialien bei hoher Durchsatzleistung.

2014 brachte UNTHA den stationären XR-Zerkleinerer auf den Markt, zu Beginn des Jahres 2016 das weltweit erste elektrisch betriebene mobile Zerkleinerungssystem. Die mobile Maschine stieß auf große Begeisterung, als sie im Frühjahr 2016 erstmalig auf der IFAT in München gezeigt wurde. Die Fähigkeit, mit einer einstufigen Aufbereitung hochqualitativen Sekundärbrennstoff zu erzeugen mit deutlich höherem Output und wesentlich geringerem Energieverbrauch als bei herkömmlicher Technologie, bestimmt bis heute die Erfolgsbilanz der XR-Klasse. Dabei hat UNTHA die Leistungsfähigkeit und das Einsatzspektrum der stationären und mobilen Zerkleinerungslinie stetig weiterentwickelt.

Das extrem widerstandsfähige RC-Schneidwerk

So ist nach einer umfangreichen Kundenbedarfsanalyse, intensiven Markterhebungen und dem Austausch mit potenziellen Kunden das neue RC (Ripper Cutter) Schneidwerk entstanden. UNTHA hat eine neuartige Messergeometrie mit verbessertem Einzugsverhalten entwickelt, mit der hohe Durchsatzleistungen und ein sehr homogenes Outputmaterial möglich sind. Eingesetzt wird das robuste Schneidwerk für die Vorzerkleinerung von besonders sperrigen und störfstoffbehafteten Materialien. Das RC-Schneidwerk im XR-Zerkleinerer ist im Rahmen der VDMA-Praxistage bei der Zerkleinerung von Altholz live zu erleben. Neben der neuen Variante stehen weiterhin das bewährte C- (Cutter) Schneidwerk und das XC- (X-Cutter) Schneidwerk zur Verfügung. Die Durchsatzleistung liegt abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser zwischen 10 und 70 t/h. Es sind Fraktionsgrößen von 25 bis 300 mm möglich.

UNTHA Eco Power Drive

Das Kernstück des XR-Zerkleinerers ist das besonders energiesparende Antriebssystem UNTHA Eco Power Drive. Der wassergekühlte Synchronmotor spart bis zu 75 Prozent an Energiekosten bei höherer Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen diesel-hydraulischen Antriebsvarianten – für jeden Betreiber ein klarer Pluspunkt, mit dem UNTHA seit Jahren eine Vorreiterrolle einnimmt. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird. Die lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine hohe Durchsatzleistung. Im Gegensatz zu Schnellläufern überzeugt die langsam laufende XR-Klasse besonders durch ihre geringen Staub- und Lärmemissionen während des Betriebs. Mit der mobilen Variante der XR sind die Einsatzmöglichkeiten im Betrieb zudem maximal flexibel.

Der energieeffiziente XR 1-Wellen-Zerkleinerer von UNTHA ist für die wirtschaftliche Grob-, Mittel- und Feinzerkleinerung von unterschiedlichen Materialströmen ausgelegt. Mit dem intelligenten Assistenzsystem UNTHA GENIUS ist zudem eine Überwachung sämtlicher Betriebsparameter des Schredders möglich. Das macht die XR-Klasse zu einem überzeugenden Gesamtpaket, das bereits mehr als 300-mal weltweit im Einsatz ist. Als besonderer Service steht Kunden und Interessenten die Testmöglichkeit vor Ort zur Verfügung. Dabei wird das eigene Material direkt im Betrieb an einer Testmaschine getestet – eine Gelegenheit, die viele der UNTHA Kunden bereits genutzt haben und die unmittelbar nach dem Test zu einem Kauf geführt hat.

UNTHA shredding technology

50 Jahre Zuverlässigkeit in der Zerkleinerungstechnik

UNTHA shredding technology entwickelt und produziert maßgeschneiderte und zuverlässige Zerkleinerungssysteme. Das Einsatzspektrum reicht von der Rückgewinnung von Wertstoffen für das Recycling über die Verwertung von Rest- und Altholz bis hin zur Aufbereitung von Abfällen zu Sekundärbrennstoffen. Damit liefert das Unternehmen einen wichtigen Beitrag zur Ressourcenschonung und nachhaltigen Verwertung und Reduzierung von Müll.

UNTHA wurde 1970 gegründet und hat den Hauptsitz in Kuchl bei Salzburg. Das Unternehmen beschäftigt rund 300 qualifizierte Mitarbeiter und ist mit einem weltweiten Vertriebsnetz in mehr als 40 Ländern auf allen Kontinenten vertreten. Damit ist UNTHA einer der bedeutendsten Hersteller in einer wachsenden und zukunftsorientierten Branche.

Pressekontakt:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Presseinformation, IFAT 2022



Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Mobil: +43 (0) 664 83 09 449

Mail: sandra.hribernik@untha.com

Web: www.untha.com