

ZR2400 ET XR2000 – TRAITEMENT OPTIMAL DES MATÉRIAUX DANS LE RECYCLAGE

Groupe Demain

“

Nous utilisons un broyeur UNTHA depuis 2011. Notre premier broyeur était un RS100. Pour accroître notre capacité et traiter des matériaux plus diversifiés, nous avons opté pour un ZR2400H et un XR2000C. Ils constituent la base de nos lignes de traitement et sont très performants.

”

» MATIÈRES

**Petit électroménager, gros
électroménager / plastiques durs**

» BROYEUR

ZR2400H / XR2000C

» DÉBIT

10 t/h / 3-14 t/h



GRILLETSAS.COM



CLIENT

Le Groupe Demain, basé en France, a été fondé en 1993 et, en tant qu'entreprise d'insertion et de recyclage, combine des efforts sociaux dans le but de préserver les ressources et de promouvoir l'économie circulaire par le recyclage. L'entreprise emploie environ 220 personnes et recycle plus de 22 000 tonnes de plastiques durs, de déchets électriques et électroniques par an.

CHAMP D'APPLICATION

Depuis 2011, un RS100 est en service chez Groupe Demain pour broyer les déchets électriques et électroniques et les préparer aux étapes de traitement ultérieures. Lorsque l'entreprise a décidé d'augmenter sa capacité et d'investir dans deux nouvelles lignes, UNTHA était à nouveau le premier choix. En plus des petits appareils électriques, les gros appareils électroménagers et les plastiques durs doivent également être déchiquetés.

SOLUTION DE BROyage

L'entreprise a choisi les broyeurs UNTHA ZR2400H et XR2000C pour ses deux lignes de traitement. Le ZR est utilisé, entre autres, pour : les aspirateurs, les appareils de fitness, les machines à laver et les outils de jardin. Le système de coupe en H assure un pré-broyage efficace du matériau jusqu'à une granulométrie inférieure à 300 mm. Le broyeur peut traiter jusqu'à 10 tonnes par heure. Le Groupe Demain utilise un XR2000C pour déchiqueter les fractions plastique dur. Il fonctionne en alternance avec deux tamis perforés différents (diamètre 40 mm ou 90 mm) pour traiter différents matériaux. Selon le matériau et le tamis perforé utilisé, le XR peut broyer de 3 à 14 t/h. Le système de coupe en C est équipé de deux rangées de lames et a été en outre renforcé pour éviter l'usure. Les deux broyeurs sont des pré-broyeurs situés au début des lignes de traitement. Ils assurent une séparation optimale des matériaux, ce qui permet un tri ultérieur et un traitement efficace.

EXIGENCES

- » Haut débit
- » Broyage de différents matériaux
- » Alimentation par chargeuse sur pneus et tapis d'alimentation

“

UNTHA nous a proposé des broyeurs parfaits, Proxirec s'est occupé de la planification et le Groupe EMIG nous a accompagnés dans les travaux de maintenance. Nous sommes donc parfaitement pris en charge et très satisfaits.

”

– Emmanuel Troubat
Directeur Général du Groupe Demain