

ZR2400 I XR2000 – DOSKONAŁA SEPARACJA MATERIAŁÓW W RECYKLINGU

Groupe Demain

“

Od 2011 roku pracujemy z rozdrabniaczem UNTHA. Naszym pierwszym był RS100. Aby zwiększyć nasze moce produkcyjne i poddać recyklingowi więcej różnych materiałów, zdecydowaliśmy się na ZR2400H i XR2000C. Służą one jako punkt wyjścia dla naszych linii technologicznych i działają doskonale.

”

» MATERIAŁ

**Sprzęt AGD (mały, duży) /
Twarde tworzywa sztuczne**

» ROZDRABNIACZ

ZR2400H / XR2000C

» WYDJANOŚĆ

10 t/h / 3-14 t/h





KLIENT

Grupa Demain, z siedzibą we Francji, została założona w 1993 roku i jako firma zajmująca się integracją i recyklingiem łączy wysiłki społeczne z chęcią ochrony zasobów i promowania gospodarki o obiegu zamkniętym poprzez recykling. Firma zatrudnia około 220 osób i rocznie poddaje recyklingowi ponad 22 000 ton twardego tworzywa sztucznego, odpadów elektrycznych i elektronicznych.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Grupa Demain używała maszyny RS100 od 2011 roku do rozdrabniania złomu elektrycznego i elektronicznego oraz przygotowywania go do kolejnych etapów przetwarzania. Kiedy firma zdecydowała się na zwiększenie mocy produkcyjnych i zainwestowanie w dwa nowe zakłady, UNTHA po raz kolejny była pierwszym wyborem. Oprócz drobnego sprzętu elektrycznego trzeba było również rozdrabniać duże urządzenia gospodarstwa domowego i twarde tworzywa sztuczne.

ROZWIĄZANIE

Firma zdecydowała się na rozdrabniacze UNTHA ZR2400H i XR2000C dla swoich dwóch linii przetwórczych. ZR służy m.in. do obróbki odkurzaczy, sprzętu fitness, pralek i narzędzi ogrodowych. System cięcia w kształcie litery H zapewnia wydajne wstępne rozdrabnianie materiału do wielkości ziarna poniżej 300 mm. Rozdrabniacz może przetwarzać do 10 ton na godzinę. Natomiast model XR2000C wykorzystywany jest do rozdrabniania twardego tworzywa sztucznego. Obsługiwany jest naprzemiennie z dwoma różnymi sitami perforowanymi (o średnicy 40 lub 90 mm) do obróbki różnych materiałów. W zależności od zastosowanego materiału i zastosowanego sita perforowanego, XR może rozdrabniać od 3 do 14 ton na godzinę. System tnący C wyposażony jest w dwa rzędy ostrzy i został dodatkowo przyspawany, aby zapobiec zużyciu. Oba rozdrabniacze są używane jako rozdrabniacze wstępne na początku linii technologicznych. Zapewniają one optymalne rozdrobnienie materiału, co umożliwia późniejsze sortowanie i dalszą obróbkę.

WYMAGANIA

- » Wysoka przepustowość
- » Rozdrabnianie różnych materiałów
- » Podawanie za pomocą ładowarki kołowej i przenośnika taśmowego podającego

“

UNTHA zaoferowała nam doskonałe rozdrabniacze, Proxirec zajął się planowaniem, a Grupa EMIG zapewnia wsparcie w zakresie serwisowania. Jesteśmy więc pod dobrą opieką pod każdym względem i jesteśmy bardzo zadowoleni.

”

– Emmanuel Troubat
Kierownik Operacyjny w Grupie Demain