



The reliable brand!

# Customer Success Story

CLIENTE  
**Topi-Keittiöt Oy/Finlandia**

MATERIAL  
**Aglomerado, MDF,  
madera maciza, palets  
y chapa de madera**

TRITURADORA  
**LR1400 con 44 kW de  
potencia motriz**

RENDIMIENTO DE PRODUCCIÓN  
**5-6 m<sup>3</sup>/h**



“

„El clima finlandés exige mucho a las máquinas. Ya hay cuatro trituradoras UNTHA en funcionamiento en los alrededores y han demostrado su eficacia. Esto nos ha demostrado que UNTHA también es la solución adecuada para nosotros.“

- Iiro Ojala (director de producción)

”



## CLIENTE

Topi-Keittiöt Oy es uno de los mayores fabricantes de muebles de cocina y baños de Finlandia. Los productos se caracterizan por su diseño intemporal, su alta calidad y su durabilidad. También se presta gran atención a la sostenibilidad y la protección del medio ambiente. Toivo Ojala fundó un pequeño taller de carpintería en Kalajoki en 1939. A lo largo de los años, la empresa se ha convertido en uno de los principales fabricantes de muebles y hoy cuenta con más de 150 empleados.

## PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

En la fabricación de muebles se acumulan muchos tableros de aglomerado y MDF, restos de madera maciza y de chapa, así como palets. Topi-Keittiöt Oy había utilizado anteriormente una trituradora de un competidor para triturarlas. Debido a que la abertura de alimentación era demasiado estrecha, no todos los subproductos de la madera, como las tablas y los palés clasificados, podían introducirse y triturarse en un solo paso. Estos fueron eliminados con cargo. Topi-Keittiöt Oy quería una solución integral que fuera adecuada para todos los residuos de madera y que,

al mismo tiempo, funcionara de forma eficiente. Otro requisito era un funcionamiento sin problemas a pesar del duro clima de Finlandia.

## SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

La nueva trituradora de UNTHA está en funcionamiento desde junio de 2022: se eligió una LR1400 con una carcasa de máquina de 45°. La astilladora está equipada con una tolva especial adecuada para ser alimentada por una cargadora de ruedas. La madera residual introducida puede contener pequeñas piezas metálicas como tornillos, clavos o accesorios. Para evitar que éstas entren en la tolva de virutas, se ha integrado en el sistema de extracción un imán de tuberías para separar estas piezas. Además, hay un suelo deslizante perfilado que contribuye a la trituración completa de la chapa. La trituradora se instala en el exterior, donde la temperatura puede descender por debajo de los -25 °C en invierno. Para garantizar un buen funcionamiento, la máquina también está equipada con un sistema de calefacción para la unidad hidráulica. También se utilizan aceites y grasas de baja temperatura. Penope, nuestro socio en Finlandia,

ha desarrollado un sistema para la eliminación del material astillado: Un sistema de aspiración transporta el material picado a silos o contenedores donde se almacena temporalmente, según sea necesario. El fabricante de muebles y las granjas locales utilizan las astillas para calentar sus instalaciones. De este modo, se aprovecha al máximo esta madera residual.

## DECISIÓN DE COMPRA

Penope ya ha colocado cuatro trituradoras UNTHA en la zona de Topi-Keittiöt: dos están en Ylivieska, una en Pyhäjoki y otra en Kalajoki. Estas cuatro máquinas y las experiencias positivas de las empresas son muy buenas referencias. Demuestran que las máquinas funcionan de forma fiable incluso en el duro clima finlandés. Esto también convenció al director de producción, Iiro Ojala, de que la LR1400 es la opción adecuada para las necesidades de la empresa y las condiciones climáticas.