

CLIENT
Topi-Keittiöt Oy/Finlande

MATIÈRES
**Panneaux d'aggloméré,
MDF, bois massif, palettes
et contreplaqués**

BROYEUR
**LR1400 avec une puis-
sance moteur de 30 kW**

DÉBIT
5-6 m³/h



“

« Le climat finlandais est exigeant pour les machines. Quatre broyeurs UNTHA sont déjà en service non loin de notre entreprise où ils ont fait leurs preuves. C'est pourquoi nous pensons que la solution UNTHA est également la bonne pour nous. »

- Iiro Ojala (chef de production)

”



CLIENT

Topi-Keittiöt Oy est l'un des plus grands fabricants de meubles de cuisine et de salles de bains de Finlande. Les produits se distinguent essentiellement par un design intemporel, un niveau de qualité élevé et une grande longévité. Une attention particulière est par ailleurs accordée à la durabilité et à la protection de l'environnement. En 1939, Toivo Ojala fonde un petit atelier de menuiserie à Kalajoki. Avec le temps, l'entreprise se développe jusqu'à devenir l'un des leaders de la fabrication de meubles, comptant aujourd'hui plus de 150 employés.

CAHIER DES CHARGES

La fabrication de meubles engendre le rebut de nombreux panneaux d'aggloméré et de MDF, des restes de bois massif et de contreplaqué ainsi que des palettes. Pour leur broyage, Topi-Keittiöt Oy employait jusqu'à présent le broyeur d'un concurrent. L'ouverture de remplissage étant trop étroite, tous les sous-produits de bois, tels que les panneaux et les palettes éliminés, ne pouvaient être introduits et broyés en même temps. Il fallait les éliminer contre paiement. Topi-Keittiöt Oy souhaitait une solution globale adaptée à toutes les chutes de bois et qui soit en même temps efficiente.

Autre exigence : un fonctionnement sans faille en dépit du climat rude de la Finlande.

SOLUTION DE BROYAGE

Le nouveau broyeur UNTHA est en service depuis juin 2022 : le choix a porté sur le LR1400 avec un bâti de machine à 45°. La déchiqueteuse a été dotée d'une trémie spéciale permettant un chargement par chargeuse sur roues. Les chutes de bois introduites peuvent comporter des petites pièces métalliques telles que des vis, des clous ou des ferrures. Pour que ces éléments ne finissent pas dans la benne à déchets de bois, un aimant tubulaire a été intégré au système d'aspiration qui trie ces pièces. Le broyeur dispose également d'un introducteur à fond profilé qui contribue au déchiquetage complet du placage. Le broyeur est installé à l'extérieur, où les températures peuvent descendre à plus de -25 °C en hiver. Afin de garantir un fonctionnement impeccable, la machine est également équipée d'un chauffage pour le groupe hydraulique. Des huiles et des graisses pour basses températures sont également utilisées. Notre partenaire finlandais, Penope, a mis au point un système pour évacuer le bois broyé. Il s'agit d'un dispositif d'aspiration qui achemine, en fonction

des besoins, le matériau déchiqueté vers des silos ou des conteneurs, où il est entreposé provisoirement. Le fabricant de meubles et les exploitations agricoles locales utilisent les copeaux de bois pour chauffer leurs locaux. C'est ainsi que les chutes de bois sont utilisées dans leur intégralité.

FAIRE LE BON CHOIX

Penope a déjà placé quatre broyeurs UNTHA aux alentours de l'entreprise Topi-Keittiöt : deux se trouvent à Ylivieska, un est à Pyhäjoki, l'autre à Kalajoki. Ces quatre machines, tout comme les bonnes expériences des entreprises, sont d'excellentes références. Elles montrent que les appareils sont capables de fonctionner de manière fiable, même dans le climat rigoureux finlandais. Le directeur de la production, Iiro Ojala, a donc été convaincu que le LR1400 était le bon choix pour les besoins de l'entreprise et au vu des conditions climatiques.

topi