



UNTHA

The reliable brand!

Soluzioni affidabili per riciclare
il legno di scarto

Perché UNTHA?

UNTHA shredding technology sviluppa e produce sistemi di triturazione personalizzati e affidabili. Le applicazioni spaziano dal recupero di materiali preziosi per il recycling al recupero di legno residuo e di scarto fino alla trasformazione dei rifiuti in combustibili secondari. Con 50 anni di know-how nella tecnologia di triturazione, UNTHA non è solo un partner affidabile per le aziende che lavorano il legno ma costituisce chiaramente la scelta numero uno per le soluzioni di sistemi che riciclano il legno residuo, la scelta numero uno per le soluzioni di sistemi che riciclano il legno residuo.



shredding technology





**ALCUNE COSE
DURANO PER
SEMPRE!**



I vostri vantaggi in sintesi

- » **Soluzione completa su misura:** ricevete un sistema affidabile per il recupero del legno di scarto, calibrato sulla vostra applicazione.
- » **Tutto da un produttore unico:** pianificazione, gestione del progetto, collegamento elettrico e messa in servizio
- » **Sempre a vostra disposizione:** una persona di contatto vi accompagna durante tutto il progetto
- » **Marchio CE:** soluzione con trasferimento di interfaccia chiaramente definito secondo lo standard UE

Soluzione completa per le aziende di lavorazione e trasformazione del legno

La condizione per il trasporto successivo del cippato risultante è che sia sminuzzato in modo ottimale. L'ampia gamma di prodotti della tecnologia di triturazione UNTHA garantisce ad ogni azienda la soluzione giusta per la produzione di cippato trasportabile.

Grazie all'alta percentuale di produzione interna nello stabilimento di Kuchl, UNTHA è in grado di implementare soluzioni su misura per ogni contesto operativo. Il produttore premium offre ai suoi clienti tutto da un'unica fonte, dalla pianificazione e progettazione alla messa in servizio con tutte le periferiche necessarie. UNTHA si occupa anche dell'integrazione elettrica del sistema di controllo negli impianti esistenti, compresa la tecnologia dei trasportatori. Il marchio CE delle macchine UNTHA garantisce che il trasferimento di interfaccia sia regolato chiaramente secondo le normative UE e quindi gestito in modo semplice.



Tecnica di alimentazione

La tecnologia di alimentazione entra in gioco quando il materiale deve essere trasportato in qualsiasi direzione e su distanze limitate. I tritatori UNTHA possono essere equipaggiati sia con una coclea di scarico che con una coclea di trasporto, a seconda delle esigenze. Qui vi diamo una panoramica delle opzioni disponibili per il vostro flusso di materiale per cippato trasportabile.

Trasportatori a spirale flessibili senza albero

L'uso di trasportatori a spirale flessibili e senza albero è molto versatile. L'elevata mobilità della spirale flessibile permette la realizzazione economica di percorsi e altezze di trasporto individuali. Il cippato viene così trasportato in modo particolarmente delicato sul materiale.

Vantaggi

- » Poca necessità di manutenzione grazie alla costruzione semplice
- » Alta flessibilità in linee di trasporto individuali
- » Elevata capacità
- » Ottimo rapporto prezzo/qualità
- » Poco ingombro
- » Sistemi di alimentazione orizzontali, inclinati o verticali (da 0 a 90°)





Coclee fisse con assi

Le coclee fisse con assi non solo trasportano il cippato in modo particolarmente attento al materiale ma grazie alla loro bassa usura sono ideali anche per alte velocità di trasporto e lunghi cicli di lavoro. Coclea possono essere progettati come coclee a canale o tubolari a seconda delle esigenze.

Vantaggi

- » Alta stabilità
- » Alta capacità di trasporto
- » Altezza e lunghezza di scarico gestibili individualmente

A seconda dell'applicazione, vi offriamo soluzioni personalizzate con diverse lunghezze e passi. I nostri tecnici saranno lieti di elaborare una soluzione di trasporto su misura per la vostra azienda.





Nastri trasportatori

I nastri trasportatori possono essere disposti orizzontalmente o inclinati come richiesto e trasportano quasi tutti i materiali. I vantaggi risiedono nell'alta capacità di trasporto e nella salvaguardia del prodotto. Inoltre con i nastri trasportatori sono possibili lunghe distanze e si possono integrare facilmente in sistemi di impianti esistenti. Per assicurare un'efficiente separazione dei metalli, se necessario i nastri trasportatori possono essere equipaggiati con un separatore magnetico sul rullo di rinvio.

Vantaggi

- » Alta capacità di trasporto
- » Bassi costi di manutenzione e funzionamento
- » Altezza e lunghezza di scarico gestibili individualmente





Trasportatori a trogolo a catena

I trasportatori a trogolo a catena sono sistemi che possono trasportare materiali sfusi orizzontalmente verso l'alto o verticalmente in un canale chiuso. Questo sistema di trasporto è molto flessibile in termini di lunghezza e altezza e può essere progettato di conseguenza per i contesti individuali dell'impianto. I trasportatori a catena sono usati principalmente per il funzionamento continuo e dove è richiesta un'alta capacità di trasporto.

Vantaggi

- » Trasporto senza polvere
- » Alta capacità di trasporto
- » Manutenzione particolarmente ridotta
- » Lunga durata





Estrattori metallici

La triturazione del legno residuo contenente viti e chiodi non è una grande problematica per i trituratorì UNTHA. Tuttavia i residui di metallo nel cippato possono causare danni e una maggiore usura delle attrezzature successive. Tuttavia i residui di metallo nel cippato possono causare danni e una maggiore usura delle attrezzature successive. Per separare le impurità metalliche dal materiale, sono disponibili vari tipi di estrattori che integrano la tecnologia del trasportatore.

Estrattori magnetici integrati nel nastro trasportatore

Per garantire un'efficiente separazione dei metalli, vengono utilizzati nastri trasportatori con un estrattore magnetico sul rullo di rinvio. Mentre il materiale puro continua il percorso, le parti metalliche vengono separate da magneti e raccolte in un contenitore. Anche per questa applicazione i nostri tecnici saranno lieti di elaborare una soluzione personalizzata per le vostre necessità.

Vantaggi

- » Trasporto e separazione dei metalli in un'unica soluzione
- » Disturbi ridotti al minimo nelle macchine successive





Magneti tubolari

I magneti tubolari vengono utilizzati principalmente quando il legno residuo sminuzzato viene trasportato attraverso un sistema di aspirazione. I magneti tubolari possono essere integrati facilmente nel sistema di tubature ed evitare così che parti metalliche entrino nel silo di trucioli. Offriamo magneti tubolari in due dimensioni diverse a seconda dell'applicazione. Chiedete ai nostri specialisti per un preventivo individuale!

Vantaggi

- » Inserimento semplice nel sistema di aspirazione
- » Nessun costo di gestione
- » Manutenzione semplice
- » Posizionamento individuale dello sportello di manutenzione





Tamburo magnetico

Il tamburo magnetico è particolarmente adatto per un flusso di materiale elevato che è contaminato da particelle estranee ferrose. La caratteristica speciale è che il flusso di materiale scorre direttamente sul tamburo che separa le frazioni ferrose dal cippato e le raccoglie in un contenitore separato.

Vantaggi

» Il tamburo magnetico è un componente separato e indipendente





Magnete sopra-nastro

Il magnete sopra-nastro è particolarmente adatto all'installazione sopra i nastri trasportatori per rimuovere materiali metallici dal flusso di materiale. A seconda delle esigenze, può essere installato trasversalmente al nastro trasportatore o longitudinalmente sul punto di scarico del materiale.

Vantaggi

- » Autopulente
- » Montaggio semplice
- » Magnete permanente





Olde Olthof
Betonvloeren-Borne BV

LR1200

TC
85
GROSS WT. 33 000 KG 71 900 LB
PREF. LOAD 20 000 KG 44 075 LB
TARE WT. 1 000 KG 2 200 LB

LCRU
3308860
DK 4363

FRONT

Piano di ribaltamento idraulico

Di solito l'alimentazione di piccoli pezzi tagliati trasversalmente e di legno di scarto con l'aiuto di un contenitore ribaltabile o di una benna per pale gommate non è una grande problematica. Tuttavia, non appena si devono introdurre lunghi pacchi di tavole e pallet, l'apertura non è più sufficiente per un'alimentazione sicura. In questo caso torna d'aiuto un piano di ribaltamento idraulico. Questo permette l'alimentazione orizzontale di pannelli lunghi e voluminosi eseguito con un muletto. Dopo che il materiale è stato posizionato sul piano, viene automaticamente rovesciato nella camera di taglio e quindi tritato.

Vantaggi

- » Flusso di lavoro efficiente e sicuro
- » Alimentazione rapida di pacchi lunghi
- » Non è più necessario "accorciare" il legno residuo





UNTHA shredding technology GmbH

Kellau 141

5431 Kuchl | Österreich

Tel.: +43 6244 7016 0

Fax: +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

5 buoni motivi per scegliere UNTHA



Soluzioni di triturazione personalizzate e di lunga durata



Prodotti e servizi di qualità superiore



Competenze a tutto campo, dallo sviluppo alla produzione, tutto da un unico fornitore



Servizio clienti affidabile con il miglior know-how tecnico



Oltre 10.000 referenze soddisfatte in tutto il mondo

Manteniamo le nostre promesse

Fin dalla nostra fondazione nel 1970, abbiamo mantenuto la promessa di essere „il marchio affidabile“, che si applica ad ogni prodotto e servizio che UNTHA fornisce.

Lavoriamo duramente per essere più affidabili degli altri fornitori e per dare ai clienti la certezza che, scegliendo UNTHA, hanno preso la decisione migliore per la loro attività.

Soggetto a modifiche senza preavviso.

Sono possibili errori tipografici e di stampa.

Tutte le immagini sono rappresentative e possono differire dal prodotto reale.

© 08/21 UNTHA shredding technology