

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



TRIO ROZDRABNIACZY UNTHA PRZYCZYNIĄ SIĘ DO ODZYSKIWANIA METALI SZLACHETNYCH

The Royal Mint

“

To, co zaczęło się jako pojedyncze zapytanie o rozdrabniacz RS30, szybko przekształciło się w zmieniającą zasady gry współpracę z wieloma specjalistami w dziedzinie inżynierii. Obecnie trzy maszyny UNTHA znajdują się w sercu jednego z najbardziej zaawansowanych zakładów przetwarzania e-odpadów na świecie, a wizja zrównoważonego rozwoju Mennicy Królewskiej naprawdę zmienia oblicze tego, co jest możliwe w brytyjskim przemyśle e-odpadów.

- Gary Moore, dyrektor sprzedaży

”

» MATERIAŁ
ZSEE

» ROZDRABNIACZ
RS30

» WYDJANOŚĆ
4,000 ton na rok





KLIENT

Jako oficjalny producent brytyjskich monet, Mennica Królewska szczeni się 1100-letnim dziedzictwem w produkcji monet i inżynierii. Należąca do Skarbu Państwa firma produkuje monety, medale i wyroby z metali szlachetnych. Teraz, kierując się zaangażowaniem w zrównoważony rozwój i zmieniającymi się warunkami ekonomicznymi, Royal Mint jest pionierem w branży odzyskiwania metali szlachetnych z e-odpadów.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Jako jeden z najszybciej rosnących strumieni odpadów na świecie, który do 2030 roku ma osiągnąć 82 miliony ton, e-odpady stanowią poważne wyzwanie. Jednak wart wiele milionów funtów, zakład The Royal Mint jest liderem w maksymalizacji niewykorzystanej wartości zasobów ZSEE, z przełomową linią przetwarzania, która wydobywa złoto i inne metale szlachetne z płytek drukowanych znalezionych w wyrzuconej elektronice. Odzyskane złoto jest przekształcane w biżuterię dla luksusowej kolekcji biżuterii The Royal Mint, 886 by The Royal Mint. Firma opracowuje podejście oparte na obiegu zamkniętym, które zmniejsza ślad węglowy i minimalizuje zależność od wydobywanych materiałów.

ROZWIĄZANIE

Zakład odzyskiwania e-odpadów Royal Mint jest pierwszym w branży, który uwalnia metale szlachetne z wyrzuconej elektroniki. Proces rozpoczyna się, gdy płytki drukowane są wrzucane do leja zasypowego, a następnie przejmuje je zaawansowany system technologii, w tym przenośniki taśmowe, kadzie, piece i trzy rozdrabniacze UNTHA RS30. Maszyny UNTHA rozdrabniają płytki drukowane na precyzyjne cząstki granulatu, zapewniając skuteczne oddzielenie metali i niemetali do dalszej obróbki. Materiał jest następnie poddawany szeregowi złożonych etapów w celu maksymalizacji odzysku. Metale nieszlachetne są ekstrahowane i sprzedawane rafineriom, podczas gdy fragmenty obciążone złotem są traktowane substancją chemiczną, Excir. W ciągu zaledwie kilku minut roztwór selektywnie wyflukuje ponad 99% złota, tworząc drobny proszek, który jest filtrowany i suszony przed podgrzaniem w piecu w celu utworzenia bryłek czystego złota do regeneracji. A dzięki temu, że do 70% energii pochodzi z lokalnej energii słonecznej, wiatrowej i ciepłej, zielona obietnica The Royal Mint jest jeszcze bardziej widoczna.

WYMAGANIA

- » Wydajne i precyzyjne rozdrabnianie obwodów drukowanych w celu odzysku materiałów
- » Solidne maszyny zdolne do przetwarzania 4000 ton płytek drukowanych z e-odpadów rocznie
- » Płynna integracja ze złożoną i dynamiczną linią przetwarzania
- » Długoterminowa niezawodność, wydajność i wsparcie w zakresie konserwacji w celu maksymalizacji zwrotu z inwestycji
- » Pasja do przesuwania granic zrównoważonego przetwarzania metali szlachetnych

“

Nasz zespół instalacyjny był jednym z pierwszych, którzy rozpoczęli pracę na miejscu. Widok furgonetki UNTHA zaparkowanej w przełomowej hali odzysku metali szlachetnych, ze złożoną linią technologiczną, która zatrzymała całą branżę ZSEE w miejscu, pokazuje, jak ważna była nasza rola we wspieraniu śmiałych ambicji Mennicy Królewskiej.

”

– Marcus Brew
Dyrektor zarządzający, UNTHA UK