

KLIENT
Scheiffele-Schmiederer KG

MATERIAŁ
Odpady drewniane

ROZDRABNIACZ
LR 1000

WYDJANOŚĆ
1000 kg/h



“

Z pełnym przekonaniem polecam firmę UNTHA innym, ponieważ cenię sobie fachowość i doświadczenie, które wynika z wieloletniej opieki nad klientami z branży drzewnej. Do tego dochodzi jeszcze solidna konstrukcja LR 1000, dzięki której rozdrabniacz ten jest tak trwały i wytrzymały.

- Karl Schmiederer (wspólnik zarządzający Scheiffele-Schmiederer KG)

”



KLIENT

Posiadająca sześć lokalizacji w Bawarii i Badenii-Wirtembergii spółka Scheffele-Schmiederer KG (SCS) jest jedną z wiodących, rodzinnych firm zajmujących się sprzedażą hurtową drewna i produkcją wyrobów z drewna w południowych Niemczech. SCS istnieje na rynku od ponad 180 lat i zaopatruje przede wszystkim zakłady stolarskie i firmy specjalizujące się w konstrukcjach drewnianych. Asortyment obejmuje m.in. drewno klejone i lite drewno konstrukcyjne, belki Duobalken, a także wyroby strugane i paliwa. Firma zatrudnia blisko 200 pracowników

WYZWANIE

SCS przetwarza w zakładzie w Gundremmingen głównie drewno klejone i lite drewno konstrukcyjne ze świerka. Na linii ciesielskiej gromadzą się różnej wielkości odpady drewniane o wymiarach do 100 x 60 x 24 cm, ale także wióry z frezowania i inne pozostałości drewna z produkcji. Decydującymi kryteriami przy wyborze rozdrabniacza do odpadów drewnianych były: przetwarzanie szczególnie dużych i nieporęcznych kawałków drewna, energooszczędność, solidna konstrukcja, a także załadunek za pomocą ładowarki teleskopowej i dużych pojemników wywrotowych. Ponadto

rozdrabniacz miał być w miarę możliwości bezobsługowy i przyjazny dla użytkownika, nawet podczas intensywnej pracy ciągłej.

ROZWIĄZANIE

Firma zdecydowała się ostatecznie na solidny i wydajny model LR1000. Został on wyposażony w większą obudowę maszyny w wersji 45° oraz lej do napełniania o szerokości 2,7 m. Dzięki szerokiej krawędzi wrzutowej rozdrabniacz może być napełniany materiałem z pojemników wywrotowych o dużej objętości za pomocą ładowarki teleskopowej. Mocny popychacz obrotowy w połączeniu z szybką hydrauliką zapewnia stały dopływ materiału nawet w przypadku nieporęcznych odpadów drewnianych. W połączeniu z niezawodnym zespołem tnącym uzyskuje się ogromną przepustowość do 1000 kg/h. Moc napędu wynosi 22 kW, dzięki czemu rozdrabniacz jest niezwykle energooszczędny. Popychacz obrotowy nie ulega zużyciu, przez co LR1000 nadaje się do intensywnej pracy ciągłej i wymaga jedynie niewielu prac konserwacyjnych. Wyprodukowane zrębki są odprowadzane z boku rozdrabniacza i transportowane wznoszącym podajnikiem

ślimakowym do magazynu zrębków i tam rozdzielane. W celu spełnienia wymogów ochrony przeciwpożarowej i przeciwybuchowej (ATEX), jednostka napędowa urządzenia transportującego została umieszczona poza magazynem zrębków. Sterowanie systemem podajników i monitorowanie poziomu napełnienia zbiornika zostały również wykonane w wersji ATEX.

DECYZJA O ZAKUPIE

UNTHA dostarczyła SCS kompletne rozwiązanie dostosowane do potrzeb – składające się z rozdrabniacza i pasujących do niego linii podajników, przy czym opracowanie koncepcji odbyło się w ścisłej współpracy obu firm. Wszystkie komponenty zostały idealnie dopasowane do siebie i do wymagań systemu palenia zrębków. To rozwiązanie rozdrabniania spełnia wszystkie wymagania przedsiębiorstwa: energooszczędność, wysoką przepustowość oraz bezawaryjną i przyjazną dla użytkownika obsługę.

