

CLIENT

Scheiffele-Schmiederer KG

MATIÈRES

Chutes de production

BROYEUR

LR1000

DÉBIT

1 000 kg/h



“

Je recommande dans tous les cas la société UNTHA dont j'apprécie particulièrement la compétence et l'expérience acquis à travers de nombreuses années dans l'industrie du bois. J'y ajouterais également la construction robuste du LR1000 qui fait de ce broyeur une machine dotée d'une grande longévité, et donc durable.

*- Karl Schmiederer
(associé-directeur de Scheiffele-Schmiederer KG)*

”



CLIENT

Avec ses six sites en Bavière et dans le Bade-Wurtemberg, la société Scheiffele-Schmiederer KG (SCS) est l'une des entreprises familiales leaders du négoce de bois avec production annexe du sud de l'Allemagne. SCS est sur le marché depuis plus de 180 ans et approvisionne essentiellement les entreprises de menuiserie et de construction bois. Sa gamme englobe entre autres le bois lamellé collé et le bois massif de construction, les poutres duos ainsi que les produits de raboterie et les combustibles. L'entreprise emploie près de 200 personnes.

CAHIER DES CHARGES

Sur le site de Gundremmingen, SCS produit essentiellement du bois lamellé collé et du bois massif de construction en épicéa. Le centre d'usinage génère des chutes de bois de tailles diverses, pouvant atteindre 100 x 60 x 24 cm, de même que des copeaux de tournage et autres restes de bois issus de la production. Les critères décisifs dans le choix d'un broyeur pour déchets de bois étaient : le traitement de morceaux de bois particulièrement grands et encombrants, l'efficacité énergétique, une construction robuste ainsi qu'une alimentation par chargeur télescopique et de grandes bennes basculantes.

Le broyeur devait être en outre facile à utiliser et ne nécessiter que peu de maintenance, même pour une exploitation intensive en continu.

SOLUTION DE BROYAGE

De ce fait, l'entreprise a opté pour le robuste et puissant LR1000, équipé d'un bâti plus grand en version à 45° et d'une trémie de chargement d'une largeur de 2,7 m. Son large bord de remplissage permet au broyeur de recevoir le contenu des bennes basculantes de grand volume à l'aide d'un chargeur télescopique. Le puissant poussoir circulaire, associé à un système hydraulique rapide, permet une introduction constante des matériaux, y compris lorsqu'il s'agit de chutes de production encombrantes. Combiné avec le dispositif de coupe fiable, ce modèle permet d'obtenir un débit considérable pouvant aller jusqu'à 1 000 kg/h. Avec une puissance d'entraînement de 22 kW, ce broyeur est extrêmement économe en énergie. Le poussoir circulaire fonctionne sans usure, si bien que le LR1000 est adapté à une utilisation intensive en continu et ne nécessite qu'une maintenance réduite. Le broyat obtenu est évacué du broyeur par le côté et transporté par un convoyeur à

vis ascendant jusqu'au stock de broyat où il est réparti. Pour répondre aux exigences de protection contre les incendies et les explosions (ATEX), l'unité d'entraînement de la vis de convoyage a été positionnée en dehors du stock de broyat. De même, la commande du système de convoyage et la surveillance du niveau de remplissage de la trémie ont été exécutées en conformité avec la réglementation ATEX.

FAIRE LE BON CHOIX

UNTHA a livré à SCS une solution complète sur mesure – comprenant un broyeur et le système de convoyage adapté –, le concept ayant été développé dans le cadre d'une étroite collaboration des deux entreprises. Ce faisant, elles ont veillé à une parfaite adéquation de l'ensemble des composants, qui répondent également aux impératifs liés à la combustion du broyat. Cette solution de broyage satisfait à toutes les attentes de l'entreprise : efficacité énergétique, débit élevé et exploitation conviviale et sans perturbation.

