



The reliable brand!

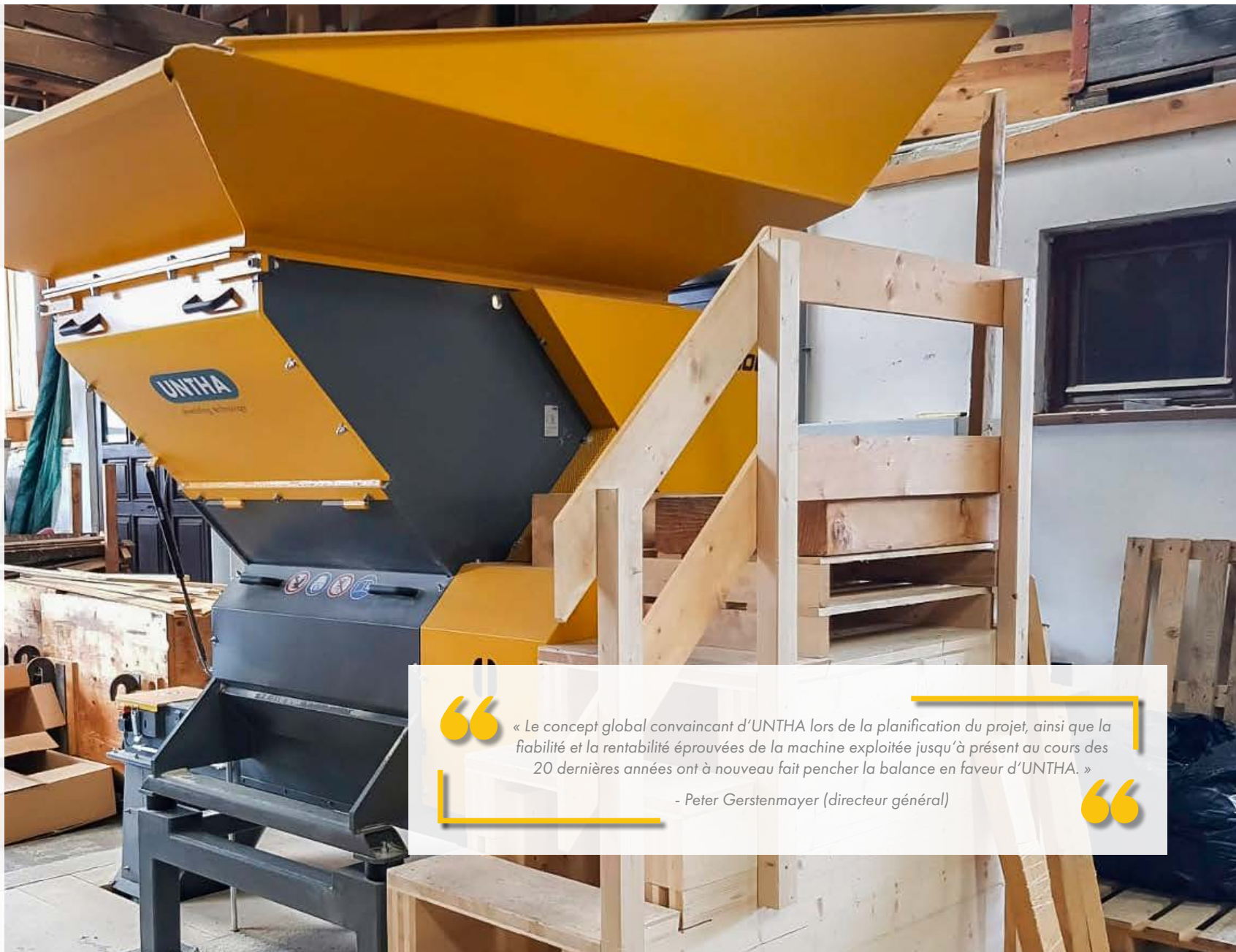
Customer Success Story

CLIENT
**HOLZBAU GERSTEN-
MAYER GmbH**

MATIÈRES
**Déchets de bois proven-
nant de sites de produc-
tion et de construction**

BROYEUR
LR1000

DÉBIT
800 kg/h



“

« Le concept global convaincant d'UNTHA lors de la planification du projet, ainsi que la fiabilité et la rentabilité éprouvées de la machine exploitée jusqu'à présent au cours des 20 dernières années ont à nouveau fait pencher la balance en faveur d'UNTHA. »

- Peter Gerstenmayer (directeur général)

”



CLIENT

L'entreprise de construction en bois Gerstenmayer de Karlstetten, en Basse-Autriche, a été fondée en 1903 en tant que menuiserie et scierie par l'arrière-grand-père du propriétaire actuel, Peter Gerstenmayer, et est aujourd'hui dirigée par la quatrième génération. L'entreprise se concentre sur des solutions complètes dans le domaine de la construction à ossature bois et de la construction en bois massif, de la première ébauche à la soumission et au plan du contremaître, au certificat énergétique et à l'inspection finale. Aujourd'hui, dix employés hautement qualifiés fabriquent des fermes de toit, des halls et des constructions spéciales pour leurs propres projets ainsi que des constructions pour la menuiserie contractuelle à l'aide de deux systèmes de menuiserie entièrement automatiques à commande numérique.

CAHIER DES CHARGES

Au fil des ans, les quantités de bois résiduel n'ont cessé d'augmenter. Dans le même temps, les exigences légales ont augmenté, notamment en ce qui concerne les techniques d'extraction, de filtration et de silo. C'est pourquoi Gerstenmayer a décidé de placer l'ensemble du traitement du bois résiduel sur une nouvelle base durable. Un débit d'environ 800 kg/h était également requis.

SOLUTION DE BROYAGE

La décision a été prise en faveur de la LR1000 de UNTHA avec

un carter de machine à 45°. Le boîtier de la machine, plus grand, permet d'introduire en une seule fois de plus grandes quantités de bois résiduel et de les broyer efficacement en un temps très court. Grâce au système de coupe agressif LR, la puissance d'entraînement standard de 22 kW avec seulement 27 couteaux était suffisante pour répondre à cette exigence pourtant élevée. Le LR1000 obtient également des résultats en termes de facilité d'utilisation et de maintenance : Pour exploiter au maximum la durée de vie des bords des lames, il suffit de les retourner une fois. De par sa conception, la technologie des glissières pivotantes ne nécessite pas de guides coulissants, ce qui signifie qu'il n'y a ni usure ni maintenance dans ce domaine. Une superstructure de trémie supplémentaire augmente le volume de remplissage de la machine et permet de décharger même des boîtes et des seaux de grande taille – l'alimentation se fait manuellement et par chariot élévateur. Le chauffage de l'armoire de commande et les lubrifiants basse température garantissent des décennies de fonctionnement en toute sécurité, même à des températures inférieures à zéro.

FAIRE LE BON CHOIX

Après qu'un LR700 robuste ait déjà broyé en toute fiabilité du bois résiduel dans l'entreprise de construction en bois pendant près de 20 ans avec un minimum de maintenance et de dépenses énergétiques, il était évident de faire à nouveau confiance à la technologie éprouvée d'UNTHA. Après une

consultation intensive et l'élaboration conjointe d'un concept global incluant la technique de convoyage, le choix s'est porté sur la UNTHA LR1000 en raison des grandes sections de bois résiduel. Un autre avantage d'une solution de broyage d'UNTHA est que l'entreprise offre à ses clients tout d'une seule source, de la planification et de l'étude du projet à la mise en service avec tous les équipements périphériques nécessaires. Cet avantage a également été utilisé par Gerstenmayer en ce qui concerne la technique de convoyage, pour laquelle UNTHA a pu utiliser la technologie d'un fabricant autrichien de technique de convoyage en raison de sa bonne expérience. Le granulat produit devait être déposé dans la trémie au moyen d'une longue vis ascendante à une hauteur d'environ sept mètres et réparti uniformément par une vis de distribution. La commande des deux vis avec les temps de pré et de post fonctionnement correspondants, l'intégration de la porte de la trémie pour des raisons de sécurité ainsi que l'arrêt du système en cas de signal de niveau plein de la trémie doivent être effectués par le système de commande du broyeur.