



The reliable brand!

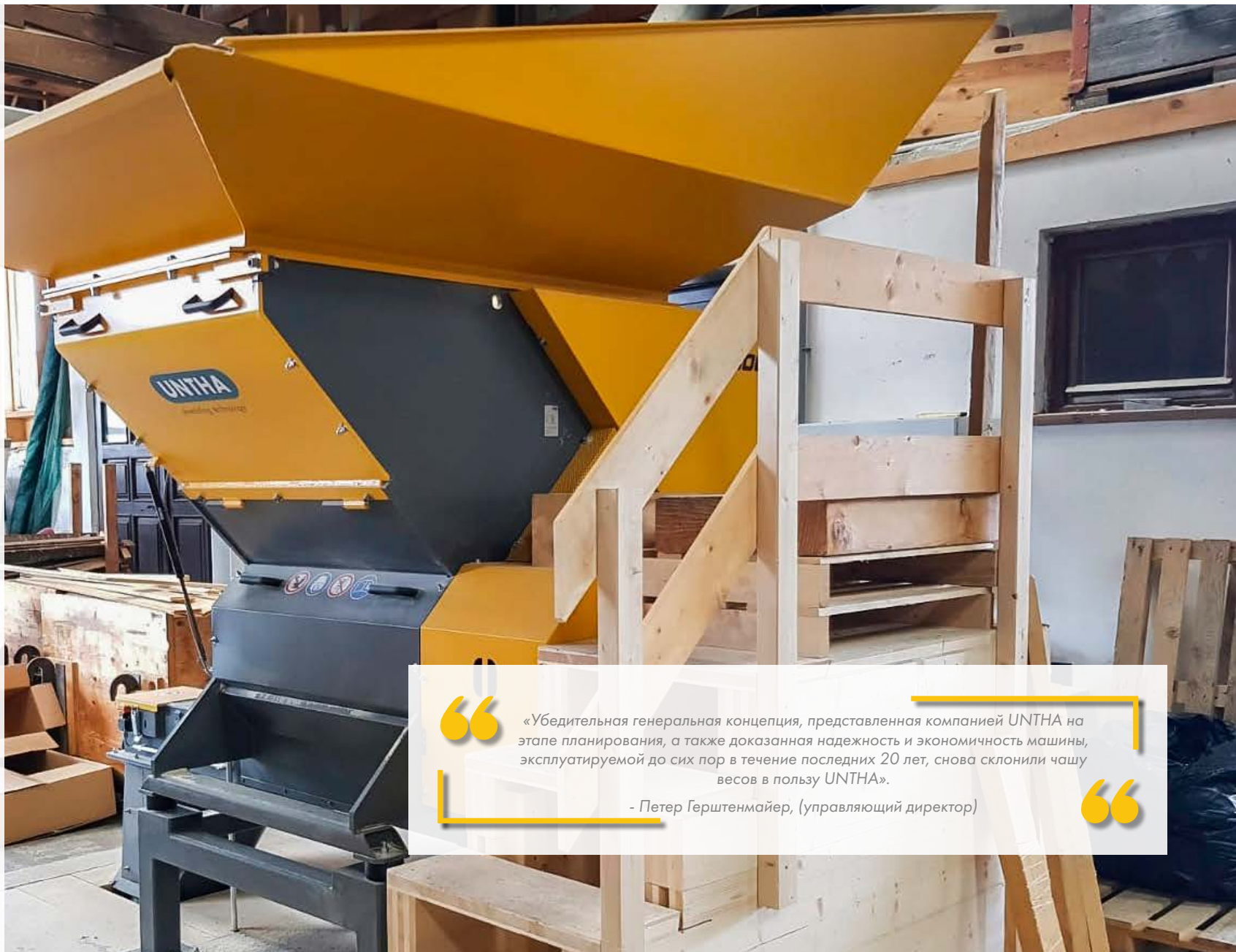
# Customer Success Story

КЛИЕНТ  
**HOLZBAU GERSTEN-  
MAYER GmbH**

МАТЕРИАЛ  
**Древесные отходы с  
производственных и  
строительных площадок**

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ  
**LR1000**

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ  
**800 кг/ч**



“

«Убедительная генеральная концепция, представленная компанией UNTHA на этапе планирования, а также доказанная надежность и экономичность машины, эксплуатируемой до сих пор в течение последних 20 лет, снова склонили чашу весов в пользу UNTHA».

- Петер Герштенмайер, (управляющий директор)

“



## КЛИЕНТ

Нижнеавстрийская компания по возведению деревянных конструкций Gerstenmayer в Карлштеттене была основана в 1903 году как столярная и лесопильная фабрика прадедом нынешнего владельца, Петером Герстенмайером, и сейчас управляется уже четвертым поколением семьи. Компания специализируется на комплексных решениях в области строительства из каркасов и цельной древесины, начиная с разработки концепции, генерального проекта и архитектурного плана и заканчивая получением энергетического свидетельства и окончательной приемкой. В настоящее время десять высококвалифицированных сотрудников производят стропильные фермы, павильоны и специальные конструкции в рамках собственных проектов компании, а также создают конструкции для подрядного столярного производства с помощью двух полностью автоматических столярных систем с ЧПУ.

## ПОСТАВЛЕННАЯ ЗАДАЧА

С годами объемы древесных остатков постоянно увеличивались. Одновременно с этим возросли и требования законодательства, особенно в отношении технологий экстракции, фильтрации и силоса. По этой причине компания Gerstenmayer решила перевести все процессы переработки остатков древесины на новую, устойчивую основу. Кроме того, необходимо было обеспечить производительность около 800 кг/ч.

## РЕШЕНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Решение было принято в пользу LR1000 от UNTHA с корпусом машины под углом 45°. Увеличенный корпус машины позволяет одновременно подавать большие объемы остатков древесины и эффективно измельчать их в течение очень короткого времени. Благодаря энергичной системе резки LR стандартная мощность привода 22 кВт при наличии всего 27 ножей оказалась достаточной для удовлетворения высоких требований. LR1000 также имеет высокие показатели по простоте использования и обслуживания: чтобы максимально продлить срок службы лезвий ножей, достаточно повернуть их один раз. Благодаря своей конструкции технология шарнирного скольжения не требует направляющих скольжения, позволяя избежать износа и обойтись без технического обслуживания этой зоны. Дополнительная надстройка воронки увеличивает загрузочный объем машины и создает возможность выгрузки даже из больших ящиков и ведер — подача осуществляется вручную и вилочным погрузчиком. Подогрев шкафа управления и низкотемпературные смазочные материалы гарантируют десятилетия надежной работы даже при отрицательных температурах.

## РЕШЕНИЕ О ПОКУПКЕ

После практически 20 лет безотказной работы LR700 по измельчению остатков древесины на предприятии, занимающемся деревянным строительством, при минимальных затратах на

техническое обслуживание и электроэнергию, выбор в пользу проверенных технологий UNTHA был очевиден. После активных консультаций и совместной разработки генеральной концепции, включавшей в себя конвейерный принцип работы, предпочтение было отдано оборудованию UNTHA LR1000 ввиду большого размера древесных остатков в поперечном разрезе. Еще одним плюсом решения по измельчению от UNTHA является то, что компания предлагает своим клиентам весь комплекс услуг из одного источника — от планирования и проектирования до ввода в эксплуатацию со всем необходимым периферийным оборудованием. Это преимущество привлекло компанию Gerstenmayer и с точки зрения конвейерного принципа работы, для реализации которого UNTHA, исходя из своего обширного опыта, обратилась к продукции австрийского производителя конвейеров. Требование заключалось в том, чтобы образующийся гранулят сбрасывался в бункер с длинного восходящего шнека, расположенного на высоте около семи метров, и равномерно распределялся распределительным шнеком. Управление обоими шнеками с соответствующим временем подвода и инерционного хода, безопасная интеграция двери бункера, а также отключение системы при поступлении сигнала о полном заполнении бункера должны осуществляться через систему управления измельчительной машины.

