

AMAG Ranshofen bénéficie des compétences de UNTHA pour le traitement de l'aluminium

Le XR3000C mobil-e marque des points par sa puissance et sa flexibilité

AMAG Ranshofen est un fabricant de renommée mondiale de produits de qualité en aluminium, en fonte et laminés. Dans le cadre d'une extension de son parc de machines existant, la division AMAG Casting était à la recherche d'une solution de broyage à arbre unique flexible et robuste destinée au retraitement de l'aluminium – sa compétence clé en tant qu'entreprise de recyclage. Le plus grand défi consistait à pouvoir traiter les déchets d'aluminium les plus divers avec un seul appareil. L'entreprise a trouvé son partenaire idéal : le broyeur XR3000C mobil-e de UNTHA shredding technology.

Dans le cadre de son évaluation, AMAG a fait la découverte des compétences de UNTHA en matière de solutions en vue du traitement de l'aluminium. Les attentes envers le nouveau broyeur étaient qu'il soit flexible et robuste et permette de définir une granulométrie cible au moyen de cribles perforés interchangeables. Deux semaines d'essais poussés au cours desquelles le matériau à broyer a pu être testé sur place dans des conditions réelles sur une solution XR mobile, ont finalement convaincu les décideurs d'AMAG et les ont conduits à acheter le produit.

Le XR vient à bout des matériaux aux caractéristiques les plus diverses

Le XR3000C mobil-e est désormais en service à Ranshofen depuis mai 2020. Il broie des déchets d'aluminium de toute sorte, dimension et homogénéité. La matière de départ est fournie par des ferrailleurs de la région. Le produit broyé est soit utilisé directement dans le four de fusion, soit retraité dans des lignes de tri, en fonction de ses caractéristiques. Le débit dépend fortement des caractéristiques du matériau et varie de 2 à 10 tonnes par heure, selon le type de l'intrant. Pour l'entreprise, les avantages majeurs proviennent de la flexibilité de l'installation, rendue possible par la solution mobile, et de la possibilité de définir la granulométrie cible au moyen de cribles interchangeables. Un avantage supplémentaire est la rentabilité de la machine UNTHA qui est due à l'UNTHA Eco Power Drive, un entraînement électrique économique en comparaison avec les entraînements diesel conventionnels.

Excellents résultats et chaudes recommandations

« L'expérience, les tendances et les retours que nous avons eus jusqu'ici sont très positifs. Nous avons également déjà eu de premiers contacts avec le pôle de compétence technique UNTHA, et chez AMAG,

nous sommes très satisfaits de la réactivité et des réponses techniques des collègues de Kuchl. Nous ne pouvons que recommander la société UNTHA », résume le chef de production.

AMAG Ranshofen

Les compétences clés de AMAG portent sur le recyclage, le moulage et le laminage ainsi que le traitement de surface et thermique des matériaux. Le site de Ranshofen produit avant tout des feuillets, plaques et tôles de tous alliages. Les principaux acheteurs se trouvent dans les secteurs automobile et aéronautique, dans la construction mécanique, le BTP et l'industrie de l'emballage et des biens de consommation.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 250 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com