

AMAG Ranshofen aprovecha la competencia de UNTHA para procesar aluminio XR3000C mobil-e puntúa con potencia y flexibilidad

AMAG Ranshofen goza de renombre mundial como fabricante de productos de aluminio, de fundición y laminados de alta calidad. Su actividad principal es el reciclaje de aluminio para su procesamiento y el departamento de fundición AMAG Casting, en el curso de la ampliación de sus instalaciones, estaba buscando una trituradora de un eje como solución flexible y robusta para ello. El mayor desafío era poder procesar las más diferentes chatarras de aluminio con una única máquina. Con la trituradora XR3000C mobil-e de UNTHA shredding technology, la empresa ha encontrado la solución ideal.

AMAG, durante el proceso de evaluación, se ha topado con la competencia de UNTHA en la oferta de soluciones para el procesamiento de aluminio. Los requisitos exigidos a la nueva trituradora eran que fuera flexible y robusta y que permitiera lograr un tamaño de grano final definible mediante cribas intercambiables. Los responsables de AMAG han podido convencerse de la calidad del producto durante dos intensas semanas de prueba, en las que se ha podido probar in situ una solución XR móvil con material a triturar en condiciones reales, lo que ha acabado en su adquisición.

El modelo XR procesa materiales con las más diferentes características

La XR3000C mobil-e trabaja ya en Ranshofen desde mayo de 2020. Se tritura todo tipo de chatarra de aluminio de todos los acabados, dimensiones y homogeneidades posibles. El material básico lo suministran los proveedores de chatarra del entorno. El producto triturado se utiliza directamente en el horno de fusión o se procesa posteriormente en instalaciones de clasificación, dependiendo de sus características. El rendimiento de producción depende en gran medida de las características del material y varía de 2 a 10 toneladas por hora en función del tipo de material que se introduce. Las mayores ventajas para la empresa resultan de la flexibilidad de la instalación gracias a la solución móvil y de la posibilidad de poder definir los tamaños de grano finales mediante cribas intercambiables. Una ventaja adicional resulta de la rentabilidad de la máquina UNTHA debido a que el accionamiento eléctrico UNTHA Eco Power Drive es más económico que los accionamientos diesel convencionales.

La mejor experiencia y una clara recomendación

"Los resultados obtenidos hasta ahora, las tendencias y los comentarios han sido muy positivos. También tenemos ya las primeras experiencias con el centro de servicios UNTHA Service Competence Center y en AMAG estamos muy satisfechos con la rapidez de reacción y las respuestas técnicas de nuestros colegas de Kuchl. En todo caso podemos recomendar la empresa UNTHA a otros", resume el director de producción.

AMAG Ranshofen

Las principales competencias de AMAG son el reciclaje, la fundición, la laminación y el tratamiento superficial y térmico de materiales. En el centro de Ranshofen se producen ante todo flejes, placas y chapas de todas las aleaciones. Los clientes principales provienen de las industrias del automóvil y de la aviación, de la ingeniería mecánica, de la construcción y de las industrias de envases y de bienes de consumo.

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible, así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburgo. La empresa da ocupación a unos 250 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Móvil: +43 (0) 664 83 09 449

Mail: sandra.hribernik@untha.com

Web: www.untha.com