

KUNDE
Laakirchen Papier AG

MATERIAL
Pulperzöpfe

SCHREDDER
XR3000C mobil-e

DURCHSATZLEISTUNG
4-5 t/h



“

Die XR3000C mobil-e von UNTHA erfüllt all unsere Erwartungen: Der Zerkleinerer ist energieeffizient und gleichzeitig leistungsstark. Das Granulat eignet sich hervorragend für stoffliche und thermische Weiterverwertung. Damit können wir entstandene Abfallstoffe wirtschaftlich nutzbar machen. Der Schredder trägt also dazu bei, unsere Ziele im Bereich Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung zu erreichen.

- Johann Stadlmayr (Projektmanager bei Laakirchen Papier AG)

“



KUNDE

Die Laakirchen Papier AG – ein Teil der international tätigen Heinzl Group – ist einer der führenden europäischen Papierhersteller für Publikations- und Verpackungspapiere. Am Standort in Laakirchen/Oberösterreich sind rund 400 Mitarbeiter:innen beschäftigt, die jährlich bis zu 780.000 Tonnen an umweltfreundlichem Publikations- und Verpackungspapier aus 100 Prozent recycelten Fasern produzieren. Das Unternehmen setzt auf einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen und sorgt dafür, dass anfallende Produktionsabfälle der stofflichen oder thermischen Verwertung zugeführt werden.

AUFGABENSTELLUNG

Täglich fallen bei der Laakirchen Papier AG rund 25 Tonnen an Pulperzöpfen an. Diese sind vier bis sieben Meter lang und haben einen Durchmesser von bis zu 70 Zentimetern. Sie bestehen aus langen Drähten, um die sich u. a. Plastik (Folien, Aufkleber), kleine Metallstücke (Heft- und Büroklammern) sowie Textilien (Fäden von der Buchbindung) gewickelt haben.

Aufgrund ihrer Form und Beschaffenheit sind sie ein schwer zu verarbeitender Abfallstoff. Um die enthaltenen Materialien dem Recycling und der thermischen Verwertung zuführen zu können, müssen sie zerkleinert und voneinander getrennt werden.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

Die Laakirchen Papier AG entschied sich nach einem mehrwöchigen Testlauf im eigenen Betrieb für die UNTHA XR3000C mobil-e. Dieser Zerkleinerer ist aufgrund des innovativen UNTHA Eco Power Drives besonders energieeffizient und zerkleinert Pulperzöpfe in einem 1-stufigen Prozess zu einem homogenen Granulat. Durch das langsamlaufende Schneidwerk ist er äußerst störstoffresistent und wartungsarm. Das vollautomatische Nachdrücksystem sorgt für einen kontinuierlichen Materialeinzug. Mit dem C-Schneidsystem zerkleinert die XR Pulperzöpfe auf eine Fraktionsgröße von 25–300 mm. Mittels Überbandmagnet werden metallische Bestandteile aus dem Granulat herausgezogen. Die separierten Materialien

können anschließend dem Recycling (Metall) und der thermischen Verwertung (Plastik, Textilien) zugeführt werden.

KAUFENTSCHEIDUNG

Während des Testlaufs vor Ort konnte die XR3000C mobil-e mit ihren Vorzügen überzeugen. Der Zerkleinerer erfüllt alle Anforderungen des Unternehmens: Er verarbeitet die anfallenden Pulperzöpfe schnell und effizient, das entstandene Granulat ist homogen und eignet sich perfekt für das Metallrecycling und die thermische Verwertung. Dank dem Raupenfahrwerk kann der Schredder an unterschiedlichen Standorten im Unternehmen platziert werden. Durch das Assistenzsystem UNTHA Genius können alle Funktionen in Echtzeit überwacht und optimiert werden. Dadurch reduziert sich auch der Wartungsaufwand erheblich. Ausschlaggebend waren außerdem die Beratungskompetenz von UNTHA und die umfangreichen Serviceleistungen.