

RECICLAJE DE RESIDUOS ELECTRÓNICOS: DOBLE RENDIMIENTO CON LA RS100

Sunnking Sustainable Solutions

“

La UNTHA RS100 ha cambiado las reglas del juego para nosotros. Es duradera, flexible y nos permite procesar más material más rápido, al tiempo que produce un resultado limpio y valioso para su reutilización.

”

» MATERIAL
Residuos electrónicos

» TRITURADORA
RS100

» RENDIMIENTO DE
PRODUCCIÓN

Aprox. 12 t/d (2,7 t/h)





CLIENTE

Sunnking Sustainable Solutions, empresa pionera en eliminación de activos informáticos (ITAD) y reciclaje de productos electrónicos desde el año 2000. Especializada en la reutilización, reventa y reciclaje de residuos electrónicos tanto del sector residencial como del comercial, Sunnking gestiona actualmente más de 155 puntos de recogida y organiza eventos comunitarios para fomentar la sostenibilidad ambiental.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para aumentar su capacidad de reciclaje, la empresa buscaba una trituradora robusta con un alto rendimiento que pudiera producir de forma rápida y eficiente un material homogéneo y que fuera especialmente adecuada para triturar chatarra electrónica. También era necesario poder ajustar la velocidad y el par para optimizar el proceso.

SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

En 2024, Sunnking incorporó la trituradora UNTHA RS100 a su línea de procesamiento. Este equipo, conocido por su durabilidad y adaptabilidad, cumple con todos los requisitos

clave de la empresa: alto rendimiento, excelente descomposición del material, alimentación óptima, múltiples configuraciones de programa y bajo mantenimiento. Conectada a un sistema transportador de 23 metros, la RS100 tritura hasta 12 toneladas diarias de residuos electrónicos mixtos, incluidos artículos voluminosos como televisores y transformadores. El resultado es una producción eficiente de dos fracciones valiosas: acero ferroso limpio y residuos de consumo, que posteriormente se envían a refinerías especializadas. Impulsados por el éxito de esta inversión, Sunnking planea ampliar sus operaciones más allá del estado de Nueva York con la apertura de una nueva planta de procesamiento. Esta expansión tiene como objetivo optimizar el servicio a sus clientes a nivel regional y continuar elevando los estándares en la gestión responsable de residuos electrónicos. Además de su enfoque operativo, Sunnking mantiene un firme compromiso con las comunidades locales. Su programa E-Scrap for Camp recauda fondos para ofrecer experiencias de verano a niños que luchan contra el cáncer, reafirmando el propósito social que guía las acciones de la compañía.

REQUISITOS

- » Alto rendimiento
- » Buena trituración del material
- » Alimentación óptima del material
- » Diversos ajustes del programa
- » Bajo mantenimiento

“

Necesitábamos una trituradora que pudiera manejar nuestro creciente volumen sin comprometer la calidad ni la eficiencia. La UNTHA RS100 ha superado nuestras expectativas, ofreciendo un rendimiento, una fiabilidad y una facilidad de mantenimiento excepcionales. Esta inversión ha supuesto un cambio radical para nuestras operaciones.

”

— Adam Shine
Presidente de Sunnking Sustainable Solutions