

ELEKTROSCHROTT-VERWERTUNG: DOPPELTER DURCHSATZ MIT RS100

Sunnking Sustainable Solutions

“

Der UNTHA RS100 hat für uns alles verändert. Er ist langlebig, flexibel und ermöglicht es uns, mehr Material schneller zu verarbeiten und dabei ein sauberes, wertvolles Produkt für die Wiederverwendung zu erhalten.

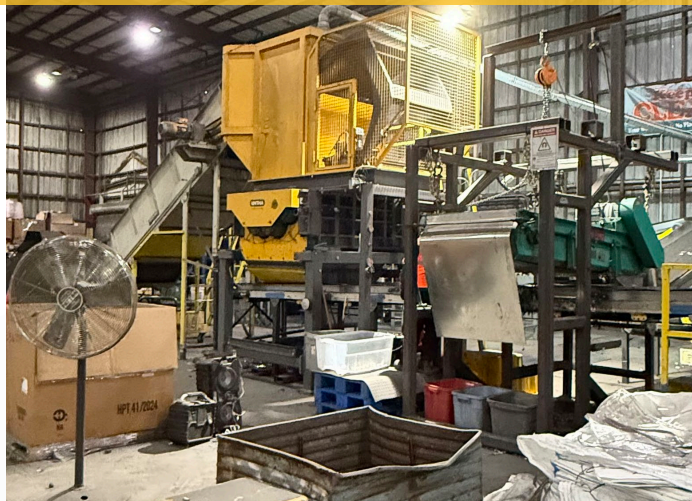
”

» MATERIAL
Elektroschrott

» SCHREDDER
RS100

» DURCHSATZLEISTUNG
Ca. 12 t/d (2,7 t/h)





KUNDE

Sunnking Sustainable Solutions wurde im Jahr 2000 gegründet und ist ein Unternehmen für IT-Asset-Disposition (ITAD) und Elektronikrecycling mit Sitz in New York. Das Unternehmen ist auf Wiederverwendung, Wiederverkauf und Recycling von Elektronikschrott spezialisiert und bedient sowohl den privaten als auch den gewerblichen Sektor. Sunnking verarbeitet große Mengen an Elektronikschrott unter Einhaltung höchster Umwelt- und Datensicherheitsstandards.

ANWENDUNGSBEREICH

Für die Steigerung seiner Verwertungskapazitäten war das Unternehmen auf der Suche nach einem robusten Zerkleinerer mit einer hohen Durchsatzleistung, der schnell und effizient ein homogenes Ausgangsmaterial produziert und sich vor allem für die Zerkleinerung von E-Schrott eignet. Außerdem sollten unterschiedliche Einstellungen für die Optimierung von Drehzahl und Drehmoment möglich sein.

ZERKLEINERUNGSLÖSUNG

2024 investierte Sunnking in den UNTHA RS100 – eine Hochleistungsmaschine für die Aufbereitung einer Vielzahl von Elektronikabfällen. Das Unternehmen integrierte den RS100 in seine Verarbeitungslinie. Der Zerkleinerer, der von einem 23 Meter langen Fördersystem beschickt wird, verarbeitet gemischte Elektronikabfälle und ermöglicht gleichzeitig die Entfernung von übergroßen Gegenständen wie Fernsehern und Transformatoren, die gesondert verarbeitet werden. Der RS100 zerkleinert täglich etwa 12 Tonnen Material und produziert zwei Fraktionen: sauberen Eisenstahl, der recycelt wird, und Verbrauchermüll, der an Raffinerien weitergeleitet wird. Sunnking plant bereits eine eigenständige Anlage außerhalb des Bundesstaates New York, um seine Recyclingkapazitäten weiter auszubauen. Darüber hinaus engagiert sich das Unternehmen für lokale Gemeinden durch Initiativen wie das Programm „E-Scrap for Camp“, mit dem Spenden gesammelt werden, um krebserkrankten Kindern die Teilnahme an einem Sommercamp zu ermöglichen.

ANFORDERUNGEN

- » Hohe Durchsatzleistung
- » Guter Materialaufschluss
- » Optimaler Materialeinzug
- » Diverse Programmeinstellungen
- » Wartungsarm

“

Wir brauchten einen Schredder, der unser wachsendes Volumen bewältigen kann, ohne Kompromisse bei Qualität oder Effizienz einzugehen. Der UNTHA RS100 hat unsere Erwartungen übertroffen und überzeugt durch außergewöhnlichen Durchsatz, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit. Diese Investition hat unseren Betrieb grundlegend verändert.

”

– Adam Shine
Präsident von Sunnking Sustainable Solutions